

PRESSEMITTEILUNG

Zeppelin Systems präsentiert sich auf der SOLIDS Fachmesse 2023

Friedrichshafen, 28. März 2023. Wie werden Granulate, Pulver und andere hochwertige Schüttgüter effizient gelagert, vermischt, transportiert, dosiert, verwogen, verteilt, verarbeitet und analysiert? Am besten geht das natürlich mit den Lösungen des Friedrichshafener Anlagenbauers Zeppelin Systems! Vom 29. bis 30. März präsentiert sich das Unternehmen gemeinsam mit dem inhabergeführten Unternehmen Magdalena KITZMANN GmbH (Zeppelin Systems hält eine Mehrheitsbeteiligung) auf der SOLIDS in Dortmund. Die Kernaussage auf der Messe: Als Systemlieferant mit über 30 Jahren Erfahrung in der Branche bietet Zeppelin Systems gemeinsam mit KITZMANN für jede Kundenherausforderung entlang der Prozesskette im Schüttguthandling die perfekte Lösung. We Create Solutions!

Die renommierte SOLIDS Messe ruft jährlich zahlreiche nationale und internationale Kunden aus den Industriebereichen Chemie, Kunststoff und Lebensmittel auf den Plan. Für Zeppelin Systems und KITZMANN bietet der diesjährige Schüttguttreff in Dortmund daher die perfekte Gelegenheit, gleich mehrere Industrien parallel vom breit gefächerten Produkt- und Serviceportfolio im Bereich Material Handling zu überzeugen. Von Mischern über Silos, Komponenten in pneumatischen Förderanlagen, intelligenten Steuerungskonzepten bis hin zur Fertigung von Turn-Key-Anlagen und After-Sales-Service: „Als erfahrener Anlagenbauer sind wir seit vielen Jahren in den unterschiedlichsten Industriezweigen zu Hause, kennen die Bedürfnisse unserer Kunden und haben für jede Herausforderung die passende Lösung“, sagt Dr. Markus Vöge, CEO der Zeppelin Systems GmbH. Durch die optimale Prozess-, Maschinen- und Anlagengestaltung von Zeppelin Systems und KITZMANN sparen Kunden nicht nur Zeit und Geld, sondern erzielen auch messbare Produktionssteigerungen. „Neben qualitativ hochwertigen Produkten profitieren unsere Kunden von umfassenden technischen Beratungsleistungen. Insbesondere Produkt-Tests und unser Know-how bei der Planung und Installation von Anlagen in explosionsgefährdeten Bereichen machen Zeppelin Systems und KITZMANN einzigartig“, ergänzt Nico Gräfe, Geschäftsführer von KITZMANN. Die Kombination Zeppelin Systems und KITZMANN bietet eine weltweit einmalige Symbiose im Bereich der Eigenfertigungstiefe. Sowohl verfahrenstechnische Anlagen als auch Mischer, Silos und Komponenten werden im eigenen Haus gefertigt, um den hohen Qualitätsansprüchen von Kunden konstant und nachhaltig gerecht zu werden. Wahlweise werden zudem auch die Steuerung und der Schaltschrankbau in-house realisiert. Weiterhin halten Zeppelin Systems und KITZMANN einen Großteil der Lieferketten selbst in der Hand. Dies wirkt sich äußerst positiv auf Termintreue, Qualität und Zuverlässigkeit aus. We Create Solutions!

Besuchen Sie Zeppelin Systems und KITZMANN in Halle 4 an Stand C19 auf der SOLIDS 2023!

Das Kunden- und Leistungsversprechen „We Create Solutions“ unterstreicht der Friedrichshafener Anlagenbauer Zeppelin Systems durch die kontinuierliche Anpassung und Weiterentwicklung seiner Produkte. Beispiele hierfür sind neben der optimierten Zweikanalweiche DVV auch die verbesserte Zellenradschleuse DFM 240, oder eine noch leistungsstärkere Rotationssiebmaschine. Auch im

Bereich der Mischtechnik setzt Zeppelin Systems Maßstäbe und vereint langjährige Expertise mit Technik- und Technologieexpertise der übernommenen Unternehmen Henschel und MTI. Das Portfolio umfasst neben Intensiv-, Container- und Horizontalmischern, auch Heiz-/Kühlmischer-Kombinationen. Alle Mischer bieten ausgezeichnete Produkt- und Ergebnisqualität, hohe Effizienzgrade und modulare Anpassbarkeit. Im Bereich Silos überzeugt der Zeppelin Anlagenbau mit sogenannten „Smart Storage Solutions“ und dem innovativen Bolt-Tec System. Silos werden dabei erst vor Ort beim Kunden verschraubt, dadurch entfällt die Schweißarbeit auf der Baustelle. Die Herstellung der Segmente erfolgt innovativ und klimafreundlich mittels Rührreißschweiß-Technik. Auch Montagekosten bei gleichzeitig problemloser, nachträglicher Volumenerweiterung sind standardmäßig für Fassungsvermögen von bis zu 1.000 Kubikmetern möglich. „Als integrierter Lösungsanbieter im Anlagenbau finden wir für jede Industrie, Branche oder Kundenherausforderung die passende Prozess-, Maschinen-, Komponenten oder Turn-Key Anlagenbaulösung“, sagt Hubert Stojanovic, Vice President Performance Materials bei der Zeppelin Systems GmbH.

360° Service bei Zeppelin Systems – Wir schaffen Lösungen!

Zeppelin Systems verfügt über ein globales Netzwerk mit Niederlassungen auf jedem Kontinent. In modernen Testzentren prüfen Experten Rohstoffe und Schüttgüter für unterschiedlichste Kundenszenarien und Anwendungsfälle. So können bereits in der Planungsphase von Anlagen Fragen zu Durchsätzen und (langen) Förderwegen nicht nur beantwortet, sondern Vorhersagen auch in Echtzeit und unter Realbedingungen erprobt und bestätigt werden. Auch bei der Installation unterstützt Zeppelin Systems seine Kunden und begleitet den gesamten Inbetriebnahme-Prozess. Zum After-Sales-Service gehören Produktionsoptimierungen, Predictive Maintenance, der digitale Remote Assistance Service oder ein umfassendes Schulungsprogramm – live vor Ort oder per Virtual Talk. We Create Solutions!

© Zeppelin Systems GmbH, zur Veröffentlichung, honorarfrei. Belegexemplar oder Hinweis erbeten.

Über den Zeppelin Anlagenbau

Zeppelin Systems ist spezialisiert auf den Bau von Anlagen für das Handling hochwertiger Schüttgüter. Mit über 70 Jahren Erfahrung in den einzelnen Prozessschritten und einem umfangreichen Know-how im Umgang mit den verschiedenen Rohstoffen, bietet Zeppelin Systems zuverlässige Komplettlösungen. An weltweit 22 Standorten begleitet das Unternehmen seine Kunden von der Anlagenplanung bis hin zur Realisierung und liefert alle Leistungen aus einer Hand. Hierbei sind innovative Verfahrenskonzepte ebenso wichtig wie smarte Automatisierungslösungen und ein umfassender Service, der den gesamten Lebenszyklus einer Anlage abdeckt. Jede Zeppelin Anlage entspricht dabei den individuellen Anforderungen der Kunden. Diese kommen unter anderem aus den Industriezweigen Kunststoffe, Chemie, Gummi und Reifen sowie Nahrungsmittel. Mit dem weltweit größten Technikumsverbund für Schüttgüter ermöglicht Zeppelin seinen Kunden Tests im Industriemaßstab, um die Anlagenauslegung zu überprüfen und zu optimieren. Darüber hinaus entwickelt und fertigt Zeppelin Systems für die Schlüsselfunktionen der Anlagen eigene Komponenten, die auch in Fremdanlagen zum Einsatz kommen. Weitere Informationen unter zeppelin-systems.com.

Über den Zeppelin Konzern

Der Zeppelin Konzern bietet Lösungen in den Bereichen Bauwirtschaft, Antrieb und Energie sowie Engineering und Anlagenbau. Das Angebot reicht von Vertrieb und Service von Bau-, Bergbau, Forst- und Landmaschinen über Miet- und Projektlösungen für Bauwirtschaft und Industrie bis hin zu Antriebs- und Energiesystemen sowie Engineering und Anlagenbau und wird durch digitale Geschäftsmodelle ergänzt. Zeppelin ist weltweit an mehr als 340 Standorten in 43

Ländern und Regionen vertreten. Im Geschäftsjahr 2021 erwirtschafteten fast 11.000 Mitarbeiter einen Umsatz von 3,7 Milliarden Euro. Der Konzern organisiert seine Zusammenarbeit in sechs Strategischen Geschäftseinheiten (Baumaschinen Zentraleuropa, Baumaschinen Nordics, Baumaschine Eurasia, Rental, Power Systems, Anlagenbau) und dem Strategischen Management Center Zeppelin Digit. Die Zeppelin GmbH ist die Holding des Konzerns mit juristischem Sitz in Friedrichshafen und der Zentrale in Garching bei München. Der Zeppelin Konzern ist ein Stiftungsunternehmen. Seine Wurzeln liegen in der Gründung der Zeppelin-Stiftung durch Graf Ferdinand von Zeppelin im Jahr 1908. Weitere Informationen unter zeppelin.com.

Zeppelin Systems GmbH

Graf-Zeppelin-Platz 1
88045 Friedrichshafen
Deutschland

Evelyn Müller
Head of Global Marketing & Communication
Tel.: +49 7541 202 1545
Fax: +49 7541 202 – 14 05
E-Mail: evelyn.mueller@zeppelin.com
zeppelin-systems.com