

ZL45

Zeppelin Radlader



Motorleistung	46 kW (62,5 PS)
Betriebsgewicht	4.550 – 5.000 kg (ausrüstungsabhängig)

ZEPPELIN ZL45

HOCHEFFIZIENT, KRAFTVOLL UND WARTUNGSARM

In der nachgefragten Klasse der kompakten Radlader unter 5 Tonnen setzt Zeppelin mit dem Ende 2023 neu eingeführten ZL45 die Typgeschichte der legendären ZL-Radlader fort und bietet mit ihm einen richtigen Allrounder an, der sich für Einsätze im Bau-Hauptgewerbe, im Gala-Bau, in der Landwirtschaft sowie im Materialumschlag und im Tief- und Straßenbau eignet. Der ZL45 steht für Qualität „Made in Germany“. So bietet der ZL45 den Fahrern eine hervorragende Rundumsicht und zudem sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch übersichtlich angeordnete Armaturen.

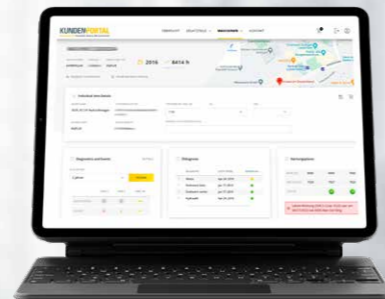
Der neue kräftige Motor (46 kW / 62,5 PS) erfüllt dank DOC und DPF die neuste EU-Abgasstufe Stufe V. Ein robustes Knickpendelgelenk sorgt für hervorragende Geländegängigkeit und hohe Wendigkeit (Knickwinkel beidseitig von 40°), während wiederum durch den tief liegenden Schwerpunkt auch unter schwierigen Bedingungen eine sehr hohe Maschinenstabilität gewährleistet wird; durch die Z-Kinematik sind hohe Reißkräfte und exzellente Hubhöhen gegeben. Dank der hydraulischen ISO-Schnellwechseleinrichtung wird der Radlader zum vielseitigen Geräteträger und gestattet den schnellen Wechsel von Anbauwerkzeugen.

Ein weiteres Highlight ist die nach oben verjüngte Ladeschwinge, die dem Fahrer dabei beste Sicht auf das Anbauwerkzeug und Verriegelungsbolzen des serienmäßig verbauten Schnellwechslers bietet.

Außerdem profitieren Sie von durchweg hochwertigen Markenkomponenten, einer insgesamt sehr einfachen Handhabung, einer ab Werk serienmäßigen Straßenzulassung und der schnellen, leichten Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.

In der Maschine ist eine Telematik-Box verbaut, die Informationen zu Standort, Betriebsstunden und Last-Leerlaufverhalten liefert.

Damit ist das neue Mitglied in der Zeppelin Produktfamilie auf Kurs, was die Digitalisierung in der Bauindustrie betrifft.



ZEPPELIN ZL45

DETAILS, DIE ÜBERZEUGEN

Die neuen kompakten Zeppelin Radlader der ZL-Serie überzeugen auf vielfältige Art und Weise. Selbstverständlich halten alle Maschinen die Vorgaben der Abgasemissionen ein und sind dafür konzipiert, unseren Kunden zu mehr Produktivität zu verhelfen. Darüber hinaus sind die Radlader der ZL-Serie bereits ab Werk mit einer sehr hochwertigen und umfangreichen Standardausrüstung ausgestattet. Dazu zählen u.a. vier Arbeitsscheinwerfer (zwei vorne, zwei hinten), ein Display mit Anzeigen für die Luftfilterüberwachung u.v.m., eine Rundumleuchtvorbereitung, eine codierte Wegfahrsperre, ein Batterie Hauptschalter und die Schwimmstellungsfunktion.

MODERNSTE KINEMATIK

Die Z-Kinematik zeichnet sich durch hohe Reißkräfte und exzellente Hubhöhen aus. Die Parallelführung bietet optimale Voraussetzungen für den Einsatz von Palettengabeln. Die zum Vorderwagen verjüngte Ladeschwinge ermöglicht die beste Sicht auf das Anbauwerkzeug.

HYDRAULISCHE SCHNELLWECHSELEINRICHTUNG

Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.

EINFACHER SERVICE

Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.

KNICKPENDELGELENK

Im ZL45 ist ein robustes und wartungsarmes Knickpendelgelenk verbaut. Dieses sorgt mit einer Pendelung von $\pm 12^\circ$ und einem beidseitigen Knickwinkel von 40° für hervorragende Geländegängigkeit, bodenschonendes Fahren und Wendigkeit.

KOMFORTKABINE

Sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch exzellente Rundumsicht, übersichtlich angeordnete Armaturen und ergonomische Gestaltung.

KRAFTVOLLER ANTRIEB

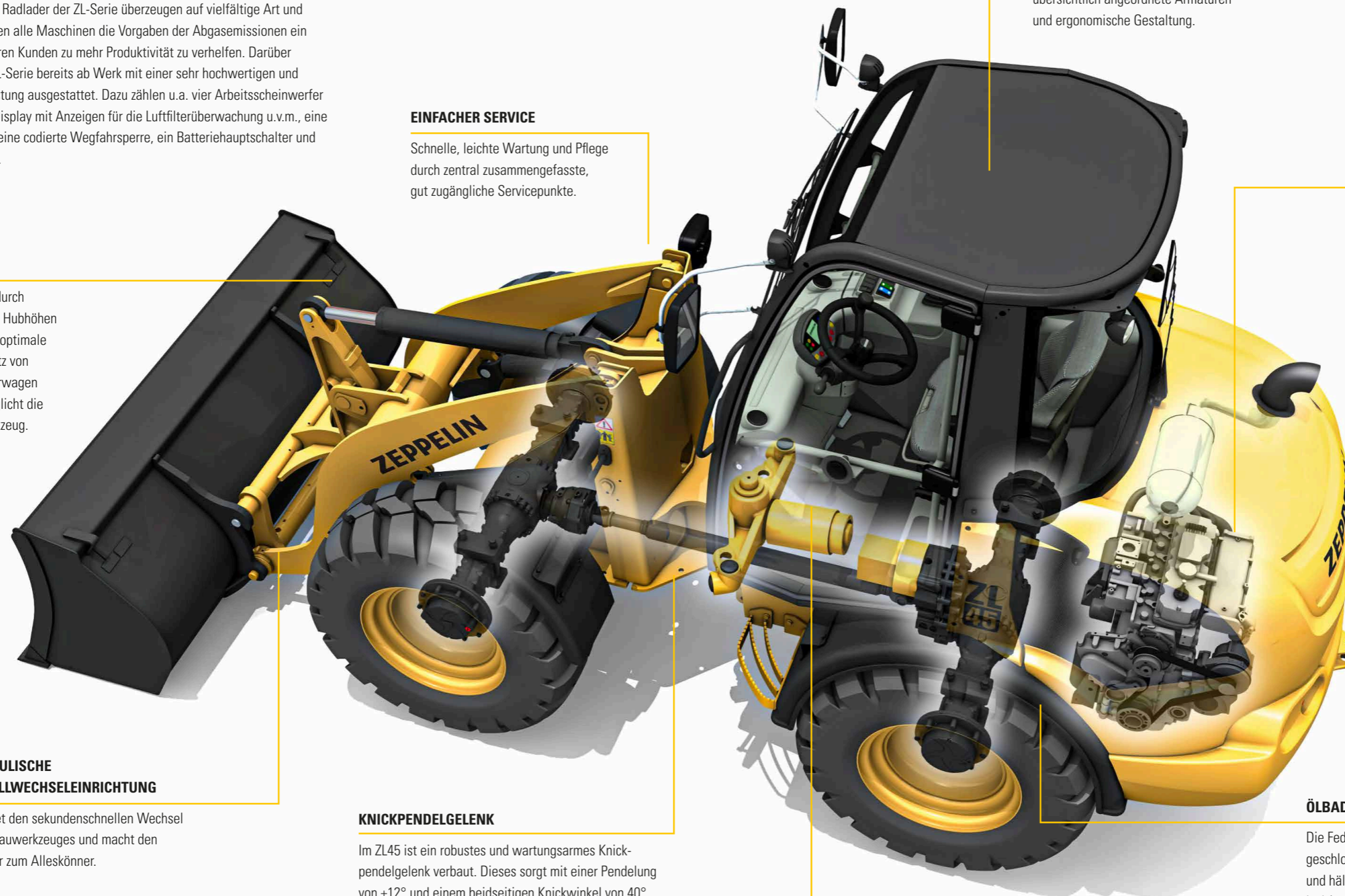
Zeppelin Radlader sind mit Motoren neuester Abgasstufe V ausgestattet, die hohe Kraftreserven für schwierige Einsätze mit zeitgemäßen, niedrigen Emissionswerten verbinden.

ÖLBADLAMELLENBREMSE

Die Federspeicherbremse ist bei ZL-Radladern ein geschlossenes Bremssystem (Ölbadlamellenbremse) und hält den Radlader bei aktivierter Brems- oder Inchfunktion am Hang sicher auf Position und blockiert bei Motorstillstand automatisch alle vier Räder. Da die Lamellenbremse im Ölbad läuft, ist sie nahezu wartungsfrei.

SEPARATES INCHPEDAL

Serienmäßig mit separatem Inchpedal. Anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist somit ausgeschlossen, dass der Fahrer unabsichtlich gegen die Betriebsbremse fährt. Das reduziert den Verschleiß und ermöglicht zudem eine feinfühligere Verteilung der Schub- und Hubkräfte.



Betriebsdaten

Schaufelinhalt	0,88 m³
Spurweite	1.460 mm
Wenderadius über Schaufelkante	4.170 mm
Reißkraft	5.160 daN
Schubkraft	4.000 daN
Kipplast gerade	3.167 kg / 3.550 kg
Kipplast geknickt	2.769 kg / 3.100 kg
Hubkraft Bodenlage	4.650 daN
Dienstgewicht ²	4.550 kg / 4.850 kg

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz³ (500 mm Lastschwerpunktstand)

Statische Kipplast geknickt und Hubgerüst gestreckt	2.290 kg / 2.540 kg
Hubkraft	2.845 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände ⁽⁴⁾	1.832 kg / 2.032 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände ⁽⁴⁾	1.374 kg / 1.524 kg

Geräuschpegel

Gemittelter Schallleistungspegel L _{WA} ⁴	100,0 dB(A)
Garantierter Schallleistungspegel L _{WA} ⁵	101,0 dB(A)
Schalldruckpegel L _{pA} ⁶	79,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand-/ Arm-/ Ganzkörpervibration ⁷	< 2,5/0,5 m/s²

(1) Bei Teilnahme am öffentlichen Straßenverkehr gem. STVZO ist ausschließlich nur die Ladeschaufel mit der Nummer 8059493 gestattet. (2) Das Dienstgewicht kann bei unterschiedlicher Ausstattung abweichen. (3) Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage. (4) Nach ISO 8313 und EN 474-3. (5) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (6) Nach ISO 6396. (7) Nach ISO 8041.

YANMAR 4TNV86CHT – SMART UND EFFIZIENT

Wir sind überzeugt von moderner Motorentechnik. Diese findet man auch im ZL45: zum Beispiel die elektronische Motorregelung mit intelligenter Anbindung an das Antriebsmanagement. Das sichert die beste Motorperformance bei geringem Kraftstoffverbrauch.

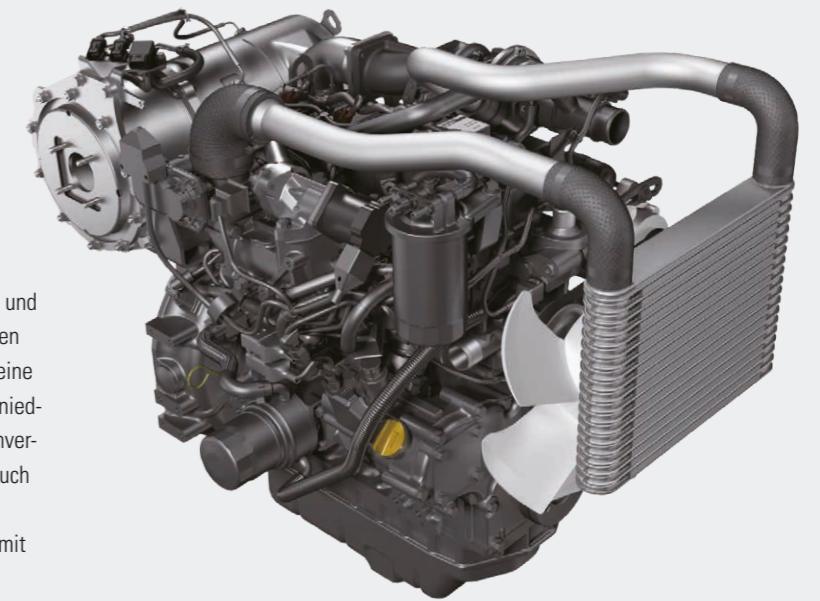
Der Yanmar-Motor 4TNV86CHT hält die erforderlichen NOx- und PM-Grenzen in Übereinstimmung mit den weltweit strengsten Emissionsverordnungen ein. Der Motor zeichnet sich durch eine kompakte Bauweise aus und bietet hohes Drehmoment bei niedriger Drehzahl. Die intelligente Regelung optimiert Ansprechverhalten und Lastaufnahme und reduziert den Kraftstoffverbrauch sowie die Geräuschemissionen. Sie ermöglicht eine genaue Wartungskontrolle sowie elektronische Diagnose und kann mit jedem CANInterface kommunizieren.

STARKE LEISTUNG*

46 kW bei maximal 2.300 U / min

ERFÜLLTE ABGASNORMEN

EU Stufe V – DOC / DPF



* Leistungsabgabe ISO 14396, Abgasnachbehandlung nach EU 2016/1628. Alle technischen Angaben beziehen sich ausschließlich auf das Standardgerät.



Technische Daten

Motor	
Fabrikat	Yanmar 4TNV86CHT
Bauart	wasser-/ladeluftgekühlt
Leistung	46 kW ⁽¹⁾ (62,5 PS) bei 2.300 min ⁻¹
Max. Drehmoment	198 Nm bei 1.690 min ⁻¹
Hubraum	2.091 cm ³
Zylinderzahl	4 in Reihe

Elektrische Anlage	
Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 100 Ah
Generator	12 V / 55 A
Starter	12 V / 2,3 kW

Fahrantrieb	
Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrantrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend. Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung:	
Arbeitsgang	0–6,5 km/h
Straßengang	0–20 km/h
1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar. Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über Joystick. Steuerung des Fahrantriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte.	

Bremsen	
Betriebsbremse: Ölbadlamellenbremse, auf die Hinterachse wirkend. Dazu Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrantrieb auf alle 4 Räder wirkend.	
Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicherausführung, auf die Hinterachse wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.	

Achsen	
Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.	

Lenkung	
Vollhydraulische zentrale Knickpendellenkung	
Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur	
Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±12° im Hinterwagen	
Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar	
Notlenkeigenschaft	

Bereifungen (Sonderbereifung auf Anfrage)

Standard: 12.5 - 18 MPT – Vielzweckreifen für Sand und Kiesböden, Forstboden, Straßen und Wege, Breite 1.785 mm
Sonderbereifung: 405/70 R 20 EM01, MITAS – nicht laufrichtungsgebundener EM-Reifen für weiche, raue Böden mit hoher Traktion, gute Eignung für Palettengabeleinsatz, Breite 1.807 mm und 1.917 mm
400/70 R20 XMCL – Radladerreifen für Lehm, Sand, Kies, Acker und Grünland, befestigte Straßen, Breite 1.812 mm und 1.922 mm
400/70 R20 BIBLOAD HARD SURFACE MICHELIN – Einsatzgebiete im Hoch-, Tief- und Straßenbau sowie Recycling, Abfallwirtschaft und Wintereinsatz, Breite 1.922 mm
15.5 - 55 R 18 SPPG 7 DUNLOP – Bereifung GALABAU, gute Bodendruckverteilung, Breite 1.762 mm

Hydraulik	
Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik	
Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung	
3. Steuerkreis (SWE)	
Ladehydraulik, betätigt über Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung	
Betriebsdruck 235 bar, Fördermenge 57,5 l/min	

Füllmengen	
Kraftstoff	61,5 Liter
Hydrauliköl	41 Liter
Motoröl	7,4 Liter
Vorderachse	4,6 Liter
Hinterachse	4,4 Liter
Getriebe	0,9 Liter
Kühlfüssigkeit	8,5 Liter

Ladeeinrichtung	
Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft	
Hydraulische Schnellwechseleinrichtung	
Bedienung aller Funktionen über Joystick	
Parallelführung bei Palettengabelbetrieb	
Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung	
Automatische Mittenstellung	
Verriegelung für Straßenfahrt gem. StVZO	
Heben	5,0 s
Senken	3,6 s
Auskippen	1,5 s

Ausstattung – Serie	
Schallisolierte ROPS-Kabine	
Außenrückspiegel klappbar	
Beheizbare Heckscheibe	
Einstieg links, Ausstellfenster rechts feststellbar	
Einhebelbedienung über Joystick	
Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt	
Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO	
Individuell verstellbarer Fahrersitz, gefedert	
Wasserheizung mit Wärmetauscher und 3-Stufengebläse	
Regulierbare Frontscheibenbelüftung	
Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten	
Sonnenblende, Innenleuchte, Stauraum	
Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung	
Warnleuchten für Motoröldruck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung	
Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler	
3. Hydraulikkreis	
Zeppelin Tracker (GPS-Position, Leerlaufzeiten und Betriebsstunden Übertragung via Mobilfunk)	
Rundumleuchtenvorbereitung	
Betriebsstundenzähler	
Batterie Hauptschalter	
ISO-Schnellwechsler	

Ausstattung – Serie	
Ausstellfenster rechts, feststellbar	
Bergungsvorrichtung	
Schwimmstellungsfunktion	
4x Arbeitsscheinwerfer (2x vorne, 2x hinten)	
2x Halogen-Fahrscheinwerfer und 2x Rückleuchten	
Codierte Wegfahrsperrung	

Ausstattung – Option	
Rundumleuchte	
Radio	
Klimaanlage	
Hydraulische Schwingungsdämpfung (nicht i.V. mit Rohrbruchsicherung)	
Rohrbruchsicherungen für Hub- und Arbeitszylinder	
12 V-Steckdose am Hubgerüst	
Anhängerkupplung Rockinger 243 U130 G inkl. Steckdose (13-polig)	
Zentralschmieranlage Beka-Max	
Panolin HLP46	

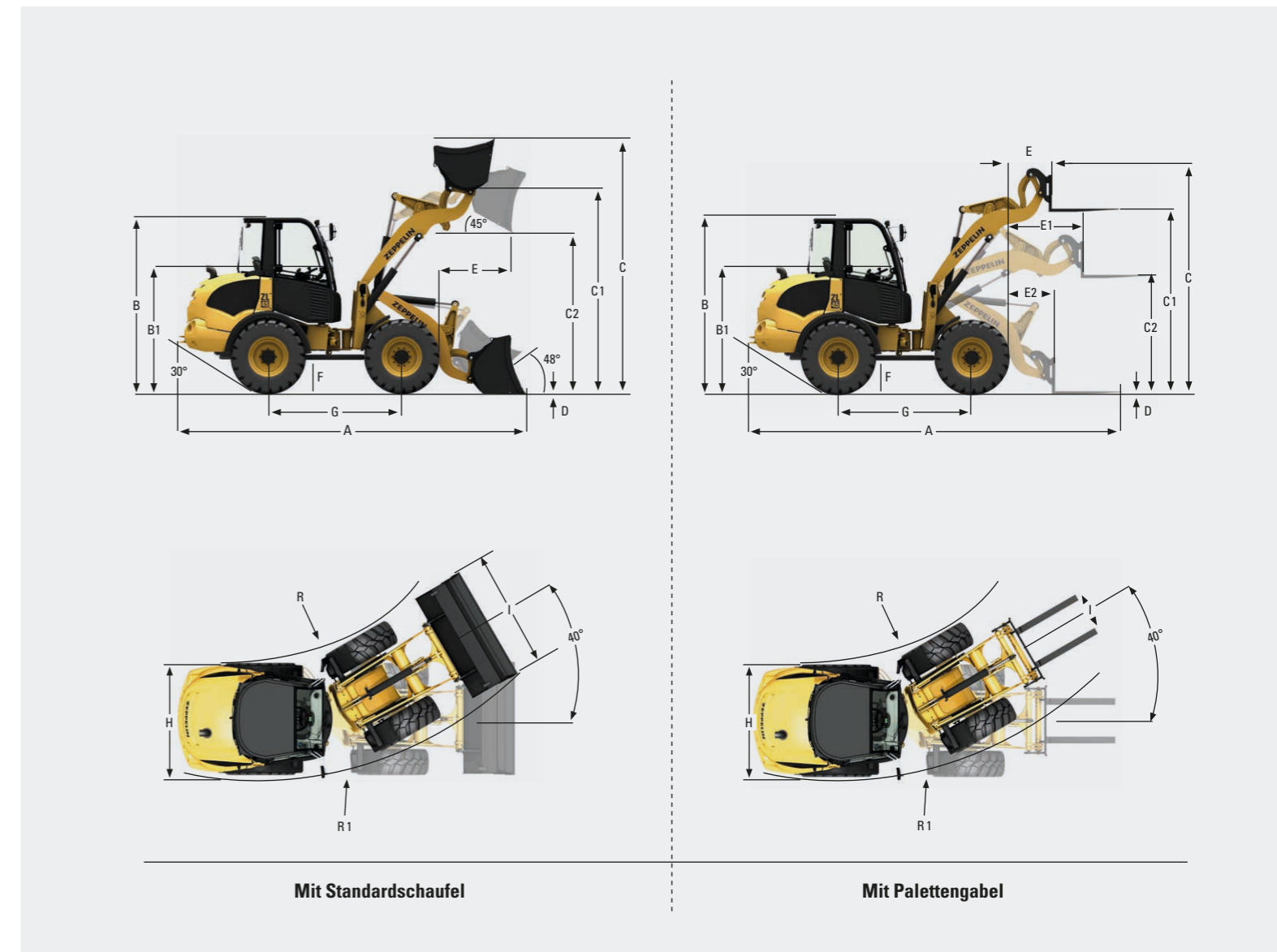


Abmessungen

	ZL45 mit Standardschaufel	ZL45 mit Palettengabel
A	5.250 mm	5.540 mm
B	2.475 mm	2.475 mm
B1	1.765 mm	1.765 mm
C	3.930 mm	3.380 mm
C1	3.130 mm	2.925 mm
C2	2.475 mm	1.315 mm
D	85 mm	70 mm
E	670 mm	430 mm
E1	–	1.200 mm
E2	–	750 mm
F	440 mm	440 mm
G	2.000 mm	2.000 mm
H	1.785 mm	1.785 mm
I	1.850 mm	1.030 mm
R	1.840 mm	1.840 mm
R1	3.690 mm	3.690 mm

Tabelle spezifischer Gewichte in t/m³

Bauwirtschaft		Industrie		GALA-BAU, Landwirtschaft			
Beton	1,9	Sand (nass)	2,1	Asche	0,7	Frucht (Mais, Rüben)	0,7
Erde (trocken)	1,5	Sandstein	2,4	Braunkohlebrikett	0,8	Getreide	0,6
Erde (nass)	2,0	Schiefer	2,2	Eisenerz	7,8	Heu	0,3
Fels (gebrochen)	2,4	Schlamm	2,1	Eisenerz	2,3	Kali	1,1
Granit	1,8	Schotter	1,5	Glasbruch	1,9	Kompost	1,0
Kalkstein	1,6	Streusalz	1,3	Gaskoks	0,4	Mehl	0,5
Kies (trocken)	1,9	Ton	1,6	Holz	0,8	Mergel (nass)	2,3
Kies (nass)	2,1	Zement	1,7	Kohle	1,2	Thomasmehl	2,2
Lehm	1,7	Ziegelstein (gestapelt)	1,8	Papier	0,9	Torf (nass)	1,1
Mörtel	2,2			Schlacke (Sand)	1,0	Torf (trocken)	0,4
Sand (trocken)	1,9			Schlacke (fest)	2,7	Volldünger	1,0



ZEPPELIN – IMMER IN IHRER NÄHE!

Mehr Informationen unter zeppelin-cat.de | zeppelin-cat.at

ZEPPELIN IN IHRER NÄHE

Mit unseren rund 40 Niederlassungen in Deutschland und Österreich sind wir immer in der Nähe Ihres Standortes oder Ihrer Baustelle. Der Zeppelin Service steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Wir liefern 98 % aller Ersatzteile innerhalb von 24 Stunden.



ZEPPELIN DIGITAL



[ZEPPELIN SHOP](#)
[KONFIGURATOR](#)
[BAGGERBÖRSE](#)
[KUNDENPORTAL](#)



Günstige Finanzierungen
für alle unsere Maschinen
über unseren
Partner Cat Financial.
**Schnell. Einfach. Flexibel.
Individuell.**

© Zeppelin Baumaschinen GmbH 2023. Alle Rechte vorbehalten. Zeppelin, Cat, Caterpillar, jeweilige Logos und „Caterpillar Gelb“ sowie die in dieser Publikation verwendeten Unternehmens- und Produktbezeichnungen sind Marken von Zeppelin oder der Caterpillar Inc. und dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung benutzt werden. Fotos können Ausrüstungen zeigen, die nicht zum Lieferumfang gehören. Irrtum und Änderungen vorbehalten.

Zeppelin Baumaschinen GmbH
Graf-Zeppelin-Platz 1 · 85748 Garching bei München
Tel. 089 32000-0 · zeppelin-cat@zeppelin.com
zeppelin-cat.de

Zeppelin Österreich GmbH
Zeppelinstraße 2 · 2401 Fischamend bei Wien
Tel. 02232 790-0 · info.at@zeppelin.com
zeppelin-cat.at

ZEPPELIN®