

972M XE

RADLADER



Motornettoleistung
Betriebsgewicht

232 kW (311 hp)¹
24.897 kg (54.871 lb)

¹ Erfüllt US- EPA Tier 4 Final (USA), entweder Stufe V oder Stufe IV* (EU).

*Motoren der Stufe IV entsprechen den Übergangsbestimmungen der EU-Emissionsvorschriften für Nicht-Straßenfahrzeuge



RADLADER, DIE MEHR LEISTEN

Cat® Radlader wurden mit Hinblick auf Effizienz gebaut und bieten Ihnen das Beste in Sachen:

- + ZUVERLÄSSIGKEIT
- + LANGLEBIGKEIT
- + PRODUKTIVITÄT
- + KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

Mit Radladern von Cat erleben Sie höhere Leistung bei gleichzeitiger Senkung der Kosten und des Kraftstoffverbrauchs.



CAT® 972M XE

HÖCHSTE EFFIZIENZ

Der Cat 972M XE Radlader bietet erhebliche Kraftstoffeinsparungen bei gleichzeitig niedrigeren langfristigen Kosten. Die Radlader von Cat erfüllen Abgasnormen und wurden entwickelt, um Kraftstoffeffizienz zu erhöhen, ohne dass sich die Leistung verschlechtert. Durch ihre Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit sind diese Maschinen noch besser auf Ihre Bedürfnisse ausgerichtet.

HÖHERE KRAFTSTOFF- EFFIZIENZ

DER 972M XE IST SPITZENREITER
IN SACHEN KRAFTSTOFFEFFIZIENZ.



FORTSCHRITTLICHE SYSTEME MIT INNOVATIVER INTEGRATION

Die tiefe Systemintegration von Motor und Emissionssystem, Antriebsstrang, Hydrauliksystem und Kühlsystem, intuitiv niedrigere Motordrehzahlen und Wärmelasten des Gesamtsystems führen zu einer erheblichen Leistungssteigerung und Kraftstoffeinsparung.

MOTOR UND EMISSIONEN

Unsere Motoren zeichnen sich durch eine hohe Leistungsdichte und Kraftstoffeffizienz aus. Unsere Motoren sind nach Emissionsstandards zertifiziert und verfügen über Cat-Elektronik, ein Kraftstoffeinspritzverfahren und Luftverteilungssysteme.

INTELLIGENTE DREHZAHLSTEUERUNG

Die Verringerung der Motordrehzahl und das Weglassen des Drehmomentwandlers führen zu einer Drehzahl, die unabhängig von der Motordrehzahl gesteuert werden kann, wobei die Motorverzögerung auf den Lüfter und die Arbeitshydraulikpumpen übertragen wird.

EFFIZIENTE MOTORSTRUKTUR

Deutlich verbesserte Leistung und Kraftstoffeffizienz durch die Verringerung der durchschnittlichen Motordrehzahlen und der Wärmebelastung des gesamten Systems.

KRAFTSTOFFSYSTEME DER NÄCHSTEN GENERATION

Die Cat-Einspritzregulierung steuert die Kraftstoffeinspritzung präzise über eine Reihe exakt abgestimmter Mikrostöße und bietet so eine größere Verbrennungssteuerung für eine überaus saubere und effiziente Kraftstoffverbrennung.

CAT-STICKOXIDREDUKTIONSSYSTEM

Das Cat-Stickoxidreduktionssystem (NRS, Nitrogen Oxide Reduction System) fängt eine geringe Menge an Abgas auf, kühlt diese und führt sie in den Verbrennungsraum zurück, wo sie die Temperatur und die Emissionen senkt.

NACHBEHANDLUNGSTECHNOLOGIEN

Die selektive katalytische Reduktion (SCR, Selective Catalytic Reduction) wurde zur vollständigen Einhaltung der Emissionsnormen zu unserer bewährten Nachbehandlungslösung hinzugefügt.



SCHAFFEN SIE ZEIT FÜR MEHR.

**VISIONLINK® MIT DER ADVANCED
PRODUCTIVITY-ANWENDUNG VON CAT**
VERANSCHAULICHT PRODUKTIONSBEZOGENE
DATEN, WIE ZUM BEISPIEL:

BETRIEBSZEIT UND KRAFTSTOFF

„Ist meine Maschine effizient?“

GESAMTNUTZLAST

„Wie leistungsstark ist meine Maschine?“

ZEITEN UND ARBEITSGÄNGE

„Wie lief die Arbeit heute?“

PRODUKTION NACH MATERIAL-ID

„Wie viel habe ich geschafft?“



VERBESSERTE PRODUKTIVITÄT

Die Anwendung bewährter Technologien
und Komponenten führt zu zuverlässigeren
Ergebnissen für Ihre Arbeit.

HÖHERE KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

Der fortschrittliche Cat-Antriebsstrang mit hoher
Systemintegration bewirkt einen geringeren
Kraftstoffverbrauch.

BENUTZERFREUNDLICHERE WARTUNG

Erweiterte Wechselintervalle für Motoröl,
Motorölfilter, Hydraulikfilter und Getriebeöl
sparen Zeit, Geld und Energie.

Alle Vergleiche zum Vorgängermodell.

PRODUKTIVE ERGEBNISSE

INTELLIGENT ARBEITEN UND
MEHR BEWEGEN

SCHAUFELN DER HOCHLEISTUNGSBAUREIHE

Leicht zu beladende Schaufeln aus der Hochleistungsbaureihe bieten ein verbessertes Materialhaltevermögen und reduzierte Grabezeiten und helfen so, Produktivität und Kraftstoffeffizienz deutlich zu verbessern. Dies führt zu unübertroffenen Produktionskapazitäten mit erhöhten Füllfaktoren – von 100 % bis 115 %.

STUFENLOSES AUTOMATIKGETRIEBE

Das flexible Übersetzungsverhältnis ermöglicht es, den Motor unabhängig von der Fahrgeschwindigkeit der Maschine mit hoher Leistungsfähigkeit zu betreiben.

OPTIMIERTES HYDRAULISCHES SCHWINGUNGSDÄMPFUNGSSYSTEM

Das duale Speichersystem ermöglicht einen großen Nutzlastbereich und ein besseres Fahrerlebnis. Verbessert die Fahrqualität und sorgt für ein angenehmeres und gleichmäßigeres Fahrgefühl auf unwegsamem Gelände, steigert somit Sicherheitsgefühl, Komfort und Effizienz und gewährleistet ein ausgezeichnetes Materialhaltevermögen.



BESSERE ZUGKRAFT

Differentialsperren werden unterwegs aktiviert, was die Zugkraft erhöht und den Reifenabrieb im Vergleich zu anderen Traktionshilfen reduziert und so Ihre Betriebskosten senkt.

AGGREGATE- HANDLER

Aggregatepakete sind spezielle Angebote für den Umschlag loser Zuschlagstoffe. Nutzlasten können im Vergleich zu anderen Anwendungen durch das Anbringen größerer Schaufeln und Gegengewichten, unter Einhaltung der Nutzlastrichtlinie von Caterpillar, erhöht werden.

DIE RICHTIGEN TECHNOLOGIEN

Genau auf die richtigen Anwendungen abgestimmt:

- + BESSERE KRAFTSTOFFEFFIZIENZ, MAXIMALE BETRIEBSZEIT UND GERINGERE WARTUNGSKOSTEN
- + VIEL KRAFT UND HOHE LEISTUNG BEI EINER VIELZAHL VON ANWENDUNGEN
- + ERHÖHTE ZUVERLÄSSIGKEIT DURCH TEILEGLEICHHEIT UND VEREINFACHTE KONSTRUKTION
- + ERSTKLASSIGE UNTERSTÜTZUNG DURCH DAS CAT-HÄNDLERNETZWERK
- + LANGLEBIGE KONSTRUKTIONEN MIT EINER LANGEN NUTZUNGSDAUER BIS ZUR ÜBERHOLUNG



FORTSCHRITTLICHER ANTRIEBSSTRANG

Die Kraftübertragung erfolgt über eine Variatoreinheit und einen parallelen mechanischen Getriebeweg, wodurch die Übertragungsleistung für eine breite Palette von Einsatzbedingungen maximiert wird.



HALTBARE AXSEN

Achsen der M-Baureihe sind speziell für extreme Anwendungen konzipiert. Die Hinterachse kann um ± 13 Grad pendeln und bietet so hervorragende Stabilität und Bodenhaftung auch auf unwegsamem Gelände.



CAT FUSION™-KUPPLUNGSSYSTEM

Fusion ist ein von Caterpillar patentiertes Kupplungssystem für Radlader (nicht abgebildet), das nahezu identisch zur Ansteckvariante funktioniert, jedoch mit der Flexibilität eines Schnellwechslersystems.



OPTIMIERTE HYDRAULIK

Unsere Hydrauliksysteme sind mit einem Haupthydraulikventil in Monoblock-Bauweise ausgestattet. Diese Bauweise reduziert Gewicht und verringert gleichzeitig Leckstellen um 40 %.



ROBUSTE RAHMEN

Der robotergeschweißte zweiteilige Strukturrahmen nimmt alle Kräfte auf, die beim Graben und Laden auftreten, während das Gelenksystem für mehr Tragkraft sorgt.



UMFANGREICHE PALETTE VON ANBAUGERÄTEN

Erledigen Sie mehr Arbeiten mit einer Maschine. Eine umfangreiche Auswahl an Arbeitsgeräten und Schaufeltypen steht zur Verfügung, mit denen diese Maschinen an Ihre Anforderungen angepasst werden können.



STEIGERN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT UND EFFIZIENZ UM BIS ZU 15 %

CAT® CONNECT-TECHNOLOGIE

Technologie verschafft Ihnen den entscheidenden Vorteil. Fahrer aller Erfahrungsstufen werden mit mehr Sicherheit, schneller und genauer graben und laden. Das Ergebnis? Höhere Produktivität bei niedrigeren Kosten.



PAYLOAD

Ermöglicht die präzise Verwiegung* der Materialien, die verladen oder transportiert werden. Nutzlastdaten werden in Echtzeit angezeigt, um die Produktivität zu verbessern und Überlastung zu vermeiden. Das optionale Advanced Productivity-Abonnement bietet umfassende, umsetzbare Informationen, die Sie bei der Verwaltung und Verbesserung der Produktivität und Rentabilität Ihrer Abläufe unterstützen.



DETECT

Verbessert die Aufmerksamkeit für die Umgebung rund um die Arbeitsgeräte und gibt Warnmeldungen, um Menschen und Arbeitsmittel am Einsatzort vor Schäden zu schützen.



LINK

Verbindet sich drahtlos mit Ihren Geräten und bietet Ihnen Zugang zu wichtigen Informationen, die Sie für Ihre Geschäftsabläufe benötigen. Erhalten Sie wertvolle Einblicke in die Leistung Ihrer Maschine oder Ihres Fahrzeugbestands, damit Sie zeitnah fundierte Entscheidungen treffen können, die die Effizienz und Produktivität am Einsatzort steigern können.

*Nicht zulässig für den Handel.

ECHTZEITINFORMATION ÜBER CAT LINK

KONTROLLE IHRER MASCHINEN OHNE VIEL HERUMPROBIEREN

Die Cat Link Hardware (Product Link™) und Software (VisionLink®) arbeiten im Einklang, sodass die Informationen zur Maschine stets zur Hand sind. Erhalten Sie Echtzeitinformationen zu jeder Maschine in Ihrer Flotte, an jedem Standort – unabhängig von der Größe des Betriebs oder welche Maschinenmarken Sie verwenden.



PRODUCT LINK™

Verfolgen Sie Standort, Stunden, Kraftstoffverbrauch, Diagnose-Codes, Leerlaufzeit und weitere Daten Ihrer Maschinen und verbessern Sie so Ihre Produktivität und senken Sie Ihre Betriebskosten. Die Mobilfunkverbindung ist standardmäßig dabei. Satellitenverbindung ist verfügbar.



VISIONLINK

Mit dem Online-Interface von VisionLink haben Sie Zugriff auf eine Sammelansicht Ihrer Daten, was Ihnen das Management eines gemischten Fahrzeugbestands und das Treffen von fundierten Entscheidungen über Ihre Ausrüstung erleichtert.



MY.CAT.COM

Informationen zu Caterpillar- und Cat-Händlern finden Sie außerdem unter my.cat.com. My.cat.com bietet Ihnen Zugriff auf Wartungspläne, Teile und Service-Einträge, Garantieabdeckung und vieles mehr – und das alles mit einer einzigen Anmeldung. Außerdem können Sie sich direkt mit Ihrem VisionLink-Konto verbinden.

EINFACH ZU BEDIENEN

SICHER. KOMFORTABEL. ZUGÄNLICH.

Eine ruhige Arbeitsumgebung und intuitive Bedienelemente tragen dazu bei, Müdigkeit, Anstrengung, Temperaturen und Lärm, die bei einem anspruchsvollen Auftrag auftreten, zu verringern.



KABINENZUGANG

Geneigte Trittstufen und praktische Haltegriffe erleichtern den Zugang zum Arbeitsbereich.



BESSERE HYDRAULISCHE SCHWINGUNGSDÄMPFUNG

Die hydraulische Schwingungsdämpfung der nächsten Generation wirkt als Stoßdämpfer und verbessert die Fahrqualität auf unwegsamem Gelände.



BESSERE SICHTVERHÄLTNISSE

Größere Fenster verbessern die Sichtverhältnisse, während gewölbte und Toter-Winkel-Spiegel die Sicht des Fahrers auf die Bereiche neben und hinter der Maschine erweitern.



VERBESSERTER SITZ

Bedienkomfort auf höchstem Niveau bietet ein leicht verstellbarer Sitz mit modernem Design und einem revolutionären Federungssystem. Er ist in drei Ausstattungsvarianten erhältlich und kann mit einem 4-Punkt-Sicherheitsgurt ausgestattet werden.



LÄRMREDUKTION

Schalldämmung, Dichtungen und dämpfende Kabinaufhängungen reduzieren Lärm und Vibrationen und sorgen für eine ruhigere Arbeitsumgebung.



JOYSTICK-LENKUNG

Die elektrohydraulische Joystick-Lenkung am Sitz sorgt für eine präzise Steuerung und vermindert die Ermüdung der Arme erheblich, was zu einem hohen Maß an Komfort und Genauigkeit führt.

CAT STUFENLOSES AUTOMATIKGE- TRIEBE

Unser fortschrittliches Getriebe sorgt für sanfte Schaltvorgänge, eine schnelle Beschleunigung und schnelles Planieren.

EINFACHE BENUTZERSCHNITTSTELLE

Reduzierte Komplexität der Bedienoberfläche und Betriebsarten.

PEDALSTEUERUNG, RECHTS – ANFAHREN

Das rechte Pedal kann so eingestellt werden, dass ohne weitere Betätigung des Pedals der gewünschte Antrieb erreicht wird.

PEDALMODULATION, LINKS – ANHALTEN

Die anfängliche Pedalbetätigung wirkt als modulierter Neutralisator und reduziert schrittweise den Felgenzug für einen gleichmäßigen Betrieb.

LEICHTE MANÖVRIERBARKEIT

Das Manövrieren der Maschine beim Planieren wird durch gleichmäßiges Abbremsen und Rückrollschutz erleichtert.

FORTSCHRITTLICHE LEISTUNGSDIAGNOSE

Die On-Board-Diagnose ersetzt das Testen im Stand und bietet zusätzliche Informationen zur Fehlerbehebung.

VEREINFACHTES SCHALTVERFAHREN

- Vollautomatikgetriebe
 - Der Fahrer kann die Maschine auf 4F einstellen, so dass keine weiteren Schaltvorgänge nötig sind.
- Programmierbare virtuelle Gänge
 - Typische Drehzahlregler mit flexibler Gangwahl für die gewünschten Anwendungen.
- Integrierte Flexibilität
 - Für die Drehzahlregelung können separate virtuelle Gänge eingestellt werden, was die Bedienung der Maschine vereinfacht.
- Gleichmäßige Verzögerung
 - Arbeiten Sie auf der Halde bei Höchstgeschwindigkeit im zweiten Gang ohne manuell herunterschalten zu müssen und wechseln Sie intuitiv von der Straßenfahrt zum Planieren.
- Einfaches direktionales Schalten
 - Sanftes Manövrieren ohne Brems- oder Drosselmodulation für eine längere Lebensdauer der Reifen und mehr Bedienkomfort.

INTELLIGENTERE BEDIENELEMENTE

STETS ZUR HAND



TOUCHSCREEN- ANZEIGE

Durch die einfache Benutzeroberfläche, die Bedienelemente der Maschine, die Rückfahrkamera, die intuitive Navigation und das integrierte Nutzlastsystem Cat Production Measurement kann der Fahrer seine Maschineneinstellungen jederzeit im Handumdrehen ändern und überwachen.

ZENTRALES DISPLAY

Das zentrale Display verfügt über ein großes Textfeld mit Informationen über Betriebsparameter der Maschine, Funktionen, Behebung von Systemfehlern und Kalibrierung und ist mit LED-Anzeigen und analogen Messgeräten ausgestattet, die es dem Fahrer ermöglichen, wichtige Systeme leicht zu analysieren.

SYSTEM- STEUERUNG

Mit leicht erreichbaren Bedienelementen und Touchscreen-Display bietet die LED-Schalttafel sofortigen Zugriff auf häufig benötigte Funktionen, auch mit Handschuhen.



LEICHTERE WARTUNG

MEHR EINSPARUNGEN

Radlader von Cat sind leicht zu warten und zu pflegen, so dass Sie Zeit und Geld sparen. Die Hauptkomponenten sind erneuerbar, was der Maschine zu einem zweiten und oft sogar zu einem dritten Leben verhilft.

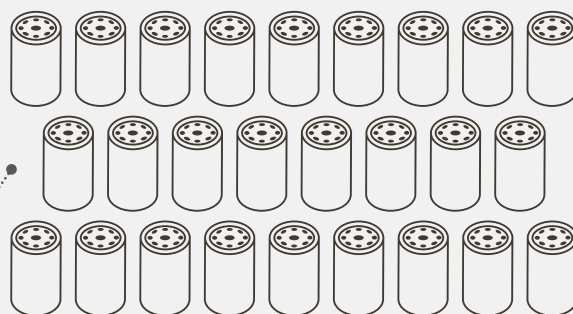
DIE WICHTIGSTEN FUNKTIONEN, DIE IHNEN ZEIT, GELD UND ENERGIE SPAREN:

- + Verlängertes Wechselintervall für Motoröl und Motorölfilter von bis zu 1.000 Stunden
- + Verlängertes Wechselintervall für den Hydraulikfilter von bis zu 1.000 Stunden
- + Verlängertes Wechselintervall für das Getriebeöl von bis zu 2.000 Stunden
- + Optional integriertes automatisches Schmiersystem von Cat
- + Unterstützung per Fernwartung
- + Längere Lebensdauer der Reifen durch Traktionshilfen für unterwegs
- + Sichere und einfache präventive Wartung



NIEDRIGERE WARTUNGSKOSTEN

SPAREN SIE WARTUNGSKOSTEN DURCH DEN EINSATZ VON WENIGER FILTERN



Verlängerte Filterwechselintervalle bedeuten, dass über die Lebensdauer der Maschine weniger Filter verwendet werden.

MEHR ARBEITEN ERLEDIGEN

VIELSEITIGE ANBAUGERÄTE UND KUPPLUNGEN

Für besonders anspruchsvolle Einsatzorte benötigen Sie einen Radlader, der speziell für solche Aufgaben entwickelt wurde. Cat-Arbeitsgeräte sind so konzipiert, dass sie alle Anforderungen auch spezieller Anwendungen erfüllen.



STANDARD-HUBRAHMEN MIT Z-GESTÄNGE

Das bewährte Z-Gestänge verbindet Grabeffizienz mit einer ausgezeichneten Sicht, was für ausgezeichnetes Graben, hohe Ausbrechkräfte und überragende Produktivität sorgt.



FUSION-SCHNELLWECHSLER

Mit dem Fusion-Schnellwechslersystem kann man eine Vielzahl von Anbaugeräten nutzen, die jeweils auch an Maschinen unterschiedlicher Größen eingesetzt werden können. Durch Fusion werden Arbeitsgerät und Maschine zu einer Einheit, indem Schnellwechsler und Arbeitsgerät näher an den Lader rücken, was zu einem größeren Hubvermögen führt.

- + Verbesserte Maschinenleistung
- + Unübertroffene Strapazierfähigkeit
- + Verbesserte Sichtverhältnisse

HOCHSCHUBGESTÄNGE

Das optionale Hochschubgestänge bietet eine größere Drehpunkthöhe, damit in unterschiedlichen Anwendungsbereichen und mit jedem Schaufel- oder Gabeltyp einfacher geladen werden kann.



SCHAUFELN DER HOCHLEISTUNGSBAUREIHE

Schaufeln der Hochleistungsbaureihe verwenden einen Systemansatz, um die Schaufelform mit dem Ladegestänge der Maschine, dem Gewicht sowie dem Hub- und Kippvermögen auszutariieren. Eine Vielzahl von Arbeitsgeräten und Schaufelformen ermöglicht es, diese Maschinen genau an Ihre Anforderungen anzupassen.

- + Einfaches Laden
- + Sparsam im Verbrauch
- + Mehr transportieren
- + Niedrigere Betriebskosten
- + Höhere Produktivität



Aggregate-Handler

Aggregate-Pakete machen den Umschlag loser Zuschlagstoffe für die Maschine weniger belastend, so dass Nutzlasten durch die Installation größerer Schaufeln und Gegengewichte erhöht werden können.

Industrie- und Abfallentsorgungsmaschine

Die Pakete für Industrie und Abfallwirtschaft bieten integrierte Schutzvorrichtungen, um die Maschine in den rauen Umgebungen der Müll- und Abfallentsorgung zu schützen.

TECHNISCHE DATEN

Die vollständigen Daten finden Sie unter cat.com.

MOTOR – 972M XE (TIER 4 FINAL/STUFE V)			
Motormodell	Cat C9.3		
Maximale Nettoleistung bei 1.600 U/min – SAE J1349	232 kW	311 hp	
Maximale Nettoleistung bei 1.600 U/min – SAE J1349		315 hp	
Maximale Nettoleistung 1.600 U/min – ISO 9249	232 kW	311 hp	
Maximale Nettoleistung 1.600 U/min – ISO 9249		315 hp	
Bruttospitzendrehmoment (1.200 U/min) – SAE J1995	1.728 N·m	1.275 lbf·ft	
Bruttospitzendrehmoment (1.200 U/min) – ISO 14396	1.708 N·m	1.260 lbf·ft	
Maximales Nettodrehmoment (1.200 U/min)	1.618 N·m	1.193 lbf·ft	
Hubraum	9,3 l	568 in³	

- Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluoridierte Treibhausgaskältemittel R134a („Global Warming“-Potenzial = 1.430). In der Anlage befinden sich 1,6 kg Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 2,288 Tonnen entspricht.
- | GEWICHTE | | |
|-----------------|-----------|-----------|
| Betriebsgewicht | 24.896 kg | 54.871 lb |
- Gewicht entspricht einer einer Maschinenkonfiguration mit Michelin 26.5R25 XHA2 L3 Radialreifen, vollen Flüssigkeitsständen, Fahrer, Standard – Gegengewicht, Kaltstart, Straßenfahrt-Kotflügeln, Produkt Link, manueller Differentialsperre / offenen Achsen (vorne/hinten), Antriebsstrangschutz, Notlenkung, Schalldämmung und einer 4,2 m³ (5,5 yd³) Universalschaufel mit Unterschraubmessern.

SCHAUFELKAPAZITÄTEN			
Schaufelinhalt	3,20- 9,94 m³	4,19- 13,0 yd³	

GETRIEBE – VIRTUELLE GÄNGE					
Vorwärts 1	6,7 km/h	4,2 mph	Rückwärts 1	6,7 km/h	4,2 mph
Vorwärts 2	12,6 km/h	7,8 mph	Rückwärts 2	12,6 km/h	7,8 mph
Vorwärts 3	22,1 km/h	13,7 mph	Rückwärts 3	28,0 km/h	17,4 mph
Vorwärts 4	39,5 km/h	24,5 mph			

- Höchstgeschwindigkeit im Standardfahrzeug mit leerer Schaufel und Standard-L3-Reifen mit einem Rollenradius von 826 mm (32,5 in).

SCHALLPEGEL	
Beim Maximalwert der Drehzahl des Motorlüfters:	
Schalldruckpegel in der Fahrerkabine (ISO 6396:2008)	67 dB(A)
Außen-Schalleistungspegel (ISO 6395:2008)	107 dB(A)
Außen-Schalldruckpegel (SAE J88:2013)	76 dB(A)*

*Entfernung von 15 m, Vorwärtsbewegung im zweiten Gang.

Bei auf 70 % des Maximalwerts eingestellter Lüfterdrehzahl:**	
Schalldruckpegel in der Fahrerkabine (ISO 6396:2008)	67 dB(A)
Außen-Schalleistungspegel	105 L _{WA} ***

**Für Maschinen in EU-Ländern sowie in Ländern, die EU-Richtlinien übernehmen.

***EU-Richtlinie „2000/14/EG“, geändert durch Richtlinie „2005/88/EG“.

BETRIEBSDATEN		
Statische Kipplast – voll eingelenkt 37° – mit Reifeneinfederung	16.164 kg	35.626 lb
Statische Kipplast – voll eingelenkt 37° – ohne Reifeneinfederung	17.421 kg	38.396 lb
Losbrechkraft	196 kN	44.075 lbf

- Für eine Maschinenkonfiguration wie unter „Gewicht“ definiert.
- Gemäß ISO 143971:2007, Abschnitte 1 bis 6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.

SERVICE-NACHFÜLLKAPAZITÄTEN		
Kraftstofftank	302 l	79,8 gal
DEF-Tank	16,8 l	4,4 gal
Kühlsystem	71,6 l	19 gal
Kurbelgehäuse	24,5 l	6,5 gal
Getriebe	63 l	16,6 gal
Differenziale und Seitenantriebe – Vorn	57 l	15,1 gal
Differenziale und Seitenantriebe – Hinten	57 l	15,1 gal
Hydrauliktank	125 l	33 gal

HYDRAULIKSYSTEM		
Typ der Werkzeugpumpe	Kolben mit variabler Verdrängung	
Implementierungssystem:		
Maximaler Pumpenförderstrom (1.600 U/min)	385 l/min	102 gal/min
Maximaler Betriebsdruck	31.000 kPa	4.496 psi
Hydrauliktaktzeit – Gesamt	10,7 Sekunden	

ABMESSUNGEN			
	Standard-Hubgestänge		Verlängertes Hubgestänge
Höhe bis zur Motorhaube	2.818 mm	9'3"	2.818 mm 9'3"
Höhe bis Oberkante Abgasrohr	3.522 mm	11'7"	3.522 mm 11'7"
Höhe bis Oberkante Überrollschutz	3.587 mm	11'9"	3.587 mm 11'9"
Bodenfreiheit	434 mm	1'5"	434 mm 1'5"
Mitte Hinterachse bis Kante Kontergewicht	2.500 mm	8'2"	2.500 mm 8'2"
Mitte Hinterachse bis Knickgelenk	1.775 mm	5'10"	1.775 mm 5'10"
Radstand	3.550 mm	11'8"	3.550 mm 11'8"
Gesamtlänge (ohne Schaufel)	7.774 mm	25'7"	8.109 mm 26'8"
Maximale Drehpunkthöhe bei max. Hubhöhe	4.458 mm	14'8"	4.793 mm 15'9"
Schaufeldrehpunkthöhe bei Transport	680 mm	2'3"	778 mm 2'7"
Lichte Höhe bis Hubarm bei max. Hubhöhe	3.843 mm	12'7"	4.140 mm 13'6"
Rückkippwinkel bei max. Hubhöhe	56 Grad		71 Grad
Rückkippwinkel in Transporthöhe	50 Grad		49 Grad
Rückkippwinkel am Boden	41 Grad		39 Grad
Max. Breite über Reifen	3.009 mm	9'10"	3.009 mm 9'10"
Laufflächenbreite	2.230 mm	7'4"	2.230 mm 7'4"

- Alle Abmessungen sind Näherungswerte und beziehen sich auf L3 XHA2-Reifen.

STANDARD & ZUSATZAUSRÜSTUNG

Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Näheres teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

ARBEITSUMGEBUNG	STANDARD	OPTIONAL
Fahrerkabine mit Druckbelüftung und Schalldämmung	•	
Tür, per Fernbedienung zu öffnen		•
Touchscreen-Display	•	
Elektrohydraulisch: Steuerhebel, Joystick, Feststellbremse	•	
Sitz mit Stoffbezug, luftgefedert	•	
Sitz mit Bezug aus Velours/Stoff, luftgefedert, beheizt		•
Sitz mit Bezug aus Leder/Stoff, luftgefedert, beheizt/gekühlt		•
Radio, AM/FM, Bluetooth®, CD/USB/MP3/Sirius XM, CB-Vorrichtung		•
Sicht: Spiegel, Rückfahrkamera	•	
Klimaanlage, Heizung, Entfroster (automatische Temperaturregelung, Lüfter)	•	
Fenster, vorn, entweder als HD oder mit vollen Schutzvorrichtungen		•
CAT CONNECT-TECHNOLOGIEN	STANDARD	OPTIONAL
Link: Product Link	•	
Link: VIMS™		•
Erkennung: Rückfahrkamera	•	
Erkennung: Hintere Objekterkennung		•
Wegfahrsperre (Machine Security System)		•
Drucker, Aggregate-Grabautomatik, Cat-Produktions-Messsystem 2.0		•
ANTRIEBSSTRANG	STANDARD	OPTIONAL
Cat C9.3 Motor erfüllt die Emissionsnormen	•	
Emissionen: CEM, DPF, DEF	•	
Kraftstoffansaugpumpe, Kraftstoff-Wasserabscheider	•	
Kühler, hoher Schmutzanfall, großer Lamellenabstand		•
Lüfter, Verstelllüfter, automatische/manuelle Steuerung		•
Cat stufenloses Automatikgetriebe	•	
Ansaugluft-Vorreiniger	•	
Bremsen, vollhydraulisch, Integriertes Bremssystem, Verschleißanzeiger	•	
Achsen, manuelle Differenzialsperren, Öko-Ablassventile	•	
Achsen, automatische Sperren, Ölkühler, Temperaturschutzdichtungen, Schutzvorrichtungen		•

HYDRAULIK	STANDARD	OPTIONAL
Hydrauliksystem, Lenkung, Lastensensor	•	
Hydraulische Schwingungsdämpfung (2 V)	•	
3. und 4. Funktion mit hydraulischer Schwingungsdämpfung		•
Ventile zur Entnahme von Ölproben, Schläuche, Cat XT™	•	
ELEKTRIK	STANDARD	OPTIONAL
HD-Anlasser, elektrisch, Schwerlastbereich	•	
Anlass- und Ladesystem (24 V)	•	
Beleuchtung: Halogen, 4 Arbeitsscheinwerfer, 2 Straßenfahrcheinwerfer, 2 Heckscheinwerfer	•	
Beleuchtung: 4 zusätzliche Halogen-Arbeitsscheinwerfer ODER die komplette Beleuchtung als LED		•
Kaltstart, 120 V, 240 V		•
ÜBERWACHUNGSSYSTEM	STANDARD	OPTIONAL
Anzeigen: Tachometer/Drehzahlmesser, Temperatur, Kraftstoffstand, Füllstand der Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF)	•	
Warnanzeigen: Regeneration, Temperatur, Druck, Batterie, Öl, Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF)	•	
ZUBEHÖR	STANDARD	OPTIONAL
Automatisches Schmiersystem von Cat		•
Straßenfahrt-Kotflügel		•
Antriebsstrangschutz		•
Ölschnellwechselanlage (Motor)		•
Turbinenvorreiniger		•
Abfallvorreiniger		•
Unterlegkeile		•
VERBINDUNG	STANDARD	OPTIONAL
Verlängertes Hubgestänge		•
Schnellwechsler-Vorrüstung		•
Hubrahmen, Z-Gestänge, Gussquerrohr/-kippteuerhebel	•	
Hub- und Kippkreisausschalter, automatisch	•	
WEITERE SONDERKONFIGURATIONEN	STANDARD	OPTIONAL
Aggregate-Handler		•
Industrie- und Abfallentsorgungsmaschine		•

Manche Funktionen sind nicht in allen Regionen verfügbar. Bitte wenden Sie sich an einen Cat-Händler in Ihrer Nähe für spezifische Angebote in Ihrer Region.

Weitere Informationen finden Sie in den Technischen Broschüren für das Modell 972M XE auf www.cat.com oder bei Ihrem Cat-Händler.



Mit unseren rund 40 Niederlassungen in Deutschland und Österreich sind wir immer in der Nähe Ihres Standortes oder Ihrer Baustelle. Der Zeppelin Service steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Wir liefern 98 % aller Ersatzteile innerhalb von 24 Stunden.

Zeppelin Baumaschinen GmbH

Graf-Zeppelin-Platz 1
D-85748 Garching bei München
Tel. 089 32000-0 • Fax 089 32000-111
zeppelin-cat@zeppelin.com
www.zeppelin-cat.de

Zeppelin Österreich GmbH

Zeppelinstraße 2
A-2401 Fischamend bei Wien
Tel. 02232 790-0 • Fax 02232 790-262
marketing@zeppelin-cat.at
www.zeppelin-cat.at

Weitere Informationen zu den Produkten von Cat, Händlerdienstleistungen und Branchenlösungen finden Sie auf unserer Internetseite unter www.cat.com

AGXQ2456-00
2019 Produktaktualisierung

VisionLink® ist eingetragenes Warenzeichen von Trimble Navigation Limited, registriert in den USA und anderen Ländern.

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Auf den Fotos dargestellte Maschinen können Zusatzausstattungen aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

© 2018 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, VIMS, Fusion, XT, Cat Connect, Product Link, „Caterpillar Yellow“ und das „Power Edge“-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

www.cat.com www.caterpillar.com