M318

MOBILBAGGER



Motorleistung (ISO 14396) Betriebsgewicht 129 kW (174 hp) 19.950 kg (43.980 lbs)

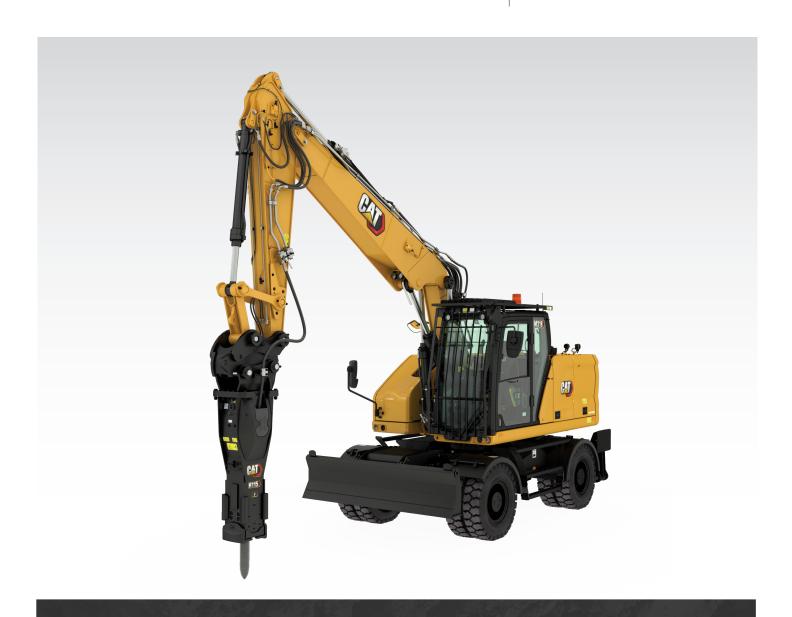
Der Cat-Motor C4.4 erfüllt die Emissionsstandards EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU) und Korea Tier 4 Final.



DER NEUE CAT® M318

EFFIZIENZ STEIGERN

Der Cat M318 überzeugt durch eine komfortablere Kabine, vollständige Tiltrotator-Integration und leicht zu bedienende Steuerungselemente, mithilfe derer Sie eine höhere Produktivität erreichen können. Dank niedrigerer Kraftstoff- und Wartungskosten bleibt Ihnen mehr von Ihrem Profit.



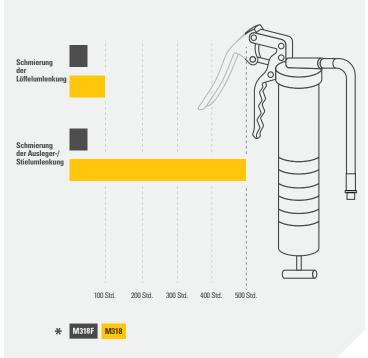
MOBILBAGGER DER NÄCHSTEN GENERATION

Die neuen Mobilbagger passen sich Ihren Leistungsanforderungen an und:

- + ÜBERZEUGEN DURCH NIEDRIGERE BETRIEBS- UND WARTUNGSKOSTEN,
- + VERBESSERTE FAHREREFFIZIENZ UND SICHTVERHÄLTNISSE SOWIE
- + KOMFORTABLERE FAHRERKABINEN.



MEHR SCHAFFEN DANK LÄNGERER INTERVALLE



MAXIMIEREN SIE IHRE **LEISTUNG**

Schneller arbeiten mit bis zu 14 % mehr Schwenkdrehmoment bei niedrigerem Verbrauch an Kraftstoff und Abgasreinigungsflüssigkeit. Die Tiltrotator-Integration bietet Ihnen vielseitige Möglichkeiten, damit Sie mehr Aufgaben schneller mit einer einzigen Maschine erledigen können.

VERBESSERTER KOMFORT IN DER KABINE

Dank der ergonomisch gestalteten Bedienelemente und Kabinenoptionen lässt es sich bequem arbeiten. Die Rückfahr- und Seitenkameras sowie ein optionales Rundumsichtsystem sorgen für optimale Sicht auf Ihren Arbeitsbereich.

BIS ZU 10 % NIEDRIGERE WAR-TUNGSKOSTEN¹

Niedrigere Wartungskosten, längere Wartungsintervalle und die Tatsache, dass alle Stellen für die tägliche Wartung vom Boden aus erreichbar sind, gewährleisten eine höhere Maschinenverfügbarkeit bei geringeren Kosten.

¹ Verglichen mit dem M318F

Cat-Maschinenmanagement TECHNOLOGIE

KONTROLLE IHRER MASCHINEN OHNE VIEL HERUMPROBIEREN

Mit Cat-Maschinenmanagement können Sie die Verwaltung Ihrer Baustellen einfacher gestalten, da es die von Ihren Maschinen, Materialien und Mitarbeitern generierten Daten erfasst und in individuell anpassbaren Formaten für Sie verfügbar macht.



Product Link erfasst automatisch und exakt Daten aus Ihren Geräten und Anlagen, egal welcher Art und Marke. Informationen wie Standort, Stunden, Kraftstoffnutzung, Produktivität, Leerlaufzeit, Wartungshinweise, Diagnosecodes und Zustand der Maschine können alle online via Web- und mobilen Anwendungen angesehen werden.



✓ VISIONLINK®

Zugriff auf Informationen jederzeit und überall mit VisionLink. Diese Informationen dienen Ihnen dann zu fundierten Entscheidungen zur Produktivitätssteigerung, Kostensenkung, Vereinfachung der Wartung sowie der Verbesserung des Schutzes und der Sicherheit auf Ihrer Baustelle. Mit den unterschiedlichen optionalen Abonnement-Levels kann Ihr Cat-Händler Sie bei der exakten Konfiguration Ihres Bedarfs unterstützen, um Ihre Baggerflotte zu verbinden und Ihr Geschäft zu verwalten – ohne für ungewollte Extras zu zahlen. Abonnements sind für Mobilfunkoder Satellitenberichte (oder beides) erhältlich.



Remote Services sind eine Reihe von Technologien, die Ihre Effizienz auf der Baustelle verbessern.

Mithilfe der **Ferndiagnose** (Remote Troubleshoot) kann Ihr Cat-Händler Diagnosetests an Ihren verbundenen Maschinen durchführen und potenzielle Probleme aufzeigen, während die Maschine im Einsatz ist. Die Ferndiagnose stellt sicher, dass der Techniker gleich beim ersten Mal mit den richtigen Teilen und Werkzeugen anreist, wodurch zusätzliche Fahrten entfallen, was Ihnen Zeit und Geld spart.

Die Fernwartung (Remote Flash) aktualisiert die integrierte Software, ohne dass ein Techniker dafür vor Ort sein muss, und kann so die Dauer des Aktualisierungsvorgangs um bis zu 50 Prozent reduzieren. Sie können die Aktualisierung einleiten, wann immer es Ihnen passt, und so Ihre allgemeine Betriebseffizienz erhöhen.

Die **Cat App** unterstützt Sie bei der Verwaltung Ihrer Anlagen — jederzeit — direkt von Ihrem Smartphone aus. Sie können Standort und Arbeitsstunden Ihrer Maschinenflotte sowie weitere Informationen einsehen. Sie erhalten Warnmeldungen für notwendige Wartungsarbeiten und können sogar einen Service bei Ihrem lokalen Cat-Händler anfordern.



ZU DEN TECHNOLOGIEN GEHÖREN:



CAT GRADE MIT 2D

Cat Grade mit 2D ermöglicht Baggerführern ein schnelleres Planieren. Integrierte Prozessoren und Sensoren liefern in Echtzeit präzise Informationen zum Abstand vom Planum. Weniger Personen am Boden zur Gefällekontrolle und für das Überprüfen des Arbeitsbereiches auf Hindernisse bedeuten größere Arbeitssicherheit.



CAT PAYLOAD

Das integrierte Wiegesystem sorgt durch Wiegen während des Vorgangs für eine bessere Beladeeffizienz. In Kombination mit VisionLink® können Sie Ihre Produktionsziele aus der Ferne verwalten (zum Herunterladen auf einen USB-Stick verfügbar).

Cat Technologie verschafft Ihnen den entscheidenden Vorteil. Bediener aller Erfahrungsstufen graben, laden und planieren mit mehr Sicherheit, schneller und genauer und sparen so Zeit und Geld.

CAT-TECHNOLOGIE MEHR ARBEIT IN WENIGER ZEIT



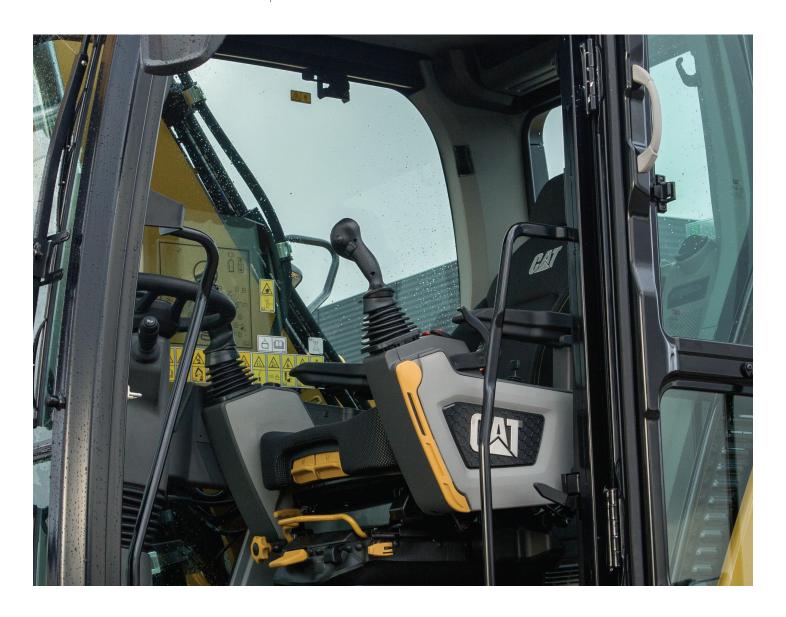
AUFTRÄGE SCHNELLER ERLEDIGEN MIT WENIGER NACHARBEITEN

Mit Cat Grade mit Advanced 2D* können Sie Planumsentwürfe ganz einfach an einem zweiten hochauflösenden 254 mm (10") Touchscreen-Monitor erstellen und bearbeiten. Cat Grade mit 3D* bietet Punktgenaue Positionierung in Echtzeit mithilfe von GPS und GLONASS.

^{*}Alle Cat Grade-Systeme sind mit Funkgeräten und Basisstationen von Trimble kompatibel. Sie haben bereits in andere Planiersysteme investiert? Sie können Planiersysteme von Trimble auf der Maschine installieren.

Leichterer Ein- und Ausstieg aus der Kabine mittels der umklappbaren linken Konsole. Die Kabinenoptionen Deluxe und Premium bieten herausragenden Komfort, vom beheizten/gekühlten Sitz bis zur Klimaautomatik.

DIE KABINE MACHT DIE AR-BEIT LEICHTER



ERGONOMISCH ANGE-ORDNETE BEDIENELE-MENTE

Die Bedienelemente sind so positioniert, dass Ermüdungserscheinungen und anstrengende Bewegungen auf ein Minimum reduziert werden, sodass Sie optimal arbeiten können.

GERINGERE SCHWIN-GUNGSBELASTUNG

Mehr Komfort in der Kabine durch geringere Schwingungsbelastung dank fortschrittlicher zäher Aufhängungen.

BLUETOOTH®-VERBINDUNG

Das Radio mit Bluetooth® ermöglicht eine problemlose Verbindung mit dem Mobiltelefon, sodass das Anhören von Musik und Podcasts sowie freihändiges Telefonieren möglich sind.

SMARTBOOM™

Nutzen Sie SmartBoom, um Belastungen und Schwingungen zu reduzieren und die Endbearbeitung schneller und leichter zu erledigen. SmartBoom erlaubt es Ihnen, sich auf Stiel und Löffel zu konzentrieren, während der Ausleger sich frei und ohne jeden Pumpenfluss nach oben und unten bewegt.

INTELLIGENT STEUERN

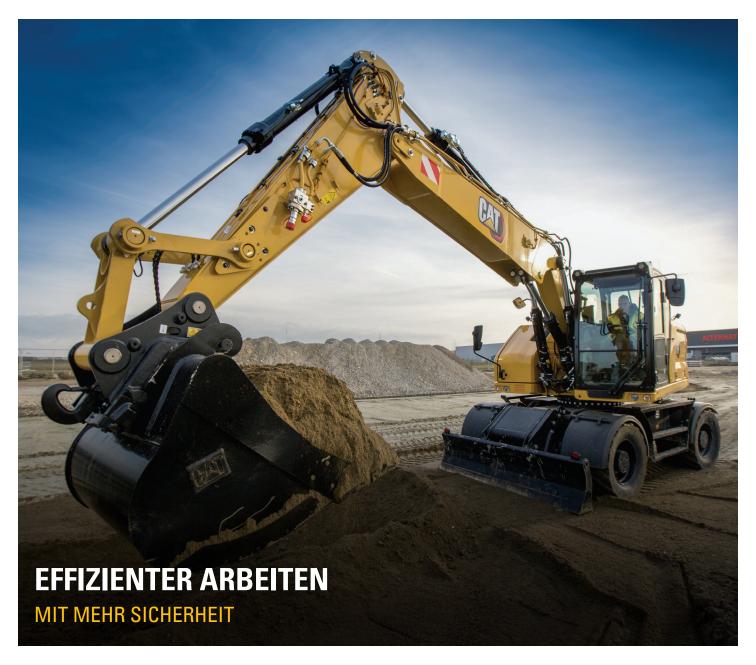
Mit der automatischen Schwenk- und Fahrsperre oder der automatischen Brems- und Achssperre arbeiten Sie einfacher und reduzieren die Anzahl der Arbeitsschritte, die Sie erledigen müssen. Für längere Fahrten zwischen Einsatzorten können Sie bequem den Tempomat einstellen.

HYDRAULISCHE SCHWINGUNGSDÄMPFUNG

Dank der hydraulischen Schwingungsdämpfung können Sie mit höherer Geschwindigkeit und einem besseren Fahrgefühl über unwegsames Gelände fahren. Akkumulatoren fungieren als Stoßdämpfer und sorgen für ein gleichmäßigeres Fahrgefühl.

JOYSTICK-LENKUNG

Durch den Schiebeschalter am rechten Joystick können Sie gleichzeitig die Arbeitsgeräte bewegen und die Maschine neu positionieren, ohne die Hände von den Joysticks zu nehmen.



ERWEITERN SIE IHRE MÖGLICHKEITEN AUF DER BAUSTELLE

MIT MEHR SCHWENKDREHMOMENT UND KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

Das um 14 Prozent höhere Schwenkdrehmoment im Vergleich zum Vorgängermodell erleichtert das Fahren, Schwenken und Arbeiten auf geneigten Flächen. So können Sie schneller denn je Gräben rückverfüllen und sich an Ihrem Einsatzort bewegen, was Ihnen eine bessere Produktivität und schnellere Fertigstellungszeiten ermöglicht. Das fortgeschrittene Hydrauliksystem sorgt für das optimale Gleichgewicht zwischen Kraft und Effizienz und gibt Ihnen zugleich die Kontrolle, die Sie für präzises Graben benötigen.





LÄNGERE WARTUNGSINTERVALLE

Filterwechselstand und Wartungsintervalle des Baggers können Sie bequem vom Monitor in der Kabine aus verfolgen. So wissen Sie immer, wann es Zeit für die reguläre Wartung der Maschine ist.

ZUGANG AUF BODENEBENE

Die tägliche Überprüfung der Maschine ist komplett vom Boden aus durchführbar, sodass Sie seltener auf die obere Plattform steigen müssen.

NEUE FILTER

Die zweistufige Filterung schützt Ihren Motor vor verschmutztem Diesel. Der neue Hydraulikölfilter besticht durch verbesserte Filterleistung und hält bis zu 50 Prozent länger als vorherige Filterdesigns.







SCHLÜSSELLOSER STARTKNOPF

Starten Sie den Motor per Drucktaste oder über die einzigartige Fahrerkennungsfunktion (Fahrer-ID).



MASCHINENEINSTEL-LUNGEN

Greifen Sie ganz einfach auf das Bedienungshandbuch und die Leistungsstufenwahltaste zu, um eine hohe Produktivität bei geringerem Kraftstoffverbrauch zu erzielen.



JOYSTICK-PÄFERENZEN

Der bevorzugte Leistungsmodus und die Joystick-Präferenzen lassen sich mittels der Fahrer-ID einprogrammieren. Sobald Sie bei Arbeitsbeginn Ihre Fahrer-ID eingeben, erinnert sich der Bagger an Ihre Einstellungen.



TOUCHSCREEN-MONITOR

Über den serienmäßigen 254 mm (10 in) Touchscreen-Monitor können Sie bequem die Heizung/Kühlung einstellen und Maschineninformationen anzeigen lassen.



JEDEN TAG FAKT: Die Hauptursache von Unfällen auf dem Bau sind: STÜRZE* 49% ALLER STÜRZE FÜHREN ZU SCHWEREN VERLETZUNGEN 30% ALLER STÜRZE FÜHREN ZUM TOD WARTUNG AUF BODENNIVEAU HILFT STÜRZE ZU VERMEIDEN *https://www.ncbi.nlm.nih.gov/pmc/articles/PMC4962179/

Die täglichen Wartungskontrollen können vollständig vom Boden aus durchgeführt werden, wodurch die Wartung schneller, einfacher und sicherer wird. Dank der serienmäßigen LED-Scheinwerfer können Sie immer bei guten Sichtverhältnissen an Ihrem Einsatzort arbeiten.

- PROFITIEREN SIE VON EINEM BESSEREN ÜBERBLICK ÜBER GRÄBEN IN JEDE SCHWUNGRICHTUNG UND HINTER SICH. DIE KLEINEREN KABINENSÄULEN, GRÖSSERE FENSTER UND EINE FLACHE MOTORHAUBE ERMÖGLICHEN WEITGEHEND FREIE SICHT. RÜCKFAHR- UND SEITENKAMERAS SIND SERIENMÄSSIG. DAS OPTIONALE RUNDUMSICHTSYSTEM BIETET EINEN HÖHEREN BLICKWINKEL VON DER MASCHINE AUS.
- + DIE STANDARD-ROPS-KABINE MIT SCHALLDÄMPFUNG ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN DER NORM ISO 12117-2:2008. SO IST EIN NIEDRIGER GERÄUSCHPEGEL IN DER KABINE GEWÄHRLEISTET, DAMIT SIE SICH VOLL AUF DIE ARBEIT KONZENTRIEREN KÖNNEN.
- + DAS DESIGN DER WARTUNGSPLATTFORM ERMÖGLICHT LEICHTEN, SICHEREN UND SCHNELLEN ZUGANG ZUR OBEREN WARTUNGSPLATTFORM. EIN RUTSCHHEMMENDES TRITTBLECH AUF DEN STUFEN VERHINDERT UNFÄLLE DURCH AUSRUTSCHEN.
- + DAS OPTIONALE 2D-E-FENCE-SYSTEM IST WERKSEITIG INTEGRIERT, DAMIT DER BAGGER NICHT AUSSERHALB DER VOM BEDIENER DEFINIERTEN SOLLWERTE BETRIEBEN WERDEN KANN.

STEIGERN SIE PRODUKTIVITÄT UND VIELSEITIGKEIT MIT ANBAUGERATEN VON CAT

Sie können die Leistungsfähigkeit Ihrer Maschine ganz einfach mithilfe der großen Vielfalt an Anbaugeräten von CAT erweitern. Alle Anbaugeräte von Cat sind auf das Gewicht und die Leistung der Cat-Mobilbagger ausgelegt und sorgen so für bessere Leistung, Sicherheit und Stabilität.

LÖFFEL



GREIFER



HYDRAULIKHÄMMER



SCHNELLWECHSLER



SCHEREN



VIBRIERENDE VERDICHTER-**PLATTEN**



MULCHER*



TILTROTATOR*



SCHNELLWECHSLER MIT BOLZENGREIFER*



^{*}Manche Funktionen sind nicht in allen Regionen verfügbar. Bitte wenden Sie sich mit Fragen nach spezifischen Ausstattungsoptionen an Ihren lokalen Cat-Händler.

TECHNISCHE DATEN

Die vollständigen Daten finden Sie unter cat.com.

MOTOR		
Motormodell	Cat	C4.4
Motorleistung – ISO 14396	129 kW	174 hp
Motorleistung – ISO 14396 (metrisch)	176 hp (PS)	
Bohrung	105 mm	4 in
Hub	127 mm	5 in
Hubraum	4,4	268,5 in ³
• Erfüllt die Emissionsnormen EDA Tier / Ein	and /IICA\ Ctufe \/	(EII) und Voron

- Erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU) und Korea Tier 4 Final und ist mit dem Blauen Engel zertifiziert.
- Die beschriebene Nettoleistung ist die Leistung, die am Schwungrad verfügbar ist, wenn der Motor mit Lüfter, Luftfilter, CEM-Abgasnachbehandlung, Drehstromgenerator und einem Kühlerventilator, der auf mittlerer Geschwindigkeit läuft, ausgestattet ist.
- Empfohlen für den Einsatz bis zu einer Höhe von 3000 m mit Motordrosselung über 3000 m.
- Nenndrehzahl 2.200 U/min.

HYDRAULIKSYS	STEM	
Hauptsystem – Maximaler Volumenstrom	254 l/min	67 gal/min
Maximaldruck – Ausrüstung	37.000 kPa	5.366 psi
Maximaldruck – Fahrbetrieb	35.000 kPa	5.076 psi
Maximaldruck – Schwenkbetrieb	35.500 kPa	5.149 psi

SCHWENKMECH	ANISMUS	
Schwenkgeschwindigkeit	9,4 L	J/min
Maximales Schwenk-Drehmoment	47,1 kN⋅m	34.739 lbf-ft

GEWICHTSANGABEN				
Minimales Betriebsgewicht	17.500 kg	38.580 lb		
Maximales Betriebsgewicht	19.950 ka	43.980 lb		

^{**} Betriebsgewicht umfasst vollen Kraftstofftank, Fahrer 610 kg (1.340 lb) schweren Löffel und pneumatische Zwillingsreifen. Gewicht variiert je nach Konfiguration.

Typische Konfigurationen umfassen einen 2.500 mm (8'2") mittellangen Stiel und ein 3.700 kg (8.157 lb) schweres Kontergewicht.

FÜLLMENGEN		
Kraftstofftank	350 I	92,5 gal
Kühlsystem	32 l	8,5 gal
Motoröl	11 l	2,9 gal
Abgasreinigungsflüssigkeitstank	20 l	5,3 gal
Achsantrieb	2,5	0,7 gal
Hydrauliksystem (inkl. Tank)	260 I	68,7 gal
Hydrauliktank	120 l	31,7 gal

ABMESSUN	GEN	
Ausleger	Reichweite 5.2	50 mm (17'1")
Stiel	Reichweite 2.5	600 mm (8'2")
Löffel	GD 0,91 m ³	(1,19 yd³)
Transporthöhe (Kabinenoberkante)	3.360 mm	11'
Abstützpunkt	3.520 mm	11' 7"
Transportlänge	8.470 mm	27' 9"
Heckschwenkradius	2.350 mm	7' 9"
Lichte Höhe bis Kontergewicht	1.301 mm	4' 3"
Bodenfreiheit	325 mm	1' 1"
Länge des Fahrwerks	4.440 mm	14' 7"
Achsstand	2.700 mm	8' 10"

ARBEITSBEREICHI	E UND KRÄFTE	
Auslegertyp	VA-	Ausleger
Stiel	Reichweite	2.500 mm (8'2")
Löffel	GD 0,91	m³ (1,19 yd³)
Ladehöhe	7.300 mm	23' 11"
Einstechhöhe	10.260 mm	33' 8"
Grabhöhe	5.890 mm	19' 4"
Reichweite auf Bodenebene	9.210 mm	30' 3"
Grabtiefe an der Vertikalwand	4.600 mm	15' 1"
Löffelkräfte (ISO)	119 kN	26.752 lbf
Stielkräfte (ISO)	75 kN	16.861 lbf

- Bereichswerte gelten mit pneumatischen Zwillingsreifen (10,00-20).
- Bereichswerte berechnet mit einem GD-Löffel (CW) und einem CW-30-Schnellwechsler mit einem Kippradius von 1.484 mm (4'10").
- Kraftwerte berechnet mit eingeschaltetem Schwerhub mit einem GD-Löffel (zum Anstecken) und einem Kippradius von 1.378 mm (4'6").

KLIMAANLAGE

 Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgaskältemittel R134a ("Global Warming"-Potenzial = 1.430). In der Anlage befinden sich 0,85 kg Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 1,216 Tonnen entspricht.

STANDARD- & SONDERAUSRÜSTUNG

Standard- und Sonderausrüstung können variieren. Einzelheiten teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

FAHRERKABINE	STANDARD	OPTIONAL
ROPS, Schalldämmung	•	
Schlüsselloser Drucktasten-Motorstart	•	
Deluxe-Kabine		•
Premium-Kabine		•
Hochauflösender 254 mm (10 in) LCD-Touchscreen-Monitor	•	
CAT-TECHNOLOGIEN	STANDARD	OPTIONAL
Product Link	•	
Für Fernwartung/Ferndiagnose geeignet	•	
Cat Grade mit 2D		•
Cat Grade mit Advanced 2D		•
Cat Grade mit 3D		•
Cat Payload		•
2D E-Fence		•
Laserempfänger		•
MOTOR	STANDARD	OPTIONAL
Auswahlschalter für den Leistungsmodus	•	
Taste für untere Leerlaufdrehzahl mit automatischer Motordrehzahlregelung	•	
Motorleerlaufabschaltautomatik	•	
Hochleistungskühler für Umgebungstemperaturen bis zu 52 °C (125 °F)	•	
Kaltstartfähigkeit bei -18 °C (0 °F)	•	
Doppelelementluftfilter mit integriertem Zyklon-Vorabscheider	•	
Elektrische On-Demand-Ventilatoren mit automatischer Umkehrfunktion	•	
Elektrische Entlüftungspumpe	•	
Hydraulische Schwingungsdämpfung		•
Separate spezielle Schwenkpumpe	•	
HYDRAULIKSYSTEM	STANDARD	OPTIONAL
Automatische Hydraulikvorwärmung	•	
Automatische Schwenkbremse	•	
Ausleger- und Stieldriftreduzierventil	•	
Elektronisches Hauptsteuerventil	•	
Schiebe-Joysticks (2 Typen)		•
Ausleger- / Stielabsenksicherungsventile		•
SmartBoom™		•
Cat-TRS-Support		•
Joystick-Lenkung		•
Kombinierter Fluss-/Hochdruck- Zusatzkreislauf		•
Schnellwechslerkreislauf		•
Hydraulische Schwingungsdämpfung		•
Separate spezielle Schwenkpumpe	•	

SICHERHEIT	STANDARD	OPTIONAL
Kameras für Rück- und Seitenansicht, rechts	•	01 1101212
360°-Rundumsicht		•
Weitwinkelspiegel	•	
Bodennaher Motorstoppschalter	•	
Handlauf und Handgriffe an der Wartungsplattform	•	
Signal-/Warnhupe	•	
AUSLEGER UND STIELE	STANDARD	OPTIONAL
5.100 mm (16'9") Monoblockausleger		•
5.250 mm (17'1") Verstellausleger		•
2.200 mm (7'3") Stiel ¹		•
2.500 mm (8'2") Stiel		•
2.900 mm (9'6") Stiel		•
FAHRWERK UND AUFBAUTEN	STANDARD	OPTIONAL
10,00-20 16 PR, Zwillingsreifen		•
315/70R22,5, lückenlose Zwillingsbereifung ¹		•
445/70R 19,5, einfache Bereifung		•
Allradantrieb	•	
Automatische Bremsen-/Achsensperre	•	
3.700 kg (8.157 lb) Kontergewicht		•
4.200 kg (9.259 lb) Kontergewicht		•
Kotflügel		•
ELEKTRONIK	STANDARD	OPTIONAL
ELEKTNUNIK	STANDARD	UPTIONAL
LED-Beleuchtung an Ausleger und Kabine	•	OPTIONAL
	• •	OPTIONAL
LED-Beleuchtung an Ausleger und Kabine Straßenscheinwerfer und Blinker, vorne	• •	OPTIONAL
LED-Beleuchtung an Ausleger und Kabine Straßenscheinwerfer und Blinker, vorne und hinten	• •	OPTIONAL
LED-Beleuchtung an Ausleger und Kabine Straßenscheinwerfer und Blinker, vorne und hinten Wartungsfreie Batterien	• • • •	•
LED-Beleuchtung an Ausleger und Kabine Straßenscheinwerfer und Blinker, vorne und hinten Wartungsfreie Batterien Zentraler elektrischer Hauptschalter LED-Gehäusebeleuchtung, Auslegerbeleuchtung (links und rechts),	• • • • •	•
LED-Beleuchtung an Ausleger und Kabine Straßenscheinwerfer und Blinker, vorne und hinten Wartungsfreie Batterien Zentraler elektrischer Hauptschalter LED-Gehäusebeleuchtung, Auslegerbeleuchtung (links und rechts), Kabinenbeleuchtung	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• OPTIONAL
LED-Beleuchtung an Ausleger und Kabine Straßenscheinwerfer und Blinker, vorne und hinten Wartungsfreie Batterien Zentraler elektrischer Hauptschalter LED-Gehäusebeleuchtung, Auslegerbeleuchtung (links und rechts), Kabinenbeleuchtung Elektrische Betankungspumpe	•	•
LED-Beleuchtung an Ausleger und Kabine Straßenscheinwerfer und Blinker, vorne und hinten Wartungsfreie Batterien Zentraler elektrischer Hauptschalter LED-Gehäusebeleuchtung, Auslegerbeleuchtung (links und rechts), Kabinenbeleuchtung Elektrische Betankungspumpe SERVICE UND WARTUNG Ölprobenzapfventil für planmäßige	•	•
LED-Beleuchtung an Ausleger und Kabine Straßenscheinwerfer und Blinker, vorne und hinten Wartungsfreie Batterien Zentraler elektrischer Hauptschalter LED-Gehäusebeleuchtung, Auslegerbeleuchtung (links und rechts), Kabinenbeleuchtung Elektrische Betankungspumpe SERVICE UND WARTUNG Ölprobenzapfventil für planmäßige Flüssigkeitsdiagnosen (S•0•SSM) Ölmessstäbe auf Boden- und	•	•
LED-Beleuchtung an Ausleger und Kabine Straßenscheinwerfer und Blinker, vorne und hinten Wartungsfreie Batterien Zentraler elektrischer Hauptschalter LED-Gehäusebeleuchtung, Auslegerbeleuchtung (links und rechts), Kabinenbeleuchtung Elektrische Betankungspumpe SERVICE UND WARTUNG Ölprobenzapfventil für planmäßige Flüssigkeitsdiagnosen (S•0•S SM) Ölmessstäbe auf Boden- und Plattformebene Automatisches Schmiersystem für	•	•
LED-Beleuchtung an Ausleger und Kabine Straßenscheinwerfer und Blinker, vorne und hinten Wartungsfreie Batterien Zentraler elektrischer Hauptschalter LED-Gehäusebeleuchtung, Auslegerbeleuchtung (links und rechts), Kabinenbeleuchtung Elektrische Betankungspumpe SERVICE UND WARTUNG Ölprobenzapfventil für planmäßige Flüssigkeitsdiagnosen (S•0•S SM) Ölmessstäbe auf Boden- und Plattformebene Automatisches Schmiersystem für Arbeitsgeräte und Schwenksystem	•	•
LED-Beleuchtung an Ausleger und Kabine Straßenscheinwerfer und Blinker, vorne und hinten Wartungsfreie Batterien Zentraler elektrischer Hauptschalter LED-Gehäusebeleuchtung, Auslegerbeleuchtung (links und rechts), Kabinenbeleuchtung Elektrische Betankungspumpe SERVICE UND WARTUNG Ölprobenzapfventil für planmäßige Flüssigkeitsdiagnosen (S•0•S SM) Ölmessstäbe auf Boden- und Plattformebene Automatisches Schmiersystem für Arbeitsgeräte und Schwenksystem Bodennaher Motorstoppschalter	•	•
LED-Beleuchtung an Ausleger und Kabine Straßenscheinwerfer und Blinker, vorne und hinten Wartungsfreie Batterien Zentraler elektrischer Hauptschalter LED-Gehäusebeleuchtung, Auslegerbeleuchtung (links und rechts), Kabinenbeleuchtung Elektrische Betankungspumpe SERVICE UND WARTUNG Ölprobenzapfventil für planmäßige Flüssigkeitsdiagnosen (S•0•S*M) Ölmessstäbe auf Boden- und Plattformebene Automatisches Schmiersystem für Arbeitsgeräte und Schwenksystem Bodennaher Motorstoppschalter Antirutsch-Platte	•	•



ZEPPELIN – GANZ IN IHRER NÄHE

ZEPPELIN IN IHRER NÄHE

Mit unseren rund 40 Niederlassungen in Deutschland und Österreich sind wir immer in der Nähe Ihres Standortes oder Ihrer Baustelle. Der Zeppelin Service steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Wir liefern 98 % aller Ersatzteile innerhalb von 24 Stunden



CAT[®]
Financial

Günstige Finanzierungen für alle unsere Maschinen über unseren Partner Cat Financial. Schnell. Einfach. Flexibel. Individuell.

Zeppelin Baumaschinen GmbH Graf-Zeppelin-Platz 1 · 85748 Garching bei München Tel. 089 32000-0 · zeppelin-cat@zeppelin.com zeppelin-cat.de Zeppelin Österreich GmbH Zeppelinstraße 2 · 2401 Fischamend bei Wien Tel. 02232 790-0 · info.at@zeppelin.com zeppelin-cat.at

Weitere Informationen zu den Produkten von Cat, Händlerdienstleistungen und Branchenlösungen finden Sie auf unserer Internetseite unter www.cat.com

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Auf den Fotos dargestellte Maschinen können Zusatzausstattungen aufweisen. Ihr Cat-Händlerinformiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

© 2021 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, Product Link, S•0•S, "CATERPILLAR Corporate Yellow", "Power Edge" und das CAT "Modern Hex"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von CATERPILLAR und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden. VisionLink ist ein eingetragenes Warenzeichen von VirtualSite Solutions LLC und in den USA und anderen Ländern registriert.

AGX02926-03 (11-2021) Ersetzt: AGX02926-02 Baunummer: 07B (Nordamerika, Europa, Australien-Neuseeland)

