950M

RADLADER



	ENTSPRICHT TIER 3/STUFE IIIA[1]	TIER 4 FINAL/STUFE V[2]
Maximale Motorleistung	196 kW (263 hp)	187 kW (250 hp)
Betriebsgewicht	19.213 kg (42.357 lb)	19.213 kg (42.357 lb)

1 Erfüllt Abgasnormen MAR-1 (Brasilien) und UN ECE R96 Stufe IIIA, welche den Normen EPA Tier 3 (USA) und Stufe IIIA (EU) entsprechen.
2 Erfüllt die U.S. Abgasnormen EPA Tier 4 Final (USA), entweder EU Stufe V oder EU Stufe IV*.
*Motoren der Stufe IV entsprechen den Übergangsbestimmungen der EU-Emissionsvorschriften für Nicht-Straßenfahrzeuge

CAT®

Der Cat® 950M Radlader bietet erhebliche Kraftstoffeinsparungen bei gleichzeitig niedrigeren langfristigen Kosten. Die Radlader von Cat erfüllen Abgasnormen und wurden entwickelt, um Kraftstoffeffizienz zu erhöhen, ohne dass sich die Leistung verschlechtert. Durch ihre Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit sind diese Maschinen noch besser auf Ihre Bedürfnisse ausgerichtet.

CAT® 950M

MEHR EFFIZIENZ



RADLADER, DIE MEHR LEISTEN

Cat Radlader wurden mit einem besonderen Augenmerk für Effizienz gebaut und bieten Ihnen das Beste in Sachen:

+ ZUVERLÄSSIGKEIT
+ LANGLEBIGKEIT
+ PRODUKTIVITÄT
+ KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

Mit Radladern von Cat erleben Sie höhere Leistung bei gleichzeitiger Senkung der Kosten und des Kraftstoffverbrauchs.

HÖHERE
PRODUKTIVITÄT

Die Anwendung bewährter Technologien und Komponenten führt zu zuverlässigeren Ergebnissen für Ihre Arbeit.

BESSERE
KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

Ein hoher Grad an Systemintegration bewirkt einen durchschnittlich geringeren Kraftstoffverbrauch im Vergleich zu den Vorgängermodellen.

LEICHTER
ZU WARTEN

Verlängerte Wechselintervalle für Motoröl, Motorölfilter, Hydraulikfilter und Getriebeöl sparen Zeit, Geld und Energie.

Alle Vergleiche zum Vorgängermodell.

SCHNELLE RENTABILITÄT

Sehen Sie, wie sich **CAT PAYLOAD MIT PRODUCTION MEASUREMENT** für einen Steinbruchkunden in weniger als einer Woche rentiert hat.*



AMORTISATIONSZEIT: 6 TAGE

BERECHNEN SIE **IHRE** GESCHÄTZTE AMORTISATIONSZEIT UNTER:
MA-CATINFO.COM/PAYLOADCALCULATOR

*Ihre Ergebnisse können abweichen. Die Amortisationszeit von sechs Tagen und eine Produktivitätssteigerung von 17 % basieren auf Ergebnissen von ma-catinfo.com/payloadcalculator
Nicht zulässig für den Handel.



KOMPONENTEN, AUF DIE SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

Jede Maschine ist mit einer Kombination aus bewährten elektronischen, hydraulischen, kühlenden Systemen und Triebwerkssystemen ausgestattet. Unsere Komponenten sparen Ihnen Zeit, Geld und Aufwand.



ZUVERLÄSSIG, BEWÄHRT **KOMPONENTEN UND TECHNOLOGIE**

Der Konkurrenz voraus bietet Caterpillar eine Vielzahl von Spitzentechnologien, mit denen die Arbeit schnell, einfach und mit hervorragender Genauigkeit erledigt werden kann.

PRODUKTIVE ERGEBNISSE

INTELLIGENT ARBEITEN UND MEHR BEWEGEN



SCHAUFELN DER HOCHLEISTUNGSBAUREIHE

Leicht zu beladende Schaufeln aus der Hochleistungsbaureihe bieten ein verbessertes Materialhaltevermögen und reduzierte Grabezeiten und helfen so, Produktivität und Kraftstoffeffizienz deutlich zu verbessern. Dies führt zu unübertroffenen Produktionskapazitäten mit erhöhten Füllfaktoren – von 100 % bis 115 %.

FORTGESCHRITTENES LASTSCHALTGETRIEBE

Unsere Antriebsstränge sind mit einem Fünfganggetriebe inklusive Drehmomentwandler mit Überbrückungskupplung ausgestattet und gewährleisten sanfte Schaltvorgänge, eine schnelle Beschleunigung und schnelles Planieren, wodurch Sie noch mehr Leistung und Kraftstoffeffizienz erzielen.

BESSERE ZUGKRAFT

Differentialsperren werden unterwegs aktiviert, was die Zugkraft erhöht und den Reifenabrieb im Vergleich zu anderen Traktionshilfen reduziert und so Ihre Betriebskosten senkt.

OPTIMIERTES HYDRAULISCHES SCHWINGUNGSDÄMPFUNGSSYSTEM

Das duale Speichersystem ermöglicht einen großen Nutzlastbereich und ein besseres Fahrerlebnis. Verbessert die Fahrqualität und sorgt für ein angenehmeres und gleichmäßigeres Fahrgefühl auf unwegsamem Gelände, steigert somit Sicherheitsgefühl, Komfort und Effizienz und gewährleistet ein ausgezeichnetes Materialhaltevermögen.

ZUSÄTZLICHES KONTERGEWICHT

Ausgestattet mit einem zusätzlichen Kontergewicht können die Nutzlasten durch den Einbau größerer Schaufeln in Übereinstimmung mit den Nutzlastrichtlinien von Caterpillar erhöht werden.

DIE RICHTIGEN TECHNOLOGIEN

Genau auf die richtigen Anwendungen abgestimmt:

+ BESSERE KRAFTSTOFFEFFIZIENZ, MAXIMALE BETRIEBSZEIT UND GERINGERE WARTUNGSKOSTEN
+ VIEL KRAFT UND HOHE LEISTUNG BEI EINER VIELZAHL VON ANWENDUNGEN
+ ERHÖHTE ZUVERLÄSSIGKEIT DURCH TEILEGLEICHHEIT UND VEREINFACHTE KONSTRUKTION
+ ERSTKLASSIGE UNTERSTÜTZUNG DURCH DAS CAT-HÄNDLERNETZWERK
+ LANGLEBIGE KONSTRUKTIONEN MIT EINER LANGEN NUTZUNGSDAUER BIS ZUR ÜBERHOLUNG

VERBESSERTER ANTRIEBSSTRANG

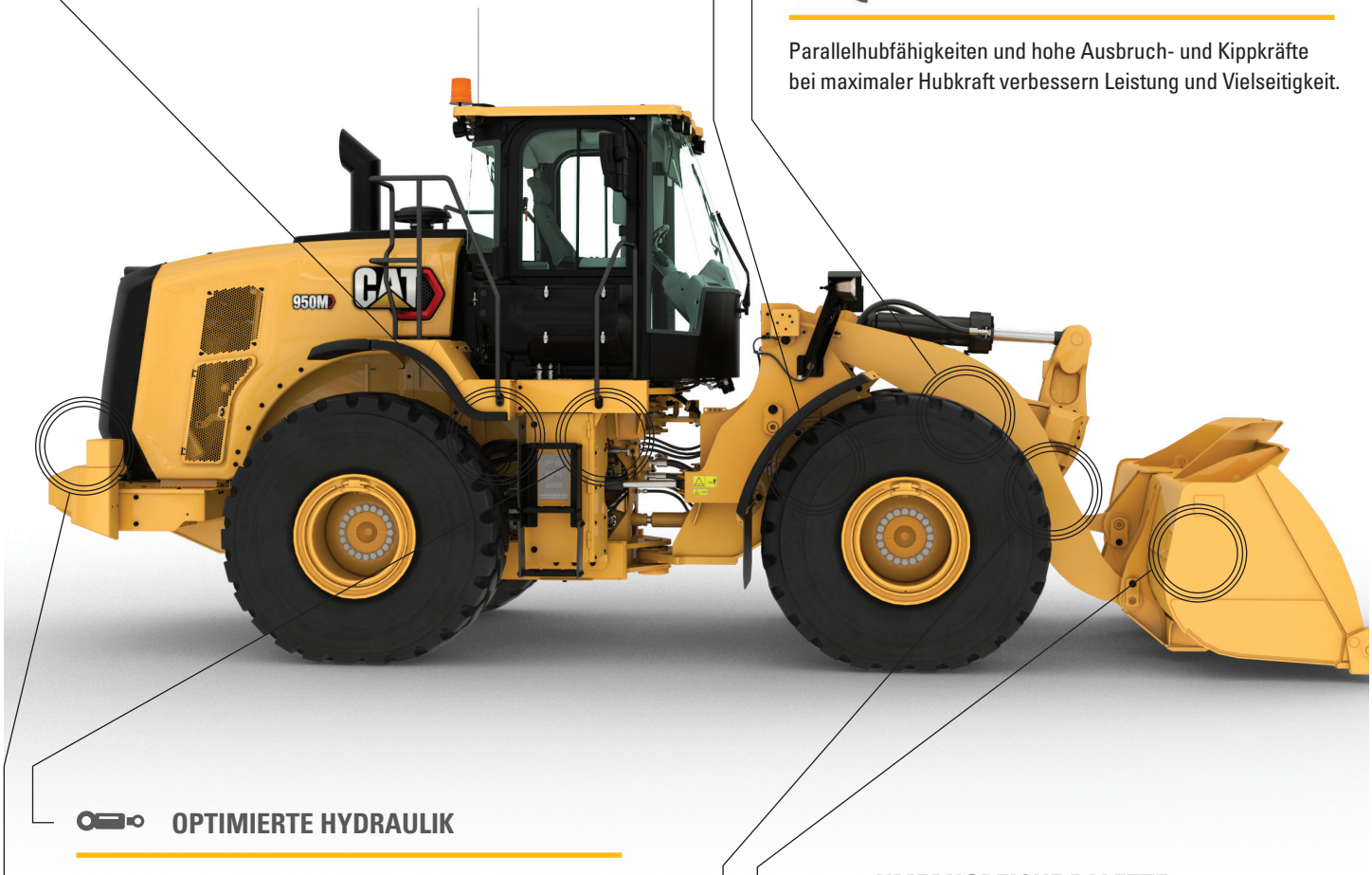
Unsere Antriebsstränge sind standardmäßig mit einem Überbrückungskupplungsgetriebe ausgestattet, das sich der Motorleistung anpasst, um die Kraftstoffeffizienz zu erhöhen und gleichzeitig optimale Leistung zu liefern.

STRAPAZIERFÄHIGE ACHSEN

Achsen der M-Baureihe sind speziell für extreme Anwendungen konzipiert. Die Hinterachse pendelt und bietet so hervorragende Stabilität und Bodenhaftung auch auf unwegsamem Gelände.

OPTIMIERTES Z-GESTÄNGE

Parallelhubfähigkeiten und hohe Ausbruch- und Kippkräfte bei maximaler Hubkraft verbessern Leistung und Vielseitigkeit.



OPTIMIERTE HYDRAULIK

Unsere Hydrauliksysteme sind mit einem Haupthydraulikventil in Monoblock-Bauweise ausgestattet. Diese Bauweise reduziert Gewicht und verringert gleichzeitig Leckstellen um 40 %.

ROBUSTE RAHMEN

Der robotergeschweißte zweiteilige Strukturrahmen nimmt alle Kräfte auf, die beim Graben und Laden auftreten, während das Gelenksystem für mehr Tragkraft sorgt.

UMFANGREICHE PALETTE VON ANBAUGERÄTEN

Leisten Sie mehr mit nur einer Maschine. Eine umfangreiche Auswahl an Arbeitsgeräten und Schaufeltypen steht zur Verfügung, mit denen diese Maschinen an Ihre Anforderungen angepasst werden können.

CAT FUSION™-KUPPLUNGSSYSTEM

Fusion ist ein von Caterpillar patentiertes Kupplungssystem für Radlader, das nahezu identisch zur Ansteckvariante funktioniert, jedoch mit der Flexibilität eines Schnellwechslersystems.



STEIGERN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT UND EFFIZIENZ UM BIS ZU 15 %

CAT® CONNECT-TECHNOLOGIE

Technologie verschafft Ihnen den entscheidenden Vorteil. Fahrer aller Erfahrungsstufen werden mit mehr Sicherheit, schneller und genauer graben und laden. Das Ergebnis? Höhere Produktivität und niedrigere Kosten.

PAYLOAD

Ermöglicht die präzise Verwiegung* der Materialien, die verladen oder transportiert werden. Nutzlastdaten werden in Echtzeit angezeigt, um die Produktivität zu verbessern und Überlastung zu vermeiden. Das optionale Advanced Productivity-Abonnement bietet umfassende, umsetzbare Informationen, die Sie bei der Verwaltung und Verbesserung der Produktivität und Rentabilität Ihrer Abläufe unterstützen.

DETECT

Es verbessert die Aufmerksamkeit für die Umgebung rund um die Arbeitsgeräte und gibt Warnmeldungen, um Menschen und Arbeitsmittel am Einsatzort vor Schäden zu schützen.

LINK

Ermöglicht die drahtlose Verbindung mit Ihren Geräten und bietet Ihnen Zugang zu wichtigen Informationen, die Sie für Ihre Geschäftsabläufe benötigen. Erhalten Sie wertvolle Einblicke in die Leistung Ihrer Maschine oder Ihres Fahrzeugbestands, damit Sie zeitnah fundierte Entscheidungen treffen können, die die Effizienz und Produktivität am Einsatzort steigern können.

*Nicht zulässig für den Handel.

ECHTZEITINFORMATION ÜBER CAT LINK

KONTROLLE IHRER MASCHINEN OHNE VIEL HERUMPROBIEREN

Die Cat Link Hardware (Product Link™) und Software (VisionLink®) arbeiten im Einklang, sodass die Informationen zur Maschine stets zur Hand sind. Erhalten Sie Echtzeitinformationen zu jeder Maschine in Ihrer Flotte, an jedem Standort- unabhängig von der Größe des Betriebs oder welche Maschinenmarken Sie verwenden.



PRODUCT LINK

Verfolgen Sie Standort, Stunden, Kraftstoffverbrauch, Diagnose-Codes, Leerlaufzeit und weitere Daten Ihrer Maschinen und verbessern Sie so Ihre Produktivität und senken Sie Ihre Betriebskosten. Die Mobilfunkverbindung ist standardmäßig. Satellitenverbindung ist verfügbar.



VISIONLINK

Mit dem Online-Interface von VisionLink haben Sie Zugriff auf eine Sammelansicht Ihrer Daten, was Ihnen das Management eines gemischten Fahrzeugbestands und das Treffen von fundierten Entscheidungen über Ihre Ausrüstung erleichtert.



MY.CAT.COM

Informationen zu Caterpillar- und Cat-Händlern finden Sie außerdem unter my.cat.com. My.cat.com bietet Ihnen Zugriff auf Wartungspläne, Teile und Service-Einträge, Garantieabdeckung und vieles mehr – und das alles mit einer einzigen Anmeldung. Außerdem können Sie sich direkt mit Ihrem VisionLink-Konto verbinden.

HÖHERE KRAFTSTOFF-EFFIZIENZ



MOTOR UND EMISSIONEN

Unsere Motoren zeichnen sich durch eine hohe Leistungsdichte und Kraftstoffeffizienz aus. Unsere Motoren sind nach Emissionsstandards zertifiziert und verfügen über Cat-Elektronik, ein Kraftstoffeinspritzverfahren und Luftverteilungssysteme.

FORTSCHRITTLICHE SYSTEMINTEGRATION

Niedrigerer Kraftstoffverbrauch durch die Systemintegration von Motor und Emissionssystem, Antriebsstrang, Hydrauliksystem und Kühlsystem.

EFFIZIENTE MOTORSTRUKTUR

Deutlich verbesserte Leistung und Kraftstoffeffizienz durch die Verringerung der durchschnittlichen Motordrehzahlen und der Wärmebelastung des gesamten Systems.

PRODUKTIVER SPARMODUS

Automatische Kontrolle von Motordrehmoment und Drehzahl auf Grundlage der Belastung des Antriebsstrangs und somit Nutzung des effizientesten Betriebsbereichs für Kraftstoffverbrauch und Leistung.

KRAFTSTOFFSYSTEME DER NÄCHSTEN GENERATION

Die Cat-Einspritzregulierung steuert die Kraftstoffeinspritzung präzise über eine Reihe exakt abgestimmter Mikrostöße und bietet so eine größere Verbrennungssteuerung für eine überaus saubere und effiziente Kraftstoffverbrennung.

CAT-STICKOXI-DREDUKTIONSSYSTEM

Das Cat-Stickoxidreduktionssytem (NRS, Nitrogen Oxide Reduction System) fängt eine geringe Menge an Abgas auf, kühlt diese, führt sie in den Verbrennungsraum zurück, wo es die Temperatur und die Emissionen senkt (nur Tier 4 Final, Stufe V).

NACHBEHANDLUNGS-TECHNOLOGIEN

Die selektive katalytische Reduktion (SCR, Selective Catalytic Reduction) wurde zur vollständigen Einhaltung der Emissionsnormen (nur Tier 4 Final, Stufe V) zu unserer bewährten Nachbehandlungslösung hinzugefügt.

EINFACH ZU BEDIENEN

SICHER. KOMFORTABEL. ZUGÄNGLICH.

Eine ruhige Arbeitsumgebung und intuitive Bedienelemente tragen dazu bei, Müdigkeit, Anstrengung, Temperaturen und Lärm, die bei einem anspruchsvollen Auftrag auftreten, zu verringern.



KABINENZUGANG

Geneigte Trittstufen und praktische Haltegriffe erleichtern den Zugang zum Arbeitsbereich.

BESSERE HYDRAULISCHE SCHWINGUNGSDÄMPFUNG

Die hydraulische Schwingungsdämpfung der nächsten Generation wirkt als Stoßdämpfer und verbessert die Fahrqualität auf unwegsamem Gelände.

BESSERE SICHTVERHÄLTNISSE

Größere Fenster verbessern die Sichtverhältnisse, während gewölbte und Tote-Winkel-Spiegel die Sicht des Fahrers auf die Bereiche neben und hinter der Maschine erweitern.

VERBESSERTER SITZ

Bedienkomfort auf höchstem Niveau bietet ein leicht verstellbarer Sitz mit modernem Design und einem revolutionären Federungssystem. Er ist in drei Ausstattungsvarianten erhältlich und kann mit einem 4-Punkt-Sicherheitsgurt ausgestattet werden.

LÄRMREDUKTION

Schalldämmung, Dichtungen und dämpfende Kabinenaufhängungen reduzieren Lärm und Vibrationen und sorgen für eine ruhigere Arbeitsumgebung.

PRÄZISIONSLENKUNG

Sie haben die Wahl zwischen der serienmäßigen Lenkradkonfiguration oder der optionalen elektrohydraulischen Joysticklenkung am Sitz.

TOUCHSCREEN-ANZEIGE

Durch die einfache Benutzeroberfläche, die Bedienelemente der Maschine, die Rückfahrkamera, die intuitive Navigation und das integrierte Nutzlastsystem Cat Production Measurement kann der Fahrer seine Maschineneinstellungen jederzeit im Handumdrehen ändern und überwachen.

ZENTRALES DISPLAY

Das zentrale Display verfügt über ein großes Textfeld mit Informationen über Betriebsparameter der Maschine, Funktionen, Behebung von Systemfehlern und Kalibrierung und ist mit LED-Anzeigen und analogen Messgeräten ausgestattet, die es dem Fahrer ermöglichen, wichtige Systeme leicht zu analysieren.

SYSTEM-STEUERUNG

Mit leicht erreichbaren Bedienelementen und Touchscreen-Display bietet die LED-Schalttafel sofortigen Zugriff auf häufig benötigte Funktionen, auch mit Handschuhen.



INTELLIGENTERE BEDIENELEMENTE

STETS ZUR HAND

LEICHTERE WARTUNG

MEHR EINSPARUNGEN



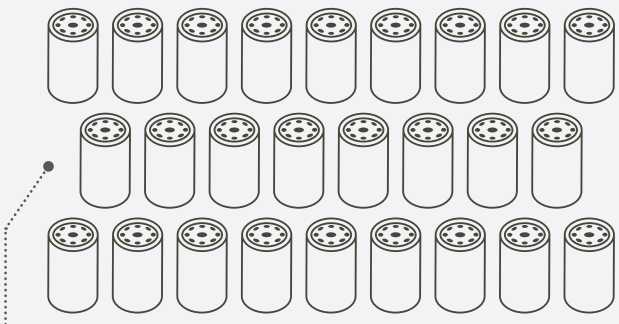
Radlader von Cat sind leicht zu warten und zu pflegen, so dass Sie Zeit und Geld sparen. Die Hauptkomponenten sind erneuerbar, was der Maschine zu einem zweiten und oft sogar zu einem dritten Leben verhilft.

DIE WICHTIGSTEN FUNKTIONEN, DIE IHNEN ZEIT, GELD UND ENERGIE SPAREN:

+ Verlängertes Wechselintervall für Motoröl und Motorölfilter von bis zu 1.000 Stunden (nur Tier 4 Final, Stufe V)
+ Verlängertes Wechselintervall für den Hydraulikfilter von bis zu 1.000 Stunden
+ Verlängertes Wechselintervall für das Getriebeöl von bis zu 2.000 Stunden
+ Optional integriertes automatisches Schmiersystem von Cat
+ Unterstützung per Fernwartung
+ Längere Lebensdauer der Reifen durch Traktionshilfen für unterwegs
+ Sichere und einfache präventive Wartung

SENKEN SIE IHRE WARTUNGSKOSTEN

SPAREN SIE WARTUNGSKOSTEN DURCH DEN EINSATZ VON WENIGER FILTERN



Verlängerte Filterwechselintervalle bedeuten, dass über die Lebensdauer der Maschine weniger Filter verwendet werden.



MEHR ARBEITEN ERLEDIGEN

VIELSEITIGE ANBAUGERÄTE UND KUPPLUNGEN

Für besonders anspruchsvolle Einsatzorte benötigen Sie einen Radlader, der speziell für solche Aufgaben entwickelt wurde. Cat-Arbeitsgeräte sind so konzipiert, dass sie alle Anforderungen auch spezieller Anwendungen erfüllen.

OPTIMIERTES Z-GESTÄNGE

Das optimierte Z-Bar-Gestänge kombiniert parallele Hubmöglichkeiten mit den Schaufeln der Hochleistungsbaureihe und Arbeitswerkzeugen der Fusion-Schnellwechslerreihe, um Sicht, Leistung und Treibstoffeffizienz zu verbessern.

HOCHSCHUBGESTÄNGE

Das optionale Hochschubgestänge bietet eine größere Drehpunkthöhe, damit in unterschiedlichen Anwendungsbereichen und mit jedem Schaufel- oder Gabeltyp einfacher geladen werden kann.



FUSION-SCHNELLWECHSLER

Mit dem Fusion-Schnellwechslersystem kann man eine Vielzahl von Anbaugeräten nutzen, die jeweils auch an Maschinen unterschiedlicher Größen eingesetzt werden können. Durch Fusion werden Arbeitsgerät und Maschine zu einer Einheit, indem Schnellwechsler und Arbeitsgerät näher an den Lader rücken, was zu einem größeren Hubvermögen führt.

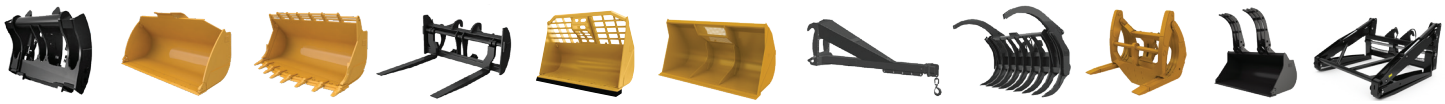
+ Verbesserte Maschinenleistung
+ Unübertroffene Strapazierfähigkeit
+ Verbesserte Sichtverhältnisse



SCHAUFELN DER HOCHLEISTUNGSBAUREIHE

Schaufeln der Hochleistungsbaureihe verwenden einen Systemansatz, um die Schaufelform mit dem Ladegestänge der Maschine, dem Gewicht sowie dem Hub- und Kippvermögen auszutarieren. Eine Vielzahl von Arbeitsgeräten und Schaufelformen ermöglicht es, diese Maschinen genau an Ihre Anforderungen anzupassen.

+ Einfaches Laden
+ Sparsam im Verbrauch
+ Mehr transportieren
+ Niedrigere Betriebskosten
+ Höhere Produktivität



Industrie- und Abfallentsorgungsmaschine
Die Pakete für Industrie und Abfallwirtschaft bieten integrierte Schutzvorrichtungen, um die Maschine in den rauen Umgebungen der Müll- und Abfallentsorgung zu schützen.

Ausführung für die Forstwirtschaft
Das Paket für die Forstwirtschaft enthält eine Schwerlastverbindung, einen größeren Neigezylinder und ein schwereres Kontergewicht zur sicheren Handhabung größerer Ladungen, die beim Abholzen und im Sägewerk entstehen.

TECHNISCHE DATEN

Die vollständigen Daten finden Sie unter cat.com.

MOTOR – ENTSPRICHT TIER 3/STUFE IIIA		
Motormodell	Cat C7.1	
Maximale Leistung bei 2.000 U/min – SAE J1995	196 kW	263 hp
Maximale Leistung bei 2.000 U/min – ISO 14396	195 kW	261 hp
Maximale Leistung bei 2.000 U/min – ISO 14396 (metrisch)		265 hp
Maximale Nettoleistung bei 2.000 U/min – SAE J1349	185 kW	248 hp
Maximale Nettoleistung bei 2.000 U/min – ISO 9249	185 kW	248 hp
Maximale Nettoleistung bei 2.000 U/min – ISO 9249 (metrisch)		252 hp
Bruttospitzendrehmoment (1.400 U/min) – SAE J1995	1.053 N·m	777 lbf-ft
Bruttospitzendrehmoment (1.400 U/min) – ISO 14396	1.050 N·m	774 lbf-ft
Maximales Nettodrehmoment (1.400 U/min)	984 N·m	726 lbf-ft
Hubraum	7,01 l	428 in³

MOTOR – TIER 4 FINAL/STUFE V		
Motormodell	Cat C7.1	
Maximale Leistung bei 2.100 U/min – SAE J1995	187 kW	250 hp
Maximale Leistung bei 2.100 U/min – ISO 14396	186 kW	249 hp
Maximale Leistung bei 2.100 U/min – ISO 14396 (metrisch)		253 hp
Maximale Nettoleistung bei 2.100 U/min – SAE J1349	171 kW	230 hp
Maximale Nettoleistung bei 2.100 U/min – ISO 9249	171 kW	230 hp
Maximale Leistung bei 2.100 U/min – ISO 9249 (metrisch)		232 hp
Bruttospitzendrehmoment (1.300 U/min) – SAE J1995	1.235 N·m	911 lbf-ft
Bruttospitzendrehmoment (1.300 U/min) – ISO 14396	1.231 N·m	908 lbf-ft
Maximales Nettodrehmoment (1.300 U/min)	1.163 N·m	858 lbf-ft
Hubraum	7,01 l	428 in³

- Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgaskältemittel R134a („Global Warming"-Potenzial = 1.430). In der Anlage befinden sich 1,6 kg Kältemittel, was einer CO_2-Produktion von 2,288 Tonnen entspricht.

GEWICHTSANGABEN		
Betriebsgewicht	19.213 kg	42.357 lb

- Gewicht entspricht einer Maschinenkonfiguration mit Michelin 23.5R25 XHA2 L3 Radialreifen, vollen Flüssigkeitsständen, Fahrer, Standard-Kontergewicht, Kaltstart, Straßenfahrt-Kotflügeln, Product Link, manueller Differentialsperre/offenen Achsen (vorne/hinten), Antriebsstrangschutz, Notlenkung, Schalldämmung und einer 3,1 m³ (4,1 yd³) Universalschaufel mit Unterschraubmessern.

SCHAUFELKAPAZITÄTEN		
Schaufelinhalt	2,5-9,2 m³	3,3-12,0 yd³

GETRIEBE					
Vorwärts 1	6,9 km/h	4,3 mph	Vorwärts 5	39,5 km/h	24,5 mph
Vorwärts 2	12,0 km/h	7,5 mph	Rückwärts 1	6,9 km/h	4,3 mph
Vorwärts 3	19,3 km/h	12,0 mph	Rückwärts 2	12,0 km/h	7,5 mph
Vorwärts 4	25,7 km/h	16,0 mph	Rückwärts 3	25,7 km/h	16,0 mph

- Höchstgeschwindigkeit im Standardfahrzeug mit leerer Schaufel und Standard-L3-Reifen mit einem Rollenradius von 787 mm (31 in).

FÜLLMENGEN		
Kraftstofftank	275 l	72,6 gal
DEF-Tank	16 l	4,2 gal
Kühlsystem	59 l	15,6 gal
Kurbelgehäuse	22 l	5,8 gal
Getriebe	43 l	11,4 gal
Differenziale und Seitenantriebe – Vorne	43 l	11,4 gal
Differenziale und Seitenantriebe – Hinten	43 l	11,4 gal
Hydrauliktank	125 l	33,0 gal

SCHALLPEGEL	
Bei maximaler Drehzahl des Motorlüfters:	
Schalldruckpegel in der Fahrerkabine (ISO 6396:2008)	
Entspricht Tier 3/Stufe IIIA	72 dB(A)
Tier 4 Final/Stufe V	70 dB(A)
Außen-Schallleistungspegel (ISO 6395:2008)	107 dB(A)
Außen-Schalldruckpegel (SAE J88:2013)	75 dB(A)*

*Entfernung von 15 m (49,2 ft), Vorwärtsbewegung im zweiten Gang.

Bei auf 70 % des Maximalwerts eingestellter Lüfterdrehzahl:**	
Schalldruckpegel in der Fahrerkabine (ISO 6396:2008)	69 dB(A)
Außen-Schallleistungspegel	104 dB(A)***

**Für Maschinen in EU-Ländern sowie in Ländern, die „EU-Richtlinien" übernehmen.

***EU-Richtlinie „2000/14/EG", geändert durch Richtlinie „2005/88/EG".

BETRIEBSDATEN		
Statische Kipplast – voll eingelenkt 37° – mit Reifeneinfederung	11.005 kg	24.262 lb
Statische Kipplast – voll eingelenkt 37° – ohne Reifeneinfederung	11.760 kg	25.926 lb
Losbrechkraft	181 kN	40.690 lbf

- Für eine Maschinenkonfiguration wie unter „Gewicht" definiert.
- Gemäß ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1 bis 6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.

HYDRAULIKSYSTEM		
Typ der Arbeitshydraulikpumpe	Variabler Axialkolben	
Implementierungssystem:		
Maximaler Pumpenförderstrom (2.150 U/min)	286 l/min	76 gal/min
Maximaler Betriebsdruck	29.300 kPa	4.250 psi
Hydrauliktaktzeit – Gesamt	9,1 Sekunden	

ABMESSUNGEN	Standard-Hubgestänge		Verlängertes Hubgestänge	
Höhe bis zur Motorhaube	2.697 mm	8'10"	2.697 mm	8'10"
Höhe bis Oberkante Abgasrohr	3.413 mm	11'2"	3.413 mm	11'2"
Höhe bis Oberkante Überrollschutz	3.446 mm	11'4"	3.446 mm	11'4"
Bodenfreiheit	367 mm	1'2"	367 mm	1'2"
Mitte Hinterachse bis Kante Gegengewicht	1.942 mm	6'4"	2.071 mm	6'10"
Mitte Hinterachse bis Knickgelenk	1.675 mm	5'6"	1.675 mm	5'6"
Radstand	3.350 mm	11'0"	3.350 mm	11'0"
Gesamtlänge (ohne Schaufel)	6.906 mm	22'8"	7.488 mm	24'7"
Schaufeldrehpunkthöhe bei max. Hubhöhe	647 mm	2'1"	782 mm	2'7"
Schaufeldrehpunkthöhe bei Transport	4.027 mm	13'3"	4.527 mm	14'10"
Lichte Höhe bis Hubarm bei max. Hubhöhe	3.280 mm	10'9"	3.634 mm	11'11"
Rückkippwinkel bei max. Hubhöhe	59 Grad		56 Grad	
Rückkippwinkel in Transporthöhe	46 Grad		49 Grad	
Rückkippwinkel am Boden	38 Grad		42 Grad	
Max. Breite über Reifen	2.822 mm	9'4"	2.822 mm	9'4"
Lauffläschenbreite	2.140 mm	7'0"	2.140 mm	7'0"

- Alle Abmessungen sind Näherungswerte und beziehen sich auf Michelin 23.5R25 XHA2 L3 Radialreifen.

STANDARD & SONDERAUSRÜSTUNG

Standard- und Sonderausrüstung können variieren. Einzelheiten teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

ARBEITSUMGEBUNG	STANDARDMÄSSIG	OPTIONAL
Fahrerkabine mit Druckbelüftung und Schalldämmung	•	
Tür, per Fernbedienung zu öffnen		•
Touchscreen-Display	•	
Lenkung Lenkrad EH: Joystick-Lenkung	•	•
EH: Steuerhebel, Feststellbremse	•	
Sitz mit Stoffbezug, luftgefedert	•	
Sitz mit Bezug aus Velours/Stoff, luftgefedert, beheizt		•
Sitz mit Bezug aus Leder/Stoff, luftgefedert, beheizt/gekühlt		•
Radio, AM/FM, Bluetooth®, CD/USB/MP3/ Sirius XM, CB-Vorrichtung		•
Sicht: Spiegel, Rückfahrkamera	•	
Klimaanlage, Heizung, Entfroster (automatische Temperaturregelung, Lüfter)	•	
Fenster, vorn, entweder als HD oder mit vollen Schutzvorrichtungen		•

CAT TECHNOLOGIEN	STANDARDMÄSSIG	OPTIONAL
Link: Product Link	•	
Link: VIMS™		•
Detect: Rückfahrkamera	•	
Detect: Hintere Objekterkennung von Cat		•
Wegfahrsperre (Machine Security System)		•
Drucker, Aggregate-Grabautomatik, Cat-Produktions-Messsystem 2.0		•

ANTRIEBSSTRANG	STANDARDMÄSSIG	OPTIONAL
Cat C7.1 Motor, erfüllt Emissionsnormen	•	
Emissionen: CEM, DPF, DEF (Tier 4 Final/Stufe V)	•	
Kraftstoffansaugpumpe, Kraftstoff-Wasserabscheider	•	
Kühler, hoher Schmutzanfall, großer Lamellenabstand		•
Lüfter, Verstelllüfter, automatische/ manuelle Steuerung		•
Drehmomentwandler, Überbrückungskupplung	•	
Ansaugluft-Vorreiniger	•	
Bremsen, vollhydraulisch, integriertes Bremssystem, Verschleißanzeiger	•	
Achsen, manuelle Differenzialsperren, Öko-Ablassventile	•	
Achsen, automatische Sperren, Ölkühler, Temperaturschutzdichtungen, Schutzvorrichtungen		•

HYDRAULIK	STANDARDMÄSSIG	OPTIONAL
Hydrauliksystem, Lenkung, Lastensensor	•	
Hydraulische Schwingungsdämpfung (2 V)	•	
3. und 4. Funktion mit hydraulischer Schwingungsdämpfung		•
Ventile zur Entnahme von Ölproben, Schläuche, Cat XT™	•	

ELEKTRIK	STANDARDMÄSSIG	OPTIONAL
HD-Anlasser, elektrisch	•	
Anlass- und Ladesystem (24 V)	•	
Beleuchtung: Halogen, 4 Arbeitsscheinwerfer, 2 Straßenfahrscheinwerfer, 2 Heckscheinwerfer	•	
Beleuchtung: 4 zusätzliche Halogen-Arbeitsscheinwerfer ODER die komplette Beleuchtung als LED		•
Kaltstart, 120 V, 240 V		•

ÜBERWACHUNGSSYSTEM	STANDARDMÄSSIG	OPTIONAL
Anzeigen: Tachometer/Drehzahlmesser, Temperatur, Kraftstoffstand, Füllstand der Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF)	•	
Warnanzeigen: Regeneration, Temperatur, Druck, Batterie, Öl, Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF)	•	

ZUBEHÖR	STANDARDMÄSSIG	OPTIONAL
Automatisches Schmiersystem von Cat		•
Straßenfahrt-Kotflügel		•
Antriebsstrangschutz		•
Ölschnellwechselanlage (Motor)		•
Turbinenvorreiniger		•
Abfallvorreiniger		•

UMLENKUNG	STANDARDMÄSSIG	OPTIONAL
Verlängertes Hubgestänge		•
Forstwirtschaft		•
Schnellwechsler-Vorrüstung		•
Hubrahmen, Z-Gestänge, Gussquerrohr/-kippsteuerhebel	•	
Hub- und Kippkreisausschalter, automatisch	•	

WEITERE SONDERKONFIGURATIONEN	STANDARDMÄSSIG	OPTIONAL
Industrie- und Abfallentsorgungsmaschine		•
Forstwirtschaft		•
Stahlwerk (nur T3-Ausführung)		•
Zusätzliches Kontergewicht		•

Manche Funktionen sind nicht in allen Regionen verfügbar. Bitte wenden Sie sich an einen Cat-Händler in Ihrer Nähe für spezifische Angebote in Ihrer Region.

Weiter Informationen erhalten Sie in den Broschüren mit den technischen Daten für das Modell 966M auf auf www.cat.com oder bei Ihrem Cat-Händler.

ZEPPELIN – GANZ IN IHRER NÄHE

ZEPPELIN IN IHRER NÄHE

Mit unseren rund 40 Niederlassungen in Deutschland und Österreich sind wir immer in der Nähe Ihres Standortes oder Ihrer Baustelle. Der Zeppelin Service steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Wir liefern 98 % aller Ersatzteile innerhalb von 24 Stunden.



ZEPPELIN DIGITAL

ZEPPELIN SHOP
KONFIGURATOR
BAGGERBÖRSE
KUNDENPORTAL

CAT Financial

Günstige Finanzierungen
für alle unsere Maschinen
über unseren
Partner Cat Financial.
Schnell. Einfach. Flexibel. Individuell.

Zeppelin Baumaschinen GmbH
Graf-Zeppelin-Platz 1 · 85748 Garching bei München
Tel. 089 32000-0 · zeppelin-cat@zeppelin.com
zeppelin-cat.de

Zeppelin Österreich GmbH
Zeppelinstraße 2 · 2401 Fischamend bei Wien
Tel. 02232 790-0 · info.at@zeppelin.com
zeppelin-cat.at

IBAMA PROCONVE HOMOLOGADO

Weitere Informationen zu den Produkten von Cat, Händlerdienstleistungen und Branchenlösungen finden Sie auf unserer Internetseite unter www.cat.com

AGXQ2439-01
Ersetzt AGXQ2439-00
2020 Produktaktualisierung

VisionLink® ist eingetragenes Warenzeichen von Trimble Navigation Limited, registriert in den USA und anderen Ländern.

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Auf den Fotos dargestellte Maschinen können Zusatzausstattungen aufweisen. Ihr Cat-Händlerinformiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

© 2020 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, VIMS, Fusion, XT, Product Link, „Caterpillar Corporate Yellow", das „Power Edge" und Cat „Modern Hex"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

www.cat.com www.caterpillar.com