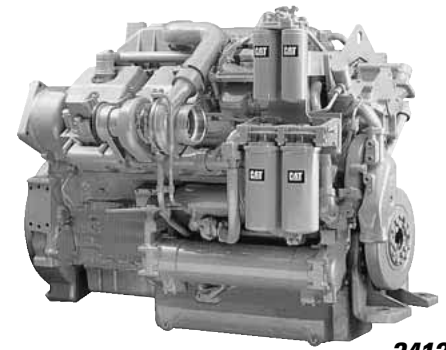


Technische Daten

		3408E	3412E
Bohrung x Hub	mm	137,2 x 152,5	137,2 x 152,5
Hubraum	l	18	27
Transportgewicht	kg	2079 (TA)	2436 (TA)
Ungefähre Abmessungen			
Länge	mm	1590	1995
Breite	mm	1231	1496
Höhe	mm	1376	1483



3412E

3408E

V8

Nennleistung A (Dauerleistung)			Nennleistung B			Nennleistung C (Kurzleistung)			Nennleistung D			Nennleistung E		
kW	HP	1/min	kW	HP	1/min	kW	HP	1/min	kW	HP	1/min	kW	HP	1/min
298	400	1800	354	475	2000	354	475	1800	—	—	—	—	—	—
317	425	1800	373	500	2000	—	—	—	—	—	—	466	625	2100
336	450	1800	—	—	—	—	—	—	—	—	—	485	650	2100
—	—	—	—	—	—	429	575	2100	466	625	2100	504	675	2100
354	475	1800	392	525	2000	373	500	1800	—	—	—	—	—	—

ATAAC

—	—	—	—	—	—	448	600	2100	485	650	2100	522	700	2100
—	—	—	—	—	—	—	—	—	504	675	2100	541	725	2100
—	—	—	—	—	—	466	625	2100	522	700	2100	560	750	2100

3412E

V12

Nennleistung A (Dauerleistung)			Nennleistung B			Nennleistung C (Kurzleistung)			Nennleistung D			Nennleistung E		
kW	HP	1/min	kW	HP	1/min	kW	HP	1/min	kW	HP	1/min	kW	HP	1/min
—	—	—	317	425	1200	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	373	500	1200	429	575	1300	—	—	—	—	—	—
373	500	1800	447	600	2000	485	650	2100	—	—	—	—	—	—
433	580	1800	507	680	2000	522	700	2100	—	—	—	—	—	—
—	—	—	466	625	1400	—	—	—	—	—	—	—	—	—

TTA

548	735	1800	560	750	2000	560	750	2100	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	567	760	2100	634	850	2100	634	850	2100
—	—	—	—	—	—	626	860	2100	739	990	2100	783	1050	2100
—	—	—	—	—	—	642	840	1800	—	—	—	—	—	—

ATAAC*

485	650	2100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
522	700	2100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Nach EPA/EU zertifiziert

Abkürzungen

- TATurbomotor mit Ladeluftkühler
- TTABiturbomotor mit Ladeluftkühler
- ATAACTurbomotor mit luftgekühltem Ladeluftkühler

* Erfüllt die Anforderungen gemäß EPA Stufe 2 und EU Stufe 2.

3408E und 3412E sind mit dem Caterpillar Motorüberwachungssystem EMS (Engine Monitoring System) lieferbar.

Leistung auf Abruf

Bei unterschiedlichsten Anwendungen in aller Welt haben sich die Motortypen 3408E und 3412E als zuverlässige und wirtschaftliche Antriebsquellen bewährt. Nach der Einführung der fortschrittlichen Elektroniksteuerung sind diese beiden Schwerstarbeiter noch produktiver und effizienter geworden.

Der 3408E entwickelt Leistungen von 298 bis 560 kW bei Nenndrehzahlen zwischen 1800 und 2100/min. Mit 317 bis 783 kW setzt sich der 3412E leistungsmäßig an die Spitze der Elektronik-Industriemotoren von Caterpillar.

Vorteile der Elektronik

Das auf zwei Mikroprozessoren basierende Elektronik-Steuergerät ECM steigert Leistung und Flexibilität. Diverse Sensoren dienen zur ständigen Überwachung des Motorverhaltens und automatischen Optimierung des Leistungsvermögens. Im Gegensatz zu mechanischen Steuerungen beseitigt das ECM praktisch alle Drehzahlschwankungen und stimmt die Fördermenge nach Bedarf auf Kaltstart, rasche Beschleunigung und Rauchminderung ab. Das Resultat: besseres Ansprechverhalten und höherer Kraftstoffnutzungsgrad.

PC-gestütztes Motormanagement

Die Standard-Elektronikrüstung empfiehlt sich als kostengünstige Alternative zu teuren, nachgerüsteten Registriereinrichtungen. Durch die Verwendung von Standard-Datenübertragungen kann der Betreiber mit speziellen Servicewerkzeugen oder zusätzlichem Display auf nützliche Motorbetriebsdaten zugreifen. Diese Informationen lassen sich auch auf ein PC-gestütztes Managementsystem herunterladen, das Sie bei Ihrem Cat Händler erhalten.

Hydraulisch-elektronische Einspritzung HEUI

Durch die Vernetzung mit der Elektroniksteuerung bildet HEUI (Hydraulic Electronic Unit Injector) einen echten Durchbruch bei der Einspritztechnologie. Weil HEUI erheblich höhere und drehzahlunabhängige Einspritzdrücke ermöglicht, verbessert sich die Verbrennung, und die Abgase sind deutlich sauberer. Die Pumpendüsen benötigen keinerlei Nachstellung, und auf außen liegende Hochdruckleitungen kann vollständig verzichtet werden.