

Technische Daten		Standby	Prime
Leistung	kVA (kW)	330/264	300/240
<b>Schmierölsystem</b>			
Typ		Ölpumpe + Ölsumpf	
Ölfiler		Patronenfilter	
Ölkühler		Wasser gekühlt	
Öl-Typ		API CG4	
Schmierölmenge gesamt	Liter	68	
Ölwanneninhalt	Liter	60	
<b>Tanksystem</b>			
Tankinhalt	Liter	782	
Verbrauch**			
100% Last	L/h	69,9	63,8
75% Last	L/h	53,5	49,1
50% Last	L/h	37,9	35
<b>Elektrisches System (Batterie nicht enthalten)</b>			
Spannung/Erndung		24 Volt Bordnetz/negativ	
Lichtmaschine	Amp	70	
<b>Kühlsystem</b>			
Wasserpumpe		zentrifugal	
Kühlsystemkapazität	Liter	47	
Maximale statische Kühlmittelhöhe	M H <sub>2</sub> O	17,6	
Kühlmittelstrom	L/h	18728	
Kühlmittelleintrittstemperatur	Grad Cel.	70	
Kühlmittelaustrittstemperatur	Grad Cel.	76,8	
Wärmeabgabe an Kühlmittel bei Nennlast	kW	127	110
Wärmeabgabe des Lüfters bei Nennlast	kW	33	32
Kühlflüsterleistung	kW	9	
<b>Luftbedarf</b>			
Verbrennungsluftstrom	m <sup>3</sup> /min	29,2	24,7
Maximale Luftreinigungsbegrenzung	kPa	6,2	
Kühler Luftbedarf	m <sup>3</sup> /min	438	438
Generator Luftbedarf	m <sup>3</sup> /min	25,8	25,8
<b>Abgassystem</b>			
Maximaler Gegendruck	kPa	6,77	6,77
Abgasstrom bei Nennlast	m <sup>3</sup> /min	70,4	59,8
Abgastemperatur bei Nennlast ( trocken)	Grad Cel.	450	451
<b>Gräuschemission</b>			
In 1m Entfernung ohne Schalldämmung	dBA		

**Allgemein**



Modellbeispiel

**Motor**

Hersteller	Perkins
Modell	2306C-E14TAG1
Typ	6 Zylinder
Aufladung	Abgasturbolader/Ladeluftkühler
Zylinderbauform	Reihe
Hubraum (Ltr.)	14,6
Bohrung/Hub (mm)	137/165
Verdichtung	15,9:1
Motordrehzahl (rpm)	1500
Wassergekühlter Dieselmotor (Industrieausführung)	
Elektronische interne Motorsteuerung.	
24 Volt Bordspannungsnetz (ohne Batterien)	
Patronenfilter für Kraftstoff und Öl	
Trockenluftfilter	

**Generator**

Hersteller	Olympian
Modell	LL5014L
Typ	selbsterregend, Bürstenlos
Spannungstoleranz	+/- 0,5%
Frequenztoleranz	+/- 0,25%
IP-Schutzklasse	IP 23
Isolationsklasse	H
Elektrische Ausstattung entspricht IEC 34-1, VDE 0530, UTE 51100, BS 5000 Teil 99	

**Aufbau**

Industriegefertigter Stahlrahmen mit Transporthalterung.  
 Schwingungsdämpfer zur Vibrationsisolierung  
 Flexible Motorkupplung  
 Industriegefertigter Rahmentank für 8 Std. Betrieb

**Dokumentation**

Bedienungsanleitung (1 Satz)

**Gewicht und Maße**

Länge (Grundrahmen)	in mm	3601
Breite	in mm	1110
Höhe	in mm	2065
Gewicht*	in kg	3285

\*\* Verbrauch bei Benutzung von Dieselmotorkraftstoff mit einer Dichte von 0,85 und Konformität zu BS2869: 1998 Klasse A2  
 Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

\* inkl. Kühlmittel und Schmieröl  
 Alle Angaben nach DIN ISO 3046