

966M

RADLADER



Maximale Maschinenleistung
Betriebsgewicht

ENTSPRICHT TIER 3/STUFE IIIA¹

230 kW (308 hp)
23.220 kg (51.176 lb)

TIER 4 FINAL/STUFE V²

232 kW (311 hp)
23.220 kg (51.176 lb)

¹ Erfüllt Abgasnormen MAR-1 (Brasilien), UN ECE R96 Stufe IIIA sowie Stufe III Nichtstraßenverkehr (China), welche den Normen EPA Tier 3 (USA) und Stufe IIIA (EU) entsprechen.
² Erfüllt die U.S. Abgasnormen EPA Tier 4 Final (USA), entweder Stufe V oder Stufe IV (EU)*, Japan 2014 und Korea Tier 4 Final.
*Motoren der Stufe IV entsprechen den Übergangsbestimmungen der EU-Emissionsvorschriften für Nicht-Straßenfahrzeuge

CAT[®]

RADLADER, DIE MEHR LEISTEN

Cat® Radlader wurden mit Hinblick auf Effizienz gebaut und bieten Ihnen das Beste in Sachen:

- + ZUVERLÄSSIGKEIT
- + LANGLEBIGKEIT
- + PRODUKTIVITÄT
- + KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

Mit Radladern von Cat erleben Sie höhere Leistung bei gleichzeitiger Senkung der Kosten und des Kraftstoffverbrauchs.



CAT® 966M

HÖCHSTE EFFIZIENZ

Der Cat 966M Radlader bietet erhebliche Kraftstoffeinsparungen bei gleichzeitiger lanfristiger Kostensenkung. Die Radlader von Cat erfüllen Abgasnormen und wurden entwickelt, um Kraftstoffeffizienz zu erhöhen, ohne dass sich die Leistung verschlechtert. Durch ihre Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit sind diese Maschinen noch besser auf Ihre Bedürfnisse ausgerichtet.



SCHAFFEN SIE ZEIT FÜR MEHR.

VISIONLINK® MIT DER ADVANCED PRODUCTIVITY-ANWENDUNG VON CAT VERANSCHAULICHT PRODUKTIONSBEZOGENE DATEN, WIE ZUM BEISPIEL:

BETRIEBSZEIT UND KRAFTSTOFF

"Ist meine Maschine effizient?"



GESAMTNUTZLAST

"Wie leistungsstark ist meine Maschine?"



ZEITEN UND ARBEITSGÄNGE

"Wie lief die Arbeit heute?"



PRODUKTION NACH MATERIAL-ID

"Wie viel habe ich geschafft?"



HÖHERE PRODUKTIVITÄT

Die Anwendung bewährter Technologien und Komponenten führt zu zuverlässigeren Ergebnissen für Ihre Arbeit.

BESSERE KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

Ein hoher Grad an Systemintegration bewirkt einen durchschnittlich geringeren Kraftstoffverbrauch im Vergleich zu den Vorgängermodellen.

LEICHTER ZU WARTEN

Erweiterte Wechselintervalle für Motoröl, Motorölfilter, Hydraulikfilter und Getriebeöl sparen Zeit, Geld und Energie.

Alle Vergleiche zum Vorgängermodell.

ZUVERLÄSSIG, BEWÄHRT KOMPONENTEN UND TECHNOLOGIE

Der Konkurrenz voraus bietet Caterpillar eine Vielzahl von Spitzentechnologien, mit denen die Arbeit schnell, einfach und mit hervorragender Genauigkeit erledigt werden kann.



KOMPONENTEN, AUF DIE SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

Jede Maschine ist mit einer Kombination aus bewährten elektronischen, hydraulischen, kühlenden Systemen und Triebwerkssystemen ausgestattet. Unsere Komponenten sparen Ihnen Zeit, Geld und Aufwand.

PRODUKTIVE ERGEBNISSE

INTELLIGENT ARBEITEN UND
MEHR BEWEGEN

SCHAUFELN DER HOCHLEISTUNGSBAUREIHE

Leicht zu beladende Schaufeln aus der Hochleistungsbaureihe bieten ein verbessertes Materialhaltevermögen und reduzierte Grabezeiten und helfen so, Produktivität und Kraftstoffeffizienz deutlich zu verbessern. Dies führt zu unübertroffenen Produktionskapazitäten mit erhöhten Füllfaktoren - von 100 % bis 115 %.

FORTGESCHRITTENES LASTSCHALTGETRIEBE

Unsere Antriebsstränge sind mit einem Drehmomentwandler mit Überbrückungskupplung ausgestattet und gewährleisten sanfte Schaltvorgänge, eine schnelle Beschleunigung und schnelles Planieren, wodurch Sie noch effektiver und sparsamer arbeiten können.

OPTIMIERTES HYDRAULISCHES SCHWINGUNGSDÄMPFUNGSSYSTEM

Das duale Speichersystem ermöglicht einen großen Nutzlastbereich und ein besseres Fahrerlebnis. Verbessert die Fahrqualität und sorgt für ein angenehmeres und gleichmäßigeres Fahrgefühl auf unwegsamem Gelände, steigert somit Sicherheitsgefühl, Komfort und Effizienz und gewährleistet ein ausgezeichnetes Materialhaltevermögen.



BESSERE ZUGKRAFT

Differentialsperren werden unterwegs aktiviert, was die Zugkraft erhöht und den Reifenabrieb im Vergleich zu anderen Traktionshilfen reduziert und so Ihre Betriebskosten senkt.

AGGREGATE- HANDLER

Aggregatepakete sind spezielle Angebote für den Umschlag loser Zuschlagstoffe. Nutzlasten können im Vergleich zu anderen Anwendungen durch das Anbringen größerer Schaufeln und Gegengewichte, unter Einhaltung der Nutzlastrichtlinie von Caterpillar, erhöht werden.

DIE RICHTIGEN TECHNOLOGIEN

Genau auf die richtigen Anwendungen abgestimmt:

- + BESSERE KRAFTSTOFFEFFIZIENZ, MAXIMALE BETRIEBSZEIT UND GERINGERE WARTUNGSKOSTEN
- + VIEL KRAFT UND HOHE LEISTUNG BEI EINER VIELZAHL VON ANWENDUNGEN
- + ERHÖHTE ZUVERLÄSSIGKEIT DURCH TEILEGLEICHHEIT UND VEREINFACHTE KONSTRUKTION
- + ERSTKLASSIGE UNTERSTÜTZUNG DURCH DAS CAT-HÄNDLERNETZWERK
- + LANGLEBIGE KONSTRUKTIONEN MIT EINER LANGEN NUTZUNGSDAUER BIS ZUR ÜBERHOLUNG



VERBESSERTER ANTRIEBSSTRANG

Unsere Antriebsstränge sind standardmäßig mit einem Überbrückungskupplungsgetriebe ausgestattet, das sich der Motorleistung anpasst, um die Kraftstoffeffizienz zu erhöhen und gleichzeitig optimale Leistung zu liefern.



HALTBARE AXSEN

Achsen der M-Baureihe sind speziell für extreme Anwendungen konzipiert. Die Hinterachse kann um ± 13 Grad pendeln und bietet so hervorragende Stabilität und Bodenhaftung auch auf unwegsamem Gelände.



CAT FUSION™-KUPPLUNGSSYSTEM

Fusion ist ein von Caterpillar patentiertes Kupplungssystem für Radlader (nicht abgebildet), das nahezu identisch zur Ansteckvariante funktioniert, jedoch mit der Flexibilität eines Schnellwechslersystems.



OPTIMIERTE HYDRAULIK

Unsere Hydrauliksysteme sind mit einem Haupthydraulikventil in Monoblock-Bauweise ausgestattet. Diese Bauweise reduziert Gewicht und verringert gleichzeitig Leckstellen um 40 %.



ROBUSTE RAHMEN

Der robotergeschweißte zweiteilige Strukturrahmen nimmt alle Kräfte auf, die beim Graben und Laden auftreten, während das Gelenksystem für mehr Tragkraft sorgt.



UMFANGREICHE PALETTE VON ANBAUGERÄTEN

Leisten Sie mehr mit nur einer Maschine. Eine umfangreiche Auswahl an Arbeitsgeräten und Schaufeltypen steht zur Verfügung, mit denen diese Maschinen an Ihre Anforderungen angepasst werden können.



STEIGERN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT UND EFFIZIENZ UM BIS ZU 15 %

CAT® CONNECT-TECHNOLOGIE

Technologie verschafft Ihnen den entscheidenden Vorteil. Fahrer aller Erfahrungsstufen werden mit mehr Sicherheit, schneller und genauer graben und laden. Das Ergebnis? Höhere Produktivität und niedrigere Kosten.



NUTZLAST

Ermöglicht die präzise Verwiegung* der Materialien, die verladen oder transportiert werden. Nutzlastdaten werden in Echtzeit angezeigt, um die Produktivität zu verbessern und Überlastung zu vermeiden. Das optionale Advanced Productivity-Abonnement bietet umfassende, umsetzbare Informationen, die Sie bei der Verwaltung und Verbesserung der Produktivität und Rentabilität Ihrer Abläufe unterstützen.



DETECT

Es verbessert die Aufmerksamkeit für die Umgebung rund um die Arbeitsgeräte und gibt Warnmeldungen, um Menschen und Arbeitsmittel am Einsatzort vor Schäden zu schützen.



LINK

Ermöglicht die drahtlose Verbindung mit Ihren Geräten und bietet Ihnen Zugang zu wichtigen Informationen, die Sie für Ihre Geschäftsabläufe benötigen. Erhalten Sie wertvolle Einblicke in die Leistung Ihrer Maschine oder Ihres Fahrzeugbestands, damit Sie zeitnah fundierte Entscheidungen treffen können, die die Effizienz und Produktivität am Einsatzort steigern können.

*Nicht zulässig für den Handel.

ECHTZEITINFORMATION ÜBER CAT LINK

KONTROLLE IHRER MASCHINEN OHNE VIEL HERUMPROBIEREN

Die Cat Link Hardware (Product Link™) und Software (VisionLink®) arbeiten im Einklang, sodass die Informationen zur Maschine stets zur Hand sind. Erhalten Sie Echtzeitinformationen zu jeder Maschine in Ihrer Flotte, an jedem Standort – unabhängig von der Größe des Betriebs oder welche Maschinenmarken Sie verwenden.



PRODUCT LINK™

Verfolgen Sie Standort, Stunden, Kraftstoffverbrauch, Diagnose-Codes, Leerlaufzeit und weitere Daten Ihrer Maschinen und verbessern Sie so Ihre Produktivität und senken Sie Ihre Betriebskosten. Die Mobilfunkverbindung ist standardmäßig. Satellitenverbindung ist verfügbar.



VISIONLINK

Mit dem Online-Interface von VisionLink haben Sie Zugriff auf eine Sammelansicht Ihrer Daten, was Ihnen das Management eines gemischten Fahrzeugbestands und das Treffen von fundierten Entscheidungen über Ihre Ausrüstung erleichtert.



MY.CAT.COM

Informationen zu Caterpillar- und Cat-Händlern finden Sie außerdem unter my.cat.com. My.cat.com bietet Ihnen Zugriff auf Wartungspläne, Teile und Service-Einträge, Garantieabdeckung und vieles mehr – und das alles mit einer einzigen Anmeldung. Außerdem können Sie sich direkt mit Ihrem VisionLink-Konto verbinden.

HÖHERE KRAFTSTOFF- EFFIZIENZ



MOTOR UND EMISSIONEN

Unsere Motoren zeichnen sich durch eine hohe Leistungsdichte und Kraftstoffeffizienz aus. Unsere Motoren sind nach Emissionsstandards zertifiziert und verfügen über Cat-Elektronik, ein Kraftstoffeinspritzverfahren und Luftverteilungssysteme.

EFFIZIENTE MOTORSTRUKTUR

Deutlich verbesserte Leistung und Kraftstoffeffizienz durch die Verringerung der durchschnittlichen Motordrehzahlen und der Wärmebelastung des gesamten Systems.

FORTSCHRITTLICHE SYSTEMINTEGRATION

Niedrigerer Kraftstoffverbrauch durch die Systemintegration von Motor und Emissionssystem, Antriebsstrang, Hydrauliksystem und Kühlsystem.

PRODUKTIVER SPARMODUS

Automatische Kontrolle von Motordrehmoment und Drehzahl auf Grundlage der Belastung des Antriebsstrangs und somit Nutzung des effizientesten Betriebsbereichs für Kraftstoffverbrauch und Leistung.

KRAFTSTOFFSYSTEME DER NÄCHSTEN GENERATION

Die Cat-Einspritzregulierung steuert die Kraftstoffeinspritzung präzise über eine Reihe exakt abgestimmter Mikrostöße und bietet so eine größere Verbrennungssteuerung für eine überaus saubere und effiziente Kraftstoffverbrennung.

CAT-STICKOXIDREDUKTIONSSYSTEM

Das Cat-Stickoxidreduktionssystem (NRS, Nitrogen Oxide Reduction System) fängt eine geringe Menge an Abgas auf, kühlt diese, führt sie in den Verbrennungsraum zurück, wo es die Temperatur und die Emissionen senkt (nur Tier 4 Final, Stufe V).

NACHBEHANDLUNGSTECHNOLOGIEN

Die selektive katalytische Reduktion (SCR, Selective Catalytic Reduction) wurde zur vollständigen Einhaltung der Emissionsnormen zu unserer bewährten Nachbehandlungslösung hinzugefügt.

EINFACH ZU BEDIENEN

SICHER. KOMFORTABEL. ZUGÄNGLICH.

Eine ruhige Arbeitsumgebung und intuitive Bedienelemente tragen dazu bei, Müdigkeit, Anstrengung, Temperaturen und Lärm, die bei einem anspruchsvollen Auftrag auftreten, zu verringern.



KABINENZUGANG

Geneigte Trittstufen und praktische Haltegriffe erleichtern den Zugang zum Arbeitsbereich.



BESSERE HYDRAULISCHE SCHWINGUNGSDÄMPFUNG

Die hydraulische Schwingungsdämpfung der nächsten Generation wirkt als Stoßdämpfer und verbessert die Fahrqualität auf unwegsamem Gelände.



BESSERE SICHTVERHÄLTNISSSE

Größere Fenster verbessern die Sichtverhältnisse, während gewölbte und Toter-Winkel-Spiegel die Sicht des Fahrers auf die Bereiche neben und hinter der Maschine erweitern.



VERBESSERTER SITZ

Bedienkomfort auf höchstem Niveau bietet ein leicht verstellbarer Sitz mit modernem Design und einem revolutionären Federungssystem. Er ist in drei Ausstattungsvarianten erhältlich und kann mit einem 4-Punkt-Sicherheitsgurt ausgestattet werden.



LÄRMREDUKTION

Schalldämmung, Dichtungen und dämpfende Kabinenaufhängungen reduzieren Lärm und Vibrationen und sorgen für eine ruhigere Arbeitsumgebung.



JOYSTICK-LENKUNG

Die elektrohydraulische Joystick-Lenkung am Sitz sorgt für eine präzise Steuerung und vermindert die Ermüdung der Arme erheblich, was zu einem hohen Maß an Komfort und Genauigkeit führt.

INTELLIGENTERE BEDIENELEMENTE STETS ZUR HAND



TOUCHSCREEN- ANZEIGE

Durch die einfache Benutzeroberfläche, die Bedienelemente der Maschine, die Rückfahrkamera, die intuitive Navigation und das integrierte Nutzlastsystem Cat Production Measurement kann der Fahrer seine Maschineneinstellungen jederzeit im Handumdrehen ändern und überwachen.

ZENTRALES DISPLAY

Das zentrale Display verfügt über ein großes Textfeld mit Informationen über Betriebsparameter der Maschine, Funktionen, Behebung von Systemfehlern und Kalibrierung und ist mit LED-Anzeigen und analogen Messgeräten ausgestattet, die es dem Fahrer ermöglichen, wichtige Systeme leicht zu analysieren.

SYSTEM- STEUERUNG

Mit leicht erreichbaren Bedienelementen und Touchscreen-Display bietet die LED-Schalttafel sofortigen Zugriff auf häufig benötigte Funktionen, auch mit Handschuhen.



LEICHTERE WARTUNG

MEHR EINSPARUNGEN

Radlader von Cat sind leicht zu warten und zu pflegen, so dass Sie Zeit und Geld sparen. Die Hauptkomponenten sind erneuerbar, was der Maschine zu einem zweiten und oft sogar zu einem dritten Leben verhilft.

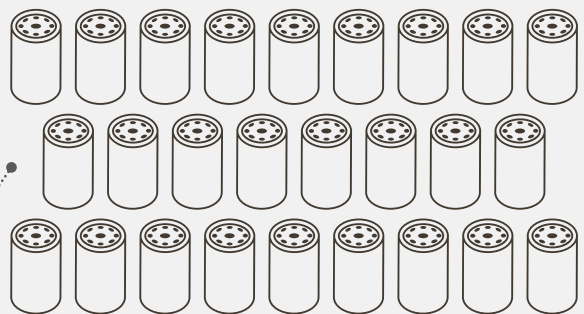
DIE WICHTIGSTEN FUNKTIONEN, DIE IHNEN ZEIT, GELD UND ENERGIE SPAREN:

- + Verlängerter Wechselintervall für Motoröl und Motorölfilter von bis zu 1000 Stunden (nur Tier 4 Final, Stufe V)
- + Verlängertes Wechselintervall für den Hydraulikfilter von bis zu 1000 Stunden
- + Verlängertes Wechselintervall für das Getriebeöl von bis zu 2000 Stunden
- + Optional integriertes automatisches Schmiersystem von Cat
- + Unterstützung per Fernwartung
- + Längere Lebensdauer der Reifen durch Traktionshilfen für unterwegs
- + Sichere und einfache präventive Wartung



NIEDRIGERE WARTUNGSKOSTEN

SPAREN SIE WARTUNGSKOSTEN DURCH DEN EINSATZ VON WENIGER FILTERN



Verlängerte Filterwechselintervalle bedeuten, dass über die Lebensdauer der Maschine weniger Filter verwendet werden.



MEHR ARBEITEN ERLEDIGEN

VIELSEITIGE ANBAUGERÄTE UND KUPPLUNGEN

Für besonders anspruchsvolle Einsatzorte benötigen Sie einen Radlader, der speziell für solche Aufgaben entwickelt wurde. Cat-Arbeitsgeräte sind so konzipiert, dass sie alle Anforderungen auch spezieller Anwendungen erfüllen.

STANDARD-HUBBRAHMEN MIT Z-GESTÄNGE

Das bewährte Z-Gestänge verbindet Grabeffizienz mit einer ausgezeichneten Sicht, was für ausgezeichnetes Graben, hohe Ausbrechkräfte und überragende Produktivität sorgt.



FUSION-SCHNELLWECHSLER

Mit dem Fusion-Schnellwechslersystem kann man eine Vielzahl von Anbaugeräten nutzen, die jeweils auch an Maschinen unterschiedlicher Größen eingesetzt werden können. Durch Fusion werden Arbeitsgerät und Maschine zu einer Einheit, indem Schnellwechsler und Arbeitsgerät näher an den Lader rücken, was zu einem größeren Hubvermögen führt.

- + Verbesserte Maschinenleistung
- + Unübertroffene Strapazierfähigkeit
- + Verbesserte Sichtverhältnisse

HOCHSCHUBGESTÄNGE

Das optionale Hochschubgestänge bietet eine größere Drehpunkthöhe, damit in unterschiedlichen Anwendungsbereichen und mit jedem Schaufel- oder Gabeltyp einfacher geladen werden kann.



SCHAUFELN DER HOCHLEISTUNGSBAUREIHE

Schaufeln der Hochleistungsbaureihe verwenden einen Systemansatz, um die Schaufelform mit dem Ladegestänge der Maschine, dem Gewicht sowie dem Hub- und Kippvermögen auszutarieren. Eine Vielzahl von Arbeitsgeräten und Schaufelformen ermöglicht es, diese Maschinen genau an Ihre Anforderungen anzupassen.

- + Einfaches Laden
- + Sparsam im Verbrauch
- + Mehr transportieren
- + Niedrigere Betriebskosten
- + Höhere Produktivität



Aggregate-Handler

Aggregate-Pakete machen den Umschlag loser Zuschlagstoffe für die Maschine weniger belastend, so dass Nutzlasten durch die Installation größerer Schaufeln und Gegengewichte erhöht werden können.

Industrie- und Abfallentsorgungsmaschine

Die Pakete für Industrie und Abfallwirtschaft bieten integrierte Schutzvorrichtungen, um die Maschine in den rauen Umgebungen der Müll- und Abfallentsorgung zu schützen.

Ausführung für die Forstwirtschaft

Das Paket für die Forstwirtschaft enthält eine Schwerlastverbindung, einen größeren Neigezylinder und ein schweres Gegengewicht zur Handhabung größerer Ladungen die bei Abholung und Mahlen entstehen.

TECHNISCHE DATEN

Die vollständigen Daten finden Sie unter cat.com.

MOTOR – 966M (ENTSPRICHT TIER 3/STUF IIIA)			
Motormodell	Cat C9.3		
Maximale Leistung 1800 U/min – SAE J1995	230 kW	308 hp	
Maximale Leistung 1800 U/min – ISO 14396	227 kW	304 hp	
Maximale Nettoleistung bei 1700 U/min – SAE J1349	207 kW	278 hp	
Maximale Nettoleistung 1700 U/min – ISO 9249	207 kW	278 hp	
Bruttospitzendrehmoment (1200 U/min) – SAE J1995	1600 N·m	1180 lbf·ft	
Bruttospitzendrehmoment (1200 U/min) – ISO 14396	1581 N·m	1166 lbf·ft	
Maximales Nettodrehmoment (1000 U/min)	1507 N·m	1112 lbf·ft	
Hubraum	9,3 l	568 in ³	

MOTOR – 966M (TIER 4 FINAL/STUFE V)			
Motormodell	Cat C9.3		
Maximale Leistung 1800 U/min – SAE J1995	232 kW	311 hp	
Maximale Leistung 1800 U/min – ISO 14396	229 kW	307 hp	
Maximale Nettoleistung bei 1700 U/min – SAE J1349	206 kW	276 hp	
Maximale Nettoleistung 1700 U/min – ISO 9249	206 kW	276 hp	
Bruttospitzendrehmoment (1200 U/min) – SAE J1995	1599 N·m	1179 lbf·ft	
Bruttospitzendrehmoment (1200 U/min) – ISO 14396	1581 N·m	1166 lbf·ft	
Maximales Nettodrehmoment (1000 U/min)	1527 N·m	1126 lbf·ft	
Hubraum	9,3 l	568 in ³	

• Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluoridierte Treibhausgas-Kältemittel R134A (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 1,6 kg Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 2,288 Tonnen entspricht.

GEWICHTE		
Betriebsgewicht	23.220 kg	51.176 lb

• Gewicht entspricht einer einer Maschinenkonfiguration mit Michelin 26.5R25 XHA2 L3 Radialreifen, vollen Flüssigkeitsständen, Fahrer, Standard - Gegengewicht, Kaltstart, Straßenfahrt-Kotflügel, Product Link, manueller Differentialsperre / offenen Achsen (vorne/hinten), Antriebsstrangschutz, Notlenkung, Schalldämmung und einer 4,2 m² Universalschaufel mit Unterschraubmessern.

SCHAUFELKAPAZITÄTEN			
Schaufelinhalt	3,20- 7,40 m ³	4,19- 9,68 yd ³	

GETRIEBE					
Vorwärts 1	6,5 km/h	4,0 mph	Rückwärts 1	7,1 km/h	4,4 mph
Vorwärts 2	13,0 km/h	8,1 mph	Rückwärts 2	14,4 km/h	8,9 mph
Vorwärts 3	23,5 km/h	14,6 mph	Rückwärts 3	25,9 km/h	16,1 mph
Vorwärts 4	39,5 km/h	24,5 mph	Rückwärts 4	39,5 km/h	24,5 mph

• Höchstgeschwindigkeit im Standardfahrzeug mit leerer Schaufel und Standard-L3-Reifen mit einem Rollenradius von 826 mm (32,5 in).

SCHALLPEGEL	
Beim Maximalwert der Drehzahl des Motorlüfters:	
Schalldruckpegel in der Fahrerkabine (ISO 6396:2008)	70 dB(A)
Außen-Schallleistungspegel (ISO 6395:2008)	109 dB(A)
Außen-Schalldruckpegel (SAE J88:2013)	76 dB(A)*

*Entfernung von 15 m (49,2 ft), Vorwärtsbewegung im zweiten Gang.

Bei auf 70 % des Maximalwerts eingestellter Lüfterdrehzahl:**	
Schalldruckpegel in der Fahrerkabine (ISO 6396:2008)	69 dB(A)
Außen-Schallleistungspegel	108 L _{WA} ***

**Für Maschinen in EU-Ländern sowie in Ländern, die EU-Richtlinien übernehmen.

***EU-Richtlinie "2000/14/EG", geändert durch Richtlinie "2005/88/EG".

BETRIEBSDATEN		
Statische Kipplast – voll eingelenkt 37° – mit Reifeneinfederung	14.668 kg	32.329 lb
Statische Kipplast – voll eingelenkt 37° – ohne Reifeneinfederung	15.822 kg	34.873 lb
Losbrechkraft	173 kN	38.984 lbf

• Für eine Maschinenkonfiguration wie unter "Gewicht" definiert.

• Gemäß ISO 14397:2007, Abschnitte 1 bis 6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.

SERVICE-NACHFÜLLKAPAZITÄTEN		
Kraftstofftank	302 l	79,8 gal
DEF-Tank	16,8 l	4,4 gal
Kühlsystem	71,6 l	18,9 gal
Kurbelgehäuse	24,5 l	6,5 gal
Getriebe	58,5 l	15,5 gal
Differenziale und Seitenantriebe – Vorn	57 l	15,1 gal
Differenziale und Seitenantriebe – Hinten	57 l	15,1 gal
Hydrauliktank	125 l	33 gal

HYDRAULIKSYSTEM		
Typ der Arbeitshydraulikpumpe	Kolben mit variabler Verdrängung	
Implementierungssystem:		
Maximaler Pumpenförderstrom (2200 U/min)	360 l/min	95 gal/min
Maximaler Betriebsdruck	31.000 kPa	4496 psi
Hydrauliktaktzeit – Gesamt	10,1 Sekunden	

ABMESSUNGEN			
	Standard-Hubgestänge		Verlängertes Hubgestänge
Höhe bis zur Motorhaube	2818 mm	9'3"	2818 mm 9'3"
Höhe bis Oberkante Abgasrohr	3522 mm	11'7"	3522 mm 11'7"
Höhe bis Oberkante Überrollschutz	3587 mm	11'9"	3587 mm 11'9"
Bodenfreiheit	434 mm	1'5"	434 mm 1'5"
Mitte Hinterachse bis Kante Kontergewicht	2180 mm	7'2"	2500 mm 8'2"
Mitte Hinterachse bis Knickgelenk	1775 mm	5'10"	1775 mm 5'10"
Radstand	3550 mm	11'8"	3550 mm 11'8"
Gesamtlänge (ohne Schaufel)	7289 mm	23'11"	8109 mm 26'7"
Maximale Drehpunkthöhe bei max. Hubhöhe	4235 mm	13'11"	4793 mm 15'9"
Schaufeldrehpunkthöhe bei Transport	630 mm	2'1"	778 mm 2'7"
Lichte Höhe bis Hubarm bei max. Hubhöhe	3643 mm	11'11"	4140 mm 13'7"
Rückkippwinkel bei max. Hubhöhe	62 Grad		71 Grad
Rückkippwinkel in Transporthöhe	50 Grad		49 Grad
Rückkippwinkel am Boden	42 Grad		39 Grad
Max. Breite über Reifen	3009 mm	9'10"	3009 mm 9'10"
Laufflächenbreite	2230 mm	7'4"	2230 mm 7'4"

• Alle Abmessungen sind Näherungswerte und beziehen sich auf L3 XHA2-Reifen.

STANDARD & ZUSATZAUSRÜSTUNG

Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Näheres teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

ARBEITSUMGEBUNG	STANDARD	OPTIONAL
Fahrerkabine mit Druckbelüftung und Schalldämmung	•	
Tür, per Fernbedienung zu öffnen		•
Touchscreen-Display	•	
Elektrohydraulisch: Steuerhebel, Joystick, Feststellbremse	•	
Sitz mit Stoffbezug, luftgefedert	•	
Sitz mit Bezug aus Velours/Stoff, luftgefedert, beheizt		•
Sitz mit Bezug aus Leder/Stoff, luftgefedert, beheizt/gekühlt		•
Radio, AM/FM, Bluetooth®, CD/USB/MP3/Sirius XM, CB-Vorrichtung		•
Sicht: Spiegel, Rückfahrkamera	•	
Klimaanlage, Heizung, Entfroster (automatische Temperaturregelung, Lüfter)	•	
Fenster, vorn, entweder als HD oder mit vollen Schutzvorrichtungen		•
CAT CONNECT-TECHNOLOGIEN	STANDARD	OPTIONAL
Link: Product Link	•	
Link: VIMS™		•
Erkennung: Rückfahrkamera	•	
Erkennung: Hintere Objekterkennung		•
Wegfahrsperre (Machine Security System)		•
Drucker, Aggregate-Grabautomatik, Cat-Produktions-Messsystem 2.0		•
ANTRIEBSSTRANG	STANDARD	OPTIONAL
Cat C9.3 Motor erfüllt die Emissionsnormen	•	
Emissionen: CEM, DPF, DEF (Tier 4 Final/Stufe V)	•	
Fuel priming pump, fuel/water separator	•	
Kühler, hoher Schmutzanfall, großer Lamellenabstand		•
Lüfter, Verstelllüfter, automatische/manuelle Steuerung		•
Drehmomentwandler, Überbrückungskupplung	•	
Ansaugluft-Vorreiniger	•	
Bremsen, vollhydraulisch, Integriertes Bremssystem, Verschleißanzeiger	•	
Achsen, manuelle Differenzialsperren, Öko-Ablassventile	•	
Achsen, automatische Sperren, Ölkühler, Temperaturschutzdichtungen, Schutzvorrichtungen		•

HYDRAULIK	STANDARD	OPTIONAL
Hydrauliksystem, Lenkung, Lastensensor	•	
Hydraulische Schwingungsdämpfung (2 V)	•	
3. und 4. Funktion mit hydraulischer Schwingungsdämpfung		•
Ventile zur Entnahme von Ölproben, Schläuche, Cat XT™	•	
ELEKTRISCH	STANDARD	OPTIONAL
HD-Anlasser, elektrisch	•	
Anlass- und Ladesystem (24 V)	•	
Beleuchtung: Halogen, 4 Arbeitsscheinwerfer, 2 Straßenfahrerscheinwerfer, 2 Heckscheinwerfer	•	
Beleuchtung: 4 zusätzliche Halogen-Arbeitsscheinwerfer ODER die komplette Beleuchtung als LED		•
Kaltstart, 120 V, 240 V		•
ÜBERWACHUNGSSYSTEM	STANDARD	OPTIONAL
Anzeigen: Tachometer/Drehzahlmesser, Temperatur, Kraftstoffstand, Füllstand der Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF)	•	
Warnanzeigen: Regeneration, Temperatur, Druck, Batterie, Öl, Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF)	•	
ZUBEHÖR	STANDARD	OPTIONAL
Automatisches Schmiersystem von Cat		•
Straßenfahrt-Kotflügel		•
Antriebsstrangschutz		•
Ölschnellwechsellanlage (Motor)		•
Turbinenvorreiniger		•
Abfallvorreiniger		•
Unterlegkeile		•
VERBINDUNG	STANDARD	OPTIONAL
Verlängertes Hubgestänge		•
Forstwirtschaft		•
Schnellwechsler-Vorrüstung		•
Hubrahmen, Z-Gestänge, Gussquerrohr/-kippterhebel	•	
Hub- und Kippkreis ausschalter, automatisch	•	
WEITERE SONDERKONFIGURATIONEN	STANDARD	OPTIONAL
Aggregate-Handler		•
Industrie- und Abfallentsorgungsmaschine		•
Forstwirtschaft		•

Manche Funktionen sind nicht in allen Regionen verfügbar. Bitte wenden Sie sich an einen Cat-Händler in Ihrer Nähe für spezifische Angebote in Ihrer Region.

Weiter Informationen erhalten Sie in den Broschüren mit den technischen Daten für das Modell 966M auf www.cat.com oder bei Ihrem Cat-Händler.



Mit unseren rund 40 Niederlassungen in Deutschland und Österreich sind wir immer in der Nähe Ihres Standortes oder Ihrer Baustelle. Der Zeppelin Service steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Wir liefern 98 % aller Ersatzteile innerhalb von 24 Stunden.

Zeppelin Baumaschinen GmbH

Graf-Zeppelin-Platz 1
D-85748 Garching bei München
Tel. 089 32000-0 • Fax 089 32000-111
zeppelin-cat@zeppelin.com
www.zeppelin-cat.de

Zeppelin Österreich GmbH

Zeppelinstraße 2
A-2401 Fischamend bei Wien
Tel. 02232 790-0 • Fax 02232 790-262
marketing@zeppelin-cat.at
www.zeppelin-cat.at



Weitere Informationen zu den Produkten von Cat, Händlerdienstleistungen und Branchenlösungen finden Sie auf unserer Internetseite unter www.cat.com

AGXQ2425-00
2019 Produktaktualisierung

VisionLink® ist eingetragenes Warenzeichen von Trimble Navigation Limited, registriert in den USA und anderen Ländern.

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Auf den Fotos dargestellte Maschinen können Zusatzausstattungen aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

© 2018 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, VIMS, Fusion, XT, Cat Connect, Product Link, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.