

M319

MOBILBAGGER



Motorleistung (ISO 14396:2002)	129,4 kW (174 hp)
Maximales Betriebsgewicht	21.050 kg (46.407 lb)

Erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU).



DER NEUE CAT® M319

LEISTUNGSSTARK. VIELSEITIG. KOMPAKT.

Der Cat® -Mobilbagger M319 bietet Spitzenleistung, sodass Sie Ihre Arbeit schneller erledigen können. Sparen Sie Zeit und Geld durch geringere Wartungskosten, längere Wartungsintervalle und eine 100-prozentige Erreichbarkeit aller Stellen für die tägliche Wartung vom Boden aus. Das Kurzheckdesign ermöglicht das Arbeiten auf engem Raum und bietet die Vielseitigkeit, die Sie benötigen, um Aufgaben auszuführen, die sonst vielleicht nicht möglich wären.



MOBILBAGGER DER NÄCHSTEN GENERATION

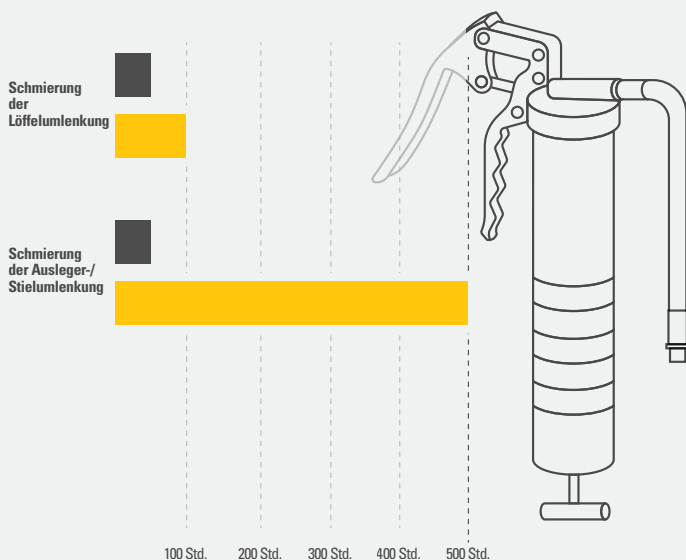
Die neue Mobilbaggerserie von Cat bietet mehr Auswahlmöglichkeiten für Ihr Unternehmen als je zuvor.

- + ÜBERZEUGEN DURCH NIEDRIGERE BETRIEBS- UND WARTUNGSKOSTEN,
- + VERBESSERTE FAHREREFFIZIENZ UND SICHTVERHÄLTNISSE SOWIE
- + KOMFORTABLERE FAHRERKABINEN.

Die Cat-Mobilbagger der neuesten Generation können Ihr Unternehmen wesentlich stärken und bieten Ihnen neue Möglichkeiten, die meiste Arbeit zu den niedrigsten Kosten passend für Ihr Unternehmen zu erledigen.



MEHR SCHAFFEN DANK LÄNGERER INTERVALLE



M317F M319

OPTIMIERTE LEISTUNG

Schneller arbeiten mit mehr Schwenkdrehmoment bei niedrigerem Verbrauch an Kraftstoff und Abgasreinigungsflüssigkeit. Die Tiltrotator-Integration bietet Ihnen vielseitige Möglichkeiten, damit Sie mehr Aufgaben schneller mit einer einzigen Maschine erledigen können.

UM BIS ZU 10 %* NIEDRIGERE WARTUNGSKOSTEN

Niedrigere Wartungskosten, längere Wartungsintervalle und die Tatsache, dass alle Stellen für die tägliche Wartung vom Boden aus erreichbar sind, gewährleisten eine höhere Maschinenverfügbarkeit bei geringeren Kosten.

MEHR KOMFORT IN DER KABINE

Dank der ergonomisch gestalteten Bedienelemente und Kabinenoptionen lässt es sich bequem arbeiten. Die Rückfahr- und Seitenkameras sowie ein optionales Rundumsichtsystem sorgen für optimale Sicht auf Ihren Arbeitsbereich.

*Im Vergleich zum M317F



DAS NEUE KABINENDESIGN

ERLEICHTERT DIE SCHWERE ARBEIT

Der Komfort und die Effizienz der Bewegung halten Sie die ganze Schicht über aufmerksam und produktiv. Die hochklappbare Konsole auf der linken Seite ermöglicht leichtes Ein- und Aussteigen aus der Kabine. Der Standardsitz ist breit und verstellbar für Bediener nahezu jeder Größe.

LEISTUNGSMODI

Legen Sie Ihren bevorzugten Leistungsmodus mit der Bediener-ID fest und speichern Sie sie. Der Besitzer kann den Modus festlegen, den die Baggerführer verwenden sollen, um den Kraftstoffverbrauch besser steuern zu können.

EINSTELLBARE JOYSTICKS

Die Joystick-Funktion kann über den Monitor angepasst werden. Joystick-Muster und -Reaktion können auf die Vorlieben des Baggerführers eingestellt werden. Alle Einstellungen werden mit der Bediener-ID gespeichert und bei der Anmeldung wiederhergestellt.

SCHLÜSSELLOSER STARTKNOPF

Der Motor des M319 kann ohne Schlüssel einfach per Knopf gestartet werden. Das führt zu einer verbesserten Sicherheit, da Baggerführer-ID-Codes verwendet werden, um den Zugriff auf die Maschinen einzugrenzen und nachzuverfolgen. Codes können manuell eingegeben werden, über einen optionalen Bluetooth-Schlüsselanhänger.

TOUCHSCREEN-MONITOR

Die meisten Maschineneinstellungen können über den hochauflösenden 254mm-Touchscreen-Monitor (10-Zoll) vorgenommen werden. Dieser bietet 42 Sprachen und ist leicht vom Sitz aus ablesbar.

GERINGERE ERMÜDUNGERSCHEINUNGEN BEIM FAHRER

ERGONOMISCHE ANORDNUNG

Die Bedienelemente sind gut erreichbar, sodass sich der Bagger bequem und ohne viele Körperdrehungen steuern lässt.

GERINGERE KABINENSCHWINGUNGEN

Mehr Komfort bei der Arbeit durch geringere Schwingungsbelastung dank fortschrittlicher zäher Aufhängungen. Die Standard-ROPS-Kabine erfüllt die Anforderungen der Norm ISO12117-2:2008 und dichtet das Kabineninnere gegen Lärm von außen ab.

BLUETOOTH®-VERBINDUNG

Das Radio mit Bluetooth ermöglicht eine problemlose Verbindung mit dem Mobiltelefon, sodass das Anhören von Musik und Podcasts sowie freihändiges Telefonieren möglich sind.

STEIGERN SIE IHRE EFFIZIENZ UM BIS ZU 45 %

MIT LEICHT ZU BEDIENENDER INTEGRIERTER CAT-TECHNOLOGIE



ZU DEN OPTIONAL VERFÜGBAREN TECHNOLOGIEN GEHÖREN:



CAT GRADE MIT 2D

Cat Grade mit 2D ermöglicht Baggerführern ein schnelleres Planieren. Integrierte Prozessoren und Sensoren liefern in Echtzeit präzise Informationen zum Abstand vom Planum. Weniger Personen am Boden zur Gefällekontrolle und für das Überprüfen des Arbeitsbereiches auf Hindernisse bedeuten größere Arbeitssicherheit. Alle Cat Grade-Systeme sind mit Funkgeräten und Basisstationen von Trimble kompatibel.



CAT PAYLOAD

Das integrierte Wiegesystem sorgt durch Wiegen während des Vorgangs für eine bessere Beladeeffizienz. In Kombination mit VisionLink® können Sie Ihre Produktionsziele aus der Ferne verwalten (zum Herunterladen auf einen USB-Stick verfügbar).

Cat Technologie verschafft Ihnen den entscheidenden Vorteil. Bediener aller Erfahrungsstufen graben, laden und planieren mit mehr Sicherheit, schneller und genauer und sparen so Zeit und Geld.

CAT-TECHNOLOGIE MEHR ARBEIT IN WENIGER ZEIT



AUFTRÄGE SCHNELLER ERLEDIGEN MIT WENIGER NACHARBEITEN

Mit Cat Grade mit Advanced 2D können Sie Planumsentwürfe ganz einfach an einem zweiten hochauflösenden 240 mm (10") Touchscreen-Monitor erstellen und bearbeiten. Cat Grade 3D ermöglicht zusätzlich höchstpräzise Positionierung in Echtzeit per GPS und GLONASS. Sie haben bereits in andere Planiersysteme investiert? Sie können Planiersysteme von Trimble installieren.

KURZHECK

PERFEKT FÜR ARBEITEN AUF ENGSTEM RAUM GEEIGNET

Das Kurzheckdesign des M319 macht ihn ideal für Arbeiten auf engstem Raum. Das bedeutet, er ist perfekt geeignet für Straßenarbeiten mit Fahrbahnspernungen sowie bei Einsätzen direkt neben Gebäuden oder anderen Objekten.

Der M319 bietet Ihnen einen maximalen Wenderadius des oberen Rahmens und gleichzeitig eine solide Hubleistung.



SMARTBOOM™

Durch SmartBoom lässt sich der Ausleger frei ohne jedweden Pumpenfluss nach unten und oben bewegen, sodass Baggerführer sich auf das Steuern des Arbeitsgeräts konzentrieren können und einen gleichmäßigeren Zyklus erreichen.

AUTOMATISCHE ACHSSPERRE MIT BREMSAUTOMATIK

Die Achse verriegelt bei Drehzahl Null und entriegelt bei Betätigung des Fahrpedals. Die Achse kann auch manuell über einen Knopf an der rechten Konsole gesperrt werden. Die automatische Achsbremsarretierung aktiviert automatisch die Betriebsbremse und blockiert die Achspendelung. Sie wird aktiviert, wenn sich das Fahrpedal in der Neutralstellung befindet und die Maschinendrehzahl nahe Null liegt.

HYDRAULISCHE SCHWINGUNGSDÄMPFUNG

Dank der hydraulischen Schwingungsdämpfung können Sie mit höherer Geschwindigkeit und einem besseren Fahrgefühl über unwegsames Gelände fahren. Akkumulatoren fungieren als Stoßdämpfer und sorgen für ein gleichmäßigeres Fahrgefühl.

JOYSTICK-LENKUNG

Durch den Schiebeschalter am rechten Joystick können Sie gleichzeitig die Arbeitsgeräte bewegen und die Maschine neu positionieren, ohne die Hände von den Joysticks zu nehmen.



IHRE MÖGLICHKEITEN AUF DER BAUSTELLE ERWEITERN

MIT MEHR SCHWENKDREHMOMENT UND KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

Das höhere Schwenkdrehmoment erleichtert das Fahren, Schwenken und Arbeiten auf geneigten Flächen. So können Sie schneller denn je Gräben rückverfüllen und sich an Ihrem Einsatzort bewegen, was Ihnen eine bessere Produktivität und schnellere Fertigstellungszeiten ermöglicht. Das fortgeschrittene Hydrauliksystem sorgt für das optimale Gleichgewicht zwischen Kraft und Effizienz und gibt Ihnen zugleich die Kontrolle, die Sie für präzises Graben benötigen.





NIEDRIGERE WARTUNGSKOSTEN

BIS ZU 10 %

MEHR SCHAFFEN. WENIGER ZAHLEN.

Dank der verlängerten und besser aufeinander abgestimmten Wartungsintervalle erledigen Sie mehr Arbeit bei niedrigeren Kosten. Die zusammengefassten Filterpositionen erleichtern die Wartung.

INFORMATIONEN AUF EINEN BLICK

Betriebsinformationen wie Kraftstoffstände und wichtige Warnhinweise werden auf dem Touchscreen-Monitor in der Kabine angezeigt. Filterwechselstand und Wartungsintervalle des Baggers sind ebenfalls bequem vom Monitor in der Kabine aus überprüfbar.

NEUE, LANGLEBIGERE FILTER

Der neue Hydraulikölfilter besticht durch verbesserte Filterleistung und besitzt Rücklaufsperrventile, damit beim Tauschen des Filters das Öl sauber bleibt und 50 Prozent länger hält als bei vorherigen Filterdesigns.

SICHERHEITS- FUNKTIONEN

KÜMMERN SICH UM IHRE MITARBEITER
UND IHRE AUSTRÜSTUNG



TÄGLICHE WARTUNGSARBEITEN DIREKT VOM BODEN AUS

Alle täglichen Wartungskontrollen können vollständig vom Boden aus durchgeführt werden, wodurch die Wartung schneller, einfacher und sicherer wird. Zu den Wartungspunkten gehören ein Ölpeilstab, Kraftstoff-Wasserabscheider, Wasser- und Sedimentablauf am Kraftstofftank, Füllstandsmesser für die Hydraulikflüssigkeit und Kühlmittelbehälter zur Kontrolle des Kühlflüssigkeitsstands.

2D E-FENCE

Das optionale 2D-E-Fence-System ist werkseitig integriert, damit der Bagger nicht außerhalb der vom Bediener definierten Sollwerte betrieben werden kann.

ZUGANG ÜBER DIE OBERE PLATT- FORM

Das Design der Wartungsplattform ermöglicht leichten, sicheren und schnellen Zugang zur oberen Wartungsplattform. Ein rutschhemmendes Trittbloch auf den Stufen verhindert Unfälle durch Ausrutschen.

SICHERER START

Verwenden Sie Ihren PIN-Code auf dem Monitor oder den optionalen Bluetooth-Schlüsselanhänger, um das Starten per Knopfdruck zu aktivieren

FREIE SICHT AUF DEN GANZEN ARBEITSBEREICH

Vergrößerte Fenster und ein verbessertes Maschinenlayout verbessern die Sichtverhältnisse vom Sitz in der Kabine aus. Mit der serienmäßigen Rückfahrkamera und der Kamera rechts haben die Fahrer ihre Umgebung jederzeit im Blick. Außerdem ist eine optionale 360°-Rundumsichtfunktion erhältlich. Leistungsstarke, langlebige LED-Scheinwerfer verbrauchen nur wenig Strom und sorgen für Sicherheit bei der Arbeit im Dunkeln.

CAT®-MASCHINENMANAGEMENT TECHNOLOGIE

KONTROLLE IHRER MASCHINEN OHNE VIEL HERUMPROBIEREN

Mit Cat-Maschinenmanagement können Sie die Verwaltung Ihrer Baustellen einfacher gestalten, da es die von Ihren Maschinen, Materialien und Mitarbeitern generierten Daten erfasst und in individuell anpassbaren Formaten für Sie verfügbar macht.



PRODUCT LINK™

Product Link™ erfasst automatisch und exakt Daten aus Ihren Geräten und Anlagen – jeden Typs und jeder Marke. Informationen wie Standort, Stunden, Kraftstoffnutzung, Produktivität, Leerlaufzeit, Wartungshinweise, Diagnosecodes und Zustand der Maschine können alle online via Web- und mobilen Anwendungen angesehen werden.



VISIONLINK®

Zugriff auf Informationen jederzeit und überall mit VisionLink®. Diese Informationen dienen Ihnen dann zu fundierten Entscheidungen zur Produktivitätssteigerung, Kostensenkung, Vereinfachung der Wartung sowie der Verbesserung des Schutzes und der Sicherheit auf Ihrer Baustelle. Mit den unterschiedlichen optionalen Abonnement-Levels kann Ihr Cat-Händler Sie bei der exakten Konfiguration Ihres Bedarfs unterstützen, um Ihre Baggerflotte zu verbinden und Ihr Geschäft zu verwalten – ohne für ungewollte Extras zu zahlen. Abonnements sind für Mobilfunk- oder Satellitenberichte (oder beides) erhältlich.



Remote Services sind eine Reihe von Technologien, die Ihre Effizienz auf der Baustelle verbessern.

Mithilfe der **Ferndiagnose** (Remote Troubleshoot) kann Ihr Cat-Händler Diagnosetests an Ihren verbundenen Maschinen durchführen und potenzielle Probleme aufzeigen, während die Maschine im Einsatz ist. Die Ferndiagnose stellt sicher, dass der Techniker gleich beim ersten Mal mit den richtigen Teilen und Werkzeugen anreist, wodurch zusätzliche Fahrten entfallen, was Ihnen Zeit und Geld spart.

Die **Fernwartung** (Remote Flash) aktualisiert die integrierte Software, um so die Dauer des Aktualisierungsvorgangs um bis zu 50 Prozent zu reduzieren.

Die **Cat App** unterstützt Sie bei der Verwaltung Ihrer Anlagen — jederzeit — direkt von Ihrem Smartphone aus. Sie können Standort und Arbeitsstunden Ihrer Maschinenflotte sowie weitere Informationen einsehen. Sie erhalten Warnmeldungen für notwendige Wartungsarbeiten und können sogar einen Service bei Ihrem lokalen Cat-Händler anfordern.

STEIGERN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT UND IHREN GEWINN MIT ANBAUGERÄTEN VON CAT

Sie können die Leistungsfähigkeit Ihrer Maschine ganz einfach mithilfe der großen Vielfalt an Anbaugeräten von Cat erweitern. Alle Anbaugeräte von Cat sind auf das Gewicht und die Leistung der Cat-Mobilbagger ausgelegt und sorgen so für bessere Leistung, Sicherheit und Stabilität.

LÖFFEL



GREIFER



HYDRAULIKHÄMMER



SCHEREN



MULCHER



TILTROTATOREN



VERDICHTER



KUPPLUNGEN



TECHNISCHE DATEN

Die vollständigen Daten finden Sie unter cat.com.

MOTOR		
Motormodell	Cat® C4.4	
Motorleistung – ISO 14396:2002	129,4 kW	174 hp
Nettoleistung – ISO 9249:2007	128 kW	171 hp
Bohrung	105 mm	4 in
Hub	127 mm	5 in
Hubraum	4,4 l	268,5 in ³

- Erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU).
- Die beschriebene Nettoleistung ist die Leistung, die am Schwungrad verfügbar ist, wenn der Motor mit Lüfter, Luftfilter, CEM-Abgasnachbehandlung, Drehstromgenerator und einem Kühlerventilator, der auf mittlerer Geschwindigkeit läuft, ausgestattet ist.
- Nenndrehzahl 2.200 U/min.

HYDRAULIKSYSTEM		
Hauptsystem – Maximaler Volumenstrom	254 l/min	67 gal/min
Maximaldruck – Ausrüstung	37.000 kPa	5.366 psi
Maximaldruck – Fahrbetrieb	35.000 kPa	5.076 psi
Maximaldruck – Schwenkbetrieb	35.000 kPa	5.076 psi

SCHWENKMECHANISMUS		
Schwenkgeschwindigkeit	9,4 U/min	
Maximales Schwenk-Drehmoment	47,1 kN·m	34.739 lbf·ft

GEWICHTSANGABEN		
Minimales Betriebsgewicht	19.000 kg	41.888 lb
Maximales Betriebsgewicht	21.050 kg	46.407 lb

- Betriebsgewicht umfasst vollen Kraftstofftank, Fahrer 700 kg (1.543 lb) schweren Löffel und pneumatische Zwillingsreifen. Gewicht variiert je nach Konfiguration.
- Typische Konfigurationen umfassen einen 2.500 mm (8'2") langen Stiel, Löffel und 220 kg (485 lb) Schnellwechsler.

FÜLLMENGEN		
Kraftstofftank	290 l	76,6 gal
Abgasreinigungsflüssigkeitstank	20 l	5,3 gal
Kühlsystem	35 l	9,2 gal
Motoröl	13 l	3,4 gal
Hydrauliktank	120 l	31,7 gal
Hydrauliksystem (inkl. Tank)	280 l	74,0 gal

GETRIEBE		
Vorwärts/Rückwärts		
1. Gang	10 km/h	6,2 mph
2. Gang	35 km/h	21,7 mph
Kriechgang		
1. Gang	5,5 km/h	3,4 mph
2. Gang	15 km/h	9,3 mph
Zugkraft	104 kN	23.380 Lbf
Max. Steigfähigkeit bei (19.000 kg/41.850 lb)	65 %	

ABMESSUNGEN		
Ausleger	VA 5,2 m (17'1")	
Stiel	2,5 m (8'2")	
Löffel	GD 0,91 m ³ (1,19 yd ³)	
Transporthöhe (Kabinenoberkante)	3.260 mm	10'8"
Abstützpunkt	3.520 mm	11'7"
Transportlänge	8.110 mm	26'7"
Heckschwenkradius	1.900 mm	6'3"
Lichte Höhe bis Kontergewicht	1.300 mm	4'3"
Bodenfreiheit	420 mm	1'5"
Fahrwerkklänge (mit Schild und Abstützpratzen)	5.050 mm	16'7"
Achsstand	2.700 mm	8'10"

ARBEITSBEREICHE		
Ausleger	VA 5,2 m (17'1")	
Stiel	2,5 m (8'2")	
Löffel	GD 0,91 m ³ (1,19 yd ³)	
Maximale Ladehöhe	7.790 mm	25'7"
Maximale Einstechhöhe	10.740 mm	35'3"
Maximale Grabtiefe	5.750 mm	18'10"
Maximale Reichweite auf Bodenebene	9.210 mm	30'3"
Maximale Grabtiefe an der Vertikalwand	4.450 mm	14'7"

KLIMAANLAGE		
Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgaskältemittel R134a („Global Warming“-Potenzial = 1.430). In der Anlage befinden sich 1,0 kg Kältemittel, was einer CO ₂ -Produktion von 1,43 Tonnen entspricht.		

STANDARD- & SONDERAUSRÜSTUNG

Standard- und Sonderausrüstung können variieren. Einzelheiten teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

AUSLEGER UND STIELE	STANDARD	OPTIONAL
5,2 m (17'1") Verstellausleger		•
2,2 m (7'3") Stiel ¹		•
2,5 m (8'2") Stiel		•
2,9 m (9'6") Stiel		•
FAHRERKABINE	STANDARD	OPTIONAL
ROPS, Schalldämmung	•	
Deluxe-Kabine		•
Premium-Kabine		•
Hochauflösender 254 mm (10 Zoll) LCD-Touchscreen-Monitor	•	
CAT-TECHNOLOGIE	STANDARD	OPTIONAL
Product Link	•	
Für Fernwartung/Ferndiagnose geeignet	•	
Cat Grade mit 2D		•
Cat Grade mit Advanced 2D		•
Cat Grade mit 3D		•
Cat Payload		•
2D E-Fence		•
Laserempfänger		•
ELEKTRONIK	STANDARD	OPTIONAL
LED-Beleuchtung am Gehäuse (links, rechts) und am Kontergewicht	•	
Programmierbare LED-Arbeitsscheinwerfer mit Zeitverzögerung	•	
Straßenscheinwerfer und Blinker, vorne und hinten	•	
Wartungsfreie Batterien	•	
Zentraler elektrischer Hauptschalter	•	
Elektrische Betankungspumpe		•
MOTOR	STANDARD	OPTIONAL
Auswahlschalter für den Leistungsmodus	•	
Taste für untere Leerlaufdrehzahl mit automatischer Motordrehzahlregelung	•	
Motorleerlaufabschaltautomatik	•	
Hochleistungskühler für Umgebungstemperaturen bis zu 52 °C (125 °F)	•	
Kaltstartfähigkeit bei -18 °C (0 °F)	•	
Doppelementluftfilter mit integriertem Zyklon-Vorabscheider	•	
Bedarfsgesteuerte elektrische Ventilatoren	•	
Kraftstoffentlüftungspumpe, elektrisch	•	

HYDRAULIKSYSTEM	STANDARD	OPTIONAL
Automatische Schwenkbremse	•	
Automatische Hydraulikölvorwärmung	•	
Elektronisches Hauptsteuerventil	•	
Ausleger- und Stieldriftreduzierventile	•	
Joysticks mit einem Schieberegler	•	
Joysticks mit zwei Schieberegler		•
Zweiter Hochdruck-Zusatzkreislauf (Ein-/Zwei-Wege-Hochdruckdurchfluss)		•
Mitteldruck-Zusatzkreislauf (Ein-/Zwei-Wege-Mitteldruckdurchfluss)		•
Schwerlasthubfunktion	•	
Schnellwechslerkreislauf	•	
SmartBoom™		•
Hydraulische Schwingungsdämpfung		•
Unterstützung für Cat Schwenkrotator		•
Joystick-Lenkung		•
Separate spezielle Schwenkpumpe	•	
SICHERHEIT	STANDARD	OPTIONAL
Kameras für Rück- und Seitenansicht, rechts	•	
360°-Rundumsicht		•
Cat Maschinen-Tracker		•
Weitwinkelspiegel	•	
Bodennahe Motorstoppschalter	•	
Wartungsplattform mit Antirutschplatte und versenkten Bolzen	•	
Signal-/Warnhupe		•
SERVICE UND WARTUNG	STANDARD	OPTIONAL
Ölprobenzapfventil für planmäßige Flüssigkeitsdiagnosen (S-O-S SM)	•	
Automatisches Schmiersystem für Arbeitsgeräte und Schwenksystem		•
FAHRWERK UND AUFBAUTEN	STANDARD	OPTIONAL
10,00-20 16 PR, Zwillingsreifen		•
11,00-20 16 PR, Zwillingsreifen		•
315/70R22,5, lückenlose Zwillingsreifen		•
445/70R 19,5, einfache Bereifung		•
Automatische Bremsen-/Achsen Sperre	•	
5.000 kg (11.020 lb) Kontergewicht	•	
Allradantrieb	•	

¹Nur Europa.

Nicht alle Optionen sind in allen Regionen verfügbar. Bitte wenden Sie sich an einen Cat-Händler in Ihrer Nähe für spezifische Angebote in Ihrer Region. Weitere Informationen erhalten Sie in den Broschüren mit den technischen Daten für den M319 auf www.cat.com oder bei Ihrem Cat-Händler.

ZEPPELIN®

ZEPPELIN – GANZ IN IHRER NÄHE

ZEPPELIN IN IHRER NÄHE

Mit unseren rund 40 Niederlassungen in Deutschland und Österreich sind wir immer in der Nähe Ihres Standortes oder Ihrer Baustelle. Der Zeppelin Service steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Wir liefern 98 % aller Ersatzteile innerhalb von 24 Stunden.



ZEPPELIN DIGITAL



ZEPPELIN SHOP
KONFIGURATOR
BAGGERBÖRSE
KUNDENPORTAL



Günstige Finanzierungen
für alle unsere Maschinen
über unseren
Partner Cat Financial.
**Schnell. Einfach. Flexibel.
Individuell.**

Zeppelin Baumaschinen GmbH
Graf-Zeppelin-Platz 1 · 85748 Garching bei München
Tel. 089 32000-0 · zeppelin-cat@zeppelin.com
zeppelin-cat.de

Zeppelin Österreich GmbH
Zeppelinstraße 2 · 2401 Fischamend bei Wien
Tel. 02232 790-0 · info.at@zeppelin.com
zeppelin-cat.at

Weitere Informationen zu den Produkten von Cat, Händlerdienstleistungen und Branchenlösungen finden Sie auf unserer Internetseite unter www.cat.com

© 2021 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten.

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Auf den Fotos dargestellte Maschinen können Zusatzausstattungen aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, Product Link, SmartBoom, S-O-S, "CATERPILLAR Corporate Yellow", "Power Edge" und das CAT "Modern Hex"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von CATERPILLAR und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden. VisionLink ist ein eingetragenes Warenzeichen von VirtualSite Solutions LLC und in den USA und anderen Ländern registriert.

www.cat.com www.caterpillar.com

AGXQ3231-01
Ersetzt: AGXQ3231-00
Baunummer: 07B
(Europa, Nordamerika)

