

**FILTER-SYSTEME DIREKT VOM ANLAGENBAUER**  
Höchstleistungen bei Abscheideleistung  
und Wirtschaftlichkeit



**Filter-Technologie**

## ENGINEERING YOUR SUCCESS



Als weltweit führendes Anlagenbau-Unternehmen für das Handling hochwertiger Schüttgüter und Flüssigkeiten hat sich Zeppelin Systems in den letzten 60 Jahren beeindruckend entwickelt. Wir bearbeiten unterschiedlichste Industriezweige und liefern vom Basic Engineering über die Produktion eigener Komponenten bis zur endgültigen Montage und einem umfassenden Customer Service alle Leistungen im Anlagenbau aus einer Hand. Mit unserer wirtschaftlichen Stärke und unserem globalen Netzwerk sind wir für unsere Kunden seit Jahren ein zuverlässiger Partner.

Jede Zeppelin Anlage realisieren wir nach individuellen Kundenwünschen. Möglich wird dies durch unsere eigens entwickelten innovativen Verfahren und Technologien.

Mit dem weltweit größten Technikumsverbund für Schüttgüter und unserem großen Wissen aus über 60 Jahren Erfahrung im Anlagenbau entwickeln wir für jede Anforderung die passende Lösung und stellen eines sicher: Ihren Erfolg.

### Zeppelin Anlagenbau – die Geschäftsfelder

#### **Polymer Plants**

Anlagen für Kunststoffhersteller und Speditionen

#### **Plastics Processing & Rubber Plants**

Anlagen für Kunststoffverarbeiter und die Gummiindustrie

#### **Reimelt Food Technology**

Anlagen für die Nahrungsmittel-, Süßwaren- und Backwarenindustrie

#### **Henschel Mixing Technology**

Mischer, Mischsysteme

#### **Silos & Filters**

Silotechnologie und Filter

#### **Components**

Weichen, Schleusen, Sichter, Siebmaschinen ...

#### **Service**

Montage, Wartung, Ersatzteile

## Bunkeraufsatzfilter

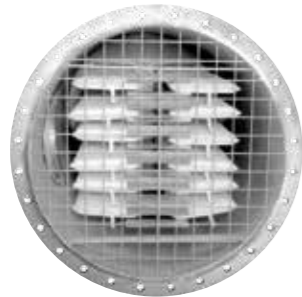
Bunkeraufsatzfilter werden z. B. bei pneumatischen Fördersystemen auf Silos eingesetzt, um Staubpartikel aus der Förderluft zu filtern. Der Rohgaseintritt und der Staubaustritt sind in einem Anschluss vereint. Eine spezielle Form des Bunkeraufsatzfilters ist der Einbaufilter, bei dem die Filterelemente in das Silo ragen. Dies ermöglicht eine kompakte, wartungsfreundliche Bauweise.

### Konstruktionsmerkmale

- Abreinigung: pneumatisch
- Filterelemente: Filterschläuche/-taschen
- Gehäuseform: rund/rechteckig
- Einbau der Filterelemente: horizontal/vertikal
- Sonderausführung: Einbaufilter

### Leistungsmerkmale

- Volumenstrom: 500 – 20000 m<sup>3</sup>/h
- Temperatur: 130 °C
- Druck: -0,5 bis 4 bar (g)



Filterschläuche



## Totalabscheider

Totalabscheider sind Filter-Systeme mit integriertem Behälter zur Speicherung des Produktes. Der Behälter ist im Rohgasraum integriert und trichterförmig ausgelegt. Die Abreinigung der Filterelemente (meist Filterschläuche oder -taschen) erfolgt pneumatisch. Damit sich das gesammelte Material nicht zu hoch anlagert und die Filterelemente beschädigt, werden Füllstandsanzeigen eingesetzt. Das Produkt wird entweder per Förderleitung abtransportiert oder in transportierbare Behälter abgefüllt.

### Konstruktionsmerkmale

- Abreinigung: pneumatisch
- Filterelemente: Filterschläuche/-taschen
- Gehäuseform: rund/rechteckig
- Einbau der Filterelemente: horizontal/vertikal
- Filtration: 1- oder 2-stufig
- Mantelbeheizung

### Leistungsmerkmale

- Volumenstrom: 1000 – 30000 m<sup>3</sup>/h
- Temperatur: max. 150 °C
- Druck: -0,5 bis 10 bar (g)

Totalabscheider mit 2-stufiger Filtration



## Sicherheitsfilter

Innerhalb eines Systems werden Sicherheitsfilter zur Absicherung nach einem bestehenden Filter und vor Gebläsen oder Kompressoren eingesetzt. Als Filtermedium werden Filterpatronen verwendet. Diese Filteranlagen kommen in der Regel ohne Abreinigung aus, da sie nur im Ernstfall (z. B. Ausfall des vorgeschalteten Filters aufgrund einer Beschädigung) Partikel zurückhalten müssen. Der Sicherheitsfilter hat somit lediglich eine sichernde Funktion.

### Konstruktionsmerkmale

- Abreinigung: pneumatisch oder per Speicherfilter
- Filterelemente: Filterpatronen
- Gehäuseform: rund
- Einbau der Filterelemente: vertikal

### Leistungsmerkmale

- Volumenstrom: 200 – 24000 m<sup>3</sup>/h
- Temperatur: max. 130 °C
- Druck: -0,5 bis 5 bar (g)



Filterpatrone



## Ansaugfilter

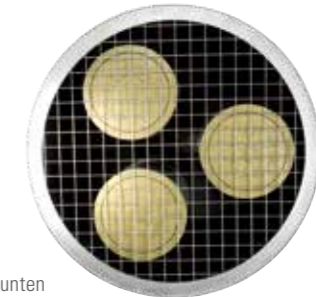
Ansaugfilter werden zur Reinigung der Ansaugluft von Kondensatoren und Gebläsen eingesetzt. Je nach Prozess und Anforderung an die Stabilität stehen unterschiedliche Konstruktionen und Größen zur Verfügung. Zusätzlich sind noch Wetterschutzhauben oder Geräuschkämpfer erhältlich. Ansaugfilter können einfach an bestehende Anschlüsse angeflanscht werden.

### Konstruktionsmerkmale

- Abreinigung: pneumatisch
- Filterelemente: Filterschlauch/-taschen
- Gehäuseform: rund/rechteckig
- Einbau der Filterelemente: horizontal/vertikal

### Leistungsmerkmale

- Volumenstrom: 500 – 15000 m<sup>3</sup>/h
- Temperatur: max. 80 °C
- Druck: 0 bar (g)



Ansaugfilter von unten mit eingebauten Filterpatronen



# TECHNOLOGIEVORSPRUNG IN JEDER BEZIEHUNG!



## Entstaubungs-Systeme für die Trockenfiltration

	Bunkeraufsatzfilter	Totalabscheider	Ansaugfilter	Sicherheitsfilter	Sonderfilter
Pneumatische Abreinigung	✓	✓	✓		✓
Filterschlauch	✓	✓	✓		✓
Filterflachschauch	✓	✓			✓
Patronen	✓		✓	✓	✓
Kompaktelemente	✓	✓			✓
Filtermedien	Polyester, Polypropylen, Aramid, PTFE usw.				
Werkstoffe	Normalstahl, Edelstahl, Sonderstahl, Alu-Legierungen				
Druckfeste Filter	bis 10 bar (g) – Fertigung nach verschiedenen internationalen Regelwerken und Normen				
Sonderausführungen	Mantelbeheizung, mehrstufige Filtration usw.				

Änderungen vorbehalten

Als weltweit erfolgreicher Anlagenbauer haben wir bei Zeppelin auch bei unseren Filtern nur einen Anspruch an unsere Produkte – nämlich technologischer Vorreiter zu sein. Mit dem Know-how von hunderten von realisierten Anlagen kennen wir die Anforderungen an moderne Filter-Systeme bestens – Technologievorsprung, den Sie für Ihren Erfolg nutzen können!

Ob Standardfilter oder individuell auf Ihre Ansprüche zugeschnittene Filter-Systeme – mit dem Know-how der Anlagenbau-Spezialisten sind Sie immer bestens beraten. Sie nennen uns Ihre Parameter – wir konfigurieren das optimale System für Sie. Ohne Schnittstellen, ohne Verzögerungen – aber immer mit kompromissloser Zeppelin Qualität.



**Überreicht durch:**

Zeppelin Systems GmbH  
Graf-Zeppelin-Platz 1  
88045 Friedrichshafen  
Germany

Tel.: +49 7541 202 - 02  
Fax: +49 7541 202 - 1491

zentral.fn@zeppelin.com  
www.zeppelin.com

Das vollständige Zeppelin Systems Programm finden Sie unter  
[www.zeppelin-systems.de](http://www.zeppelin-systems.de)

## Globale Präsenz

- Australien
- Belgien
- Brasilien
- China
- Deutschland
- Frankreich
- Großbritannien
- Indien
- Italien
- Korea
- Russland
- Saudi-Arabien
- Singapur
- USA