

# SCHEREN

## INDUSTRIEANBAUGERÄTE



---

Kompaktlader  
Bagger (Stiel)  
Bagger (Ausleger)  
Mobilbagger  
Mobilbagger für Materialumschlag

236-299  
307-390  
304-352  
M313-M322  
MH3022-MH3026





# MEHR SCHNEIDEN, MEHR VERDIENEN

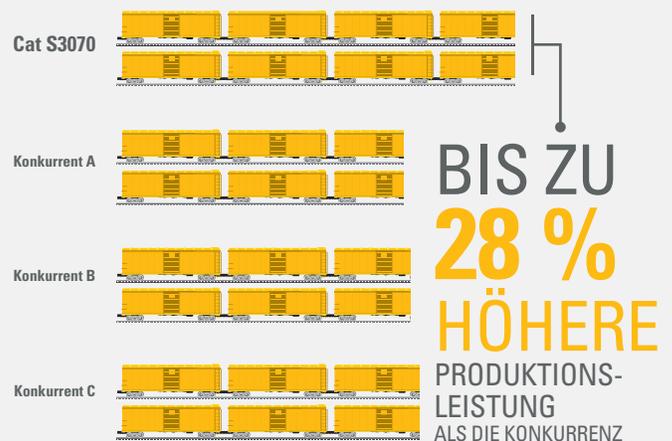
## VERBESSERN SIE IHRE PRODUKTION MIT JEDER SCHICHT

Sie sind auf Ihre Scheren angewiesen, um hochwertigen Schrott zu produzieren und mehr Geld zu verdienen. Caterpillar stellt eine Systemlösung her, die genau dafür entwickelt wurde.

Cat® Scheren und Maschinen sind aufeinander abgestimmt, was zu einer höheren Produktionsleistung führt.

## IHRE GEWINNE **STEIGERN**

TONNEN PRO STUNDE IM DURCHSCHNITT



## MEHR UND SCHNELLER SCHNEIDEN

Leistung und Geschwindigkeit werden automatisch gesteuert. So erhalten Sie die maximale Schnittkraft bei schnellen Zykluszeiten.

## GEBAUT, UM DAMIT FERTIG ZU WERDEN

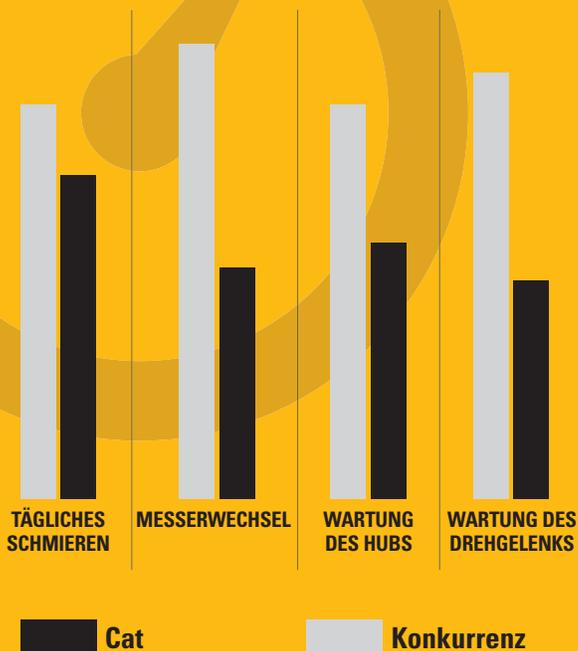
Stärker als jeder Schrotthaufen – Sie können sich auf eine Schere verlassen, die genau auf die Beanspruchung am Einsatzort ausgelegt ist. Die Aufbauten haben einen Überlastungsspielraum von 40 %. Die Hydraulik hat eine Sicherheitsspanne von 4:1 für den Druck.

## BIS ZU 40 % SCHNELLERE WARTUNGSZEITEN<sup>1</sup>

Tatsache ist – Scheren müssen gewartet werden. Ihre Cat-Schere zeichnet sich durch eine einfache Handhabung aus. Sie werden feststellen, dass sie schneller und einfacher zu warten ist, bis zu 40 % in wichtigen Bereichen wie der Drehachsenbaugruppe.

<sup>1</sup> Verglichen mit den wichtigsten Konkurrenten

# KÜRZERE WARTUNGSZEITEN



# BESSERE PRODUKTIONSLEISTUNG, BESSERE VERFÜGBARKEIT



## GESCHWINDIGKEIT UND LEISTUNG

Mit jeder Schicht werden Sie mehr verarbeiten. Das neue Geschwindigkeitsventil verringert die beim Schließen „verschwendete“ Zeit. Sie erreichen mehr Schnitte pro Stunde und bis zu 28 % mehr Tonnen pro Stunde.



## AUF LANGLEBIGKEIT AUSGELEGT

Na los. Probieren Sie es aus. Die Aufbauten sind so gebaut, dass sie 40 % mehr als die zu erwartende Last aushalten können und die Hydraulik hat bei den wichtigsten Komponenten eine Druckspanne von 4:1. So hält alles länger...außer die Farbe.



## AUSTAUSCHEN UND WEITER GEHT'S

Tatsache ist – Schneidmesser müssen regelmäßig ausgetauscht werden. Dank leicht austauschbarer Messer und Einstechspitzen sind Sie im Handumdrehen wieder an der Arbeit. Handwerkzeuge reichen aus, um einzelne Verschleißteile auszutauschen und mit der Arbeit fortzufahren. Messer und Spitze können innerhalb von etwa 45 Minuten ausgetauscht werden. Keine verschwendete Zeit, keine Verzögerung, keine Spielereien.



## EINFACHE WARTUNG

Die tägliche Wartung ist einfacher und sicherer. Alle täglichen Schmierungen und Kontrollen können bei montierter Schere vom Boden aus durchgeführt werden. Selbst Stielzylinder und Schwenkschmierstellen sind ebenerdig zugänglich – bis zu 40 % kürzere Wartezeiten als bei einigen Konkurrenten.

ROTIERENDE SCHERE

# HOHES PRODUKTIONSVOLUMEN

---

## UM 35 BIS 70 PROZENT VERBESSERTE PRODUKTIONSLEISTUNG

Eine rotierende Schere bedeutet im Vergleich zu geraden Scheren weniger Maschinenbewegung, weniger Ermüdungserscheinungen beim Fahrer und eine bessere Produktionsleistung.

---

## MEHR ANWENDUNGEN

Eine rotierende Schere ist bei Abbrucharbeiten unerlässlich und bei der Schrottverarbeitung effizienzsteigernd. Eine rotierende Schere kann beides.

---

## STIEL- ODER AUSLEGERMONTAGE

Cat-Scheren mit Rotationsfunktion können für mehr Kraft an einer kleineren Maschine an den Auslegern von Baggern montiert werden, wenn die Reichweite keine Rolle spielt. Oder verwenden Sie die Stielmontage für eine maximale Reichweite.



GERADE SCHERE

# HOCHWERTIGE PRODUKTION



---

## WENIGER WARTUNGSPUNKTE

Da nur die Hydraulik des Zylinders vorhanden ist, hat eine gerade Schere weniger Wartungspunkte und eine einfachere Maschinensteuerung.

---

## SPEZIELL AUF DIE SCHROTTVERARBEITUNG AUSGELEGT

Gerade Scheren eignen sich am besten für die Schrottverarbeitung und sind ideal, wenn der Stahl in seiner Art und Beschaffenheit weitgehend einheitlich ist.

---

## NUR AUSLEGERMONTAGE

Gerade Scheren eignen sich am besten für die Montage am Ausleger. Ihre Einfachheit ermöglicht es, eine größere Schere auf einer kleineren Maschine zu montieren, was die Gesamtsystemkosten reduziert.

# LEITFADEN FÜR BELASTUNGSGRENZEN

			SCHERENMODELL									
			S305 Rotierend	S3015 Rotierend	S3025 Rotierend	S3035 Rotierend	S2050 Gerade	S3050 Rotierend	S2070 Gerade	S3070 Rotierend	S2090 Gerade	S3090 Rotierend
<b>I-Träger</b>	Höhe	mm	207	300	360	450	500	500	600	600	686	686
		in	8,1	11,8	14,2	17,7	19,7	19,7	23,6	23,6	27,0	27,0
	Breite	mm	112	150	170	190	200	200	220	220	249	249
		in	4,4	5,9	6,7	7,5	7,9	7,9	8,7	8,7	9,8	9,8
	Stegdicke	mm	5,8	7,1	8	9,4	10,2	10,2	12	12	14	14
		in	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6
	Flanschdicke	mm	8,4	10,7	12,7	14,6	16	16	19	19	21,1	21,1
		in	0,3	0,4	0,5	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8
Gewicht	kg/m	22	42	57	78	91	91	122	122	153	153	
	lb/ft	15	28	38	52	61	61	82	82	103	103	
<b>H-Träger</b>	Höhe	mm	107	171	210	290	311	311	440	440	540	540
		in	4,2	6,7	8,3	11,4	12,3	12,3	17,3	17,3	21,3	21,3
	Breite	mm	103	180	220	300	305	305	300	300	300	300
		in	4,1	7,1	8,7	11,8	12,0	12,0	11,8	11,8	11,8	11,8
	Stegdicke	mm	7	6	7	8,5	10,9	10,9	11,5	11,5	12,5	12,5
		in	0,3	0,2	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5
	Flanschdicke	mm	9	9,5	11	14	17	17	21	21	24	24
		in	0,4	0,4	0,4	0,6	0,7	0,7	0,8	0,8	1,0	1,0
Gewicht	kg/m	19	36	51	88	107	107	140	140	166	166	
	lb/ft	13	24	34	59	72	72	94	94	111	111	
<b>Stange</b>	Rund, Durchmesser	mm	51	65	80	90	89	89	114	114	127	127
		in	2	2,6	3,1	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	5,0	5,0
	Quadratisch, Breite	mm	40	50	70	80	89	89	102	102	114	114
		in	1,5	2	3	3	4	4	4	4	5	5
<b>Rohr und Platte</b>	Rohr, Durchmesser	mm	220	219	273	355	356	356	457	457	508	508
		in	8,6	8,6	10,7	14,0	14,0	14,0	18,0	18,0	20,0	20,0
	Rohr, Wandstärke	mm	8	8	10	10	11	11	14	14	15	15
		in	0,3	0	0	0	0	0	1	1	1	1
	Plattendurchstechung, Dicke	mm	10	10	12	18	22	22	25	25	29	29
		in	0,4	0,4	0,5	0,7	0,9	0,9	1,0	1,0	1,1	1,1

# SCHERENSPEZIFIKATIONEN

SPEZIFIKATIONEN																				
Modell	Rotation	Montageart	Einsatz Gewicht <sup>1</sup>		Empfohlenes Trägergewicht		Länge <sup>2</sup>		Höhe		Breite		Backenbreite – Fest		Backenbreite – Beweglich		Maulweite		Backentiefe	
			kg	lb	Min. Tonnen	Max. Tonnen	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
S305	Rotierend	Ausleger	608	1.340	3,5	5	1.709	67,3	660	26	390	12	230	9	60	2	240	9,4	290	11,4
S305	Rotierend	Stiel	580	1.280	7	8	1.709	67,3	660	26	390	12	230	9	60	2	240	9,4	290	11,4
S2050	Gerade	Ausleger	4.175	9.204	18	29	3.555	140	1.520	60	635	25	476	19	135	5	681	27	635	25
S2070	Gerade	Ausleger	5.815	12.820	24	40	3.875	153	1.770	70	720	28	546	21	158	6	819	32	755	30
S2090	Gerade	Ausleger	7.480	16.490	30	54	4.325	170	1.890	74	760	30	602	24	168	7	910	36	900	35
S3015	Rotierend	Ausleger	1.511	3.331	7	10	2.677	105	920	36,2	640	25,2	304	12	100	3,9	400	15,7	380	15
S3015	Rotierend	Stiel	1.467	3.234	12	18	2.677	105	920	36,2	640	25,2	304	12	100	3,9	400	15,7	380	15
S3025	Rotierend	Ausleger	2.436	5.370	11	15	3.188	126	1.220	48	750	29,5	374	14,7	111,5	4,4	458	18	415	16,3
S3025	Rotierend	Stiel	2.321	5.117	20	25	3.188	126	1.220	48	750	29,5	374	14,7	111,5	4,4	458	18	415	16,3
S3035	Rotierend	Ausleger	3.426	7.553	16	20	3.489	137	1.260	49,6	750	29,5	444	17,5	122	4,8	560	22	540	21,3
S3035	Rotierend	Stiel	3.201	7.057	24	36	3.489	137	1.260	49,6	750	29,5	444	17,5	122	4,8	560	22	540	21,3
S3050	Rotierend	Ausleger	5.080	11.199	24	40	4.475	176	1.480	58	1.060	42	476	19	135	5	681	27	635	25
S3050	Rotierend	Stiel	4.830	10.648	42	60	3.820	150	1.480	58	1.060	42	476	19	135	5	681	27	635	25
S3070	Rotierend	Ausleger	7.065	15.575	30	54	4.890	193	1.685	66	1.160	46	546	21	158	6	819	32	755	30
S3070	Rotierend	Stiel	6.920	15.256	70	92	4.215	166	1.615	64	1.160	46	546	21	158	6	819	32	755	30
S3090	Rotierend	Ausleger	9.020	19.885	30	54	5.370	211	1.810	71	1.300	51	602	24	168	7	910	36	900	35
S3090	Rotierend	Stiel	8.760	19.312	90	110	4.670	184	1.755	69	1.300	51	602	24	168	7	910	36	900	35

<sup>1</sup> Errechnet mit montierter Montagehalterung

<sup>2</sup> Länge vom Ausleger-/Stielbolzen zur Scherenspitze

SPEZIFIKATIONEN																		
Modell	Rotation	Montageart	Halskraft		Scheitelpunktkraft		Spitzendruck		Zykluszeit (Sekunden)		Schneidkreislauf Max. Druck		Schneidkreislauf Max. Durchfluss		Rotationskreislauf Max. Druck		Rotationskreislauf Max. Durchfluss	
			kN	Tonne-f	kN	Tonne-f	kN	Tonne-f	Offen	Geschlossen	kPa	psi	l/m	gal/min	kPa	psi	l/m	gal/min
S305	Rotierend	Ausleger	1.812	204	653	73	385	43	3,5	2,5	25.000	3.625	60	16	10.000	1.450	20	5
S305	Rotierend	Stiel	1.812	204	653	73	385	43	3,5	2,5	25.000	3.625	60	16	10.000	1.450	20	5
S2050	Gerade	Ausleger	6.592	741	3.029	340	1.667	187	4	3,3	35.000	5.075	350	92	NA	NA	NA	NA
S2070	Gerade	Ausleger	9.037	1.016	3.880	436	2.110	237	4,3	3,4	35.000	5.075	530	140	NA	NA	NA	NA
S2090	Gerade	Ausleger	11.746	1.320	4.754	534	2.513	282	4,5	3,4	35.000	5.075	700	185	NA	NA	NA	NA
S3015	Rotierend	Ausleger	2.425	273	1.155	130	618	69	2,9	2,0	35.000	5.075	125	33	14.000	2.030	40	11
S3015	Rotierend	Stiel	2.425	273	1.155	130	618	69	2,9	2,0	35.000	5.075	125	33	14.000	2.030	40	11
S3025	Rotierend	Ausleger	3.920	441	1.787	201	980	110	3,5	2,6	35.000	5.075	175	46	14.000	2.030	40	11
S3025	Rotierend	Stiel	3.920	441	1.787	201	980	110	3,5	2,6	35.000	5.075	175	46	14.000	2.030	40	11
S3035	Rotierend	Ausleger	5.809	653	2.509	282	1.328	149	4,2	3,1	35.000	5.075	250	66	14.000	2.030	40	11
S3035	Rotierend	Stiel	5.809	653	2.509	282	1.328	149	4,2	3,1	35.000	5.075	250	66	14.000	2.030	40	11
S3050	Rotierend	Ausleger	6.592	741	3.029	340	1.667	187	4	3,3	35.000	5.075	350	92	14.000	2.030	40	11
S3050	Rotierend	Stiel	6.592	741	3.029	340	1.667	187	4	3,3	35.000	5.075	350	92	14.000	2.030	40	11
S3070	Rotierend	Ausleger	9.037	1.016	3.880	436	2.110	237	4,3	3,4	35.000	5.075	530	140	14.000	2.030	80	21
S3070	Rotierend	Stiel	9.037	1.016	3.880	436	2.110	237	4,3	3,4	35.000	5.075	530	140	14.000	2.030	80	21
S3090	Rotierend	Ausleger	11.746	1.320	4.754	534	2.513	282	4,5	3,4	35.000	5.075	700	185	14.000	2.030	80	21
S3090	Rotierend	Stiel	11.746	1.320	4.754	534	2.513	282	4,5	3,4	35.000	5.075	700	185	14.000	2.030	80	21

# PASSEND

BAGGER																				
Modell	304	305	307	308	311	312	313	314	315	316	318	320	323	325	326	329-330	336-340	349-352	374	385/390
S305	B	B	S	S																
S3015			B	B	S	S	S	S	S	S	S									
S3025										B	B	S	S							
S3035												B	B	B	S	S	S			
S2050 Gerade												B	B							
S3050															B	B		S		
S2070 Gerade																B	B			
S3070																	B	B	S	S
S2090 Gerade																	B	B		
S3090																		B	S	S

MOBILBAGGER UND MOBILBAGGER FÜR MATERIALUMSCHLAG												
Modell	M313	M315	M316	M317	M318	M320	M322	M322 MH	M324 MH	MH3022	MH3024	MH3026
S3015	S	S	S	S	S							
S3025				S	S	S	S	S	S	S	S	S

KOMPAKTLADER UND MEHRGELÄNDELADER				
Modell	257D	259D	279D	289D
S305	B	B	B	B

## Primäre Kombination

B = Auslegermontage (Boom Mount)

S = Stangenmontage (Stick Mount)

Hinweis: Maschinen müssen mit Überrollschutz/Steinschlagschutz (ROPS/FOPS) und dem schwersten verfügbaren Kontergewicht ausgestattet sein.

Maschinen, an denen rotierende Scheren montiert werden, müssen über eine Werkzeugsteuerung mit mittlerem Druck sowie Hochdruck- und Mitteldruckleitungen für Ausleger und Stiel verfügen.





## LET'S DO THE WORK.™

Weitere Informationen zu den Produkten von Cat, Händlerdienstleistungen und Branchenlösungen finden Sie auf unserer Internetseite unter [www.cat.com](http://www.cat.com).

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Auf den Fotos dargestellte Maschinen können Zusatzausstattungen aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

© 2019 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, ihre entsprechenden Logos, „Caterpillar Yellow“, die „Power Edge“ und die Cat „Modern Hex“-Handelsaufmachung sowie die gesamte hierin verwendete Unternehmens- und Produktidentität sind Marken von Caterpillar und dürfen ohne Genehmigung nicht verwendet werden.

[www.cat.com](http://www.cat.com) [www.caterpillar.com](http://www.caterpillar.com)

GGDQ9299-00  
10-2019  
Weltweit

