

CAT® RM500B

RECYCLER/STABILISIERER



RM500B

TECHNOLOGIE ERLEICHTERT DEN BETRIEB, STEIGERT DIE PRODUKTIVITÄT UND SICHERT QUALITÄT.

Dank der Verbesserungen und Vielseitigkeit ist dieses robuste Arbeitstier von außergewöhnlichem Wert. Hohe Produktivität und eine hervorragende Produktionsqualität gehen Hand in Hand mit niedrigen Betriebs- und Wartungskosten. Die Optionen des Rotor- und Berieselungssystems erlauben die Anpassung an einen breiten Anwendungsbereich.

- **ÜBERRAGENDE MISCHQUALITÄT**
- **EINFACH ZU BEDIENEN**
- **FAHRER SITZT BEQUEM UND HAT ALLES UNTER KONTROLLE**
- **EINFACHE WARTUNG**
- **VERBESSERTES ANTRIEBSSYSTEM**
- **VIELSEITIG EINSETZBAR**



1. Cat®-Motor C15
2. Bedarfs-Umkehrlüfter
3. Verschiebbare Fahrerkabine
4. Elektronisch gesteuerter kontinuierlicher Allradantrieb
5. Überrollschutz (ROPS, Roll Over Protection Structure)
6. Fernschmiernippel
7. Drehbarer, beheizbarer Fahrersitz mit integriertem LCD-Touchscreen, Steuerkonsole und Handradlenkung
8. Vordere ferngesteuerte Kamera
9. Hintere ferngesteuerte Kamera
10. Ferngesteuerte Kamera an Mischkammer
11. Fahrscheinwerfer (optional)
12. Automatische Laststeuerung
13. Wasserpumpensystem (optional)
14. Emulsionspumpensystem (optional)
15. Direktrotorantrieb
16. Drei Rotoroptionen: Universal, Kombination, Boden
17. Mischkammer mit regelbarem Fassungsvermögen
18. Rutschkupplung (optional)
19. Gelb blinkende Rundumleuchte (optional)
20. Product Link™
21. Spiegelpaket
22. Abschließbares Ablagefach
23. Unterschraubbares Kontergewicht (optional)
24. Wartungsfreie Cat-Batterien



Eine gut ausgestattete Fahrerkabine bietet dem Fahrer eine leise und übersichtliche Arbeitsumgebung. Sämtliche Elemente sind leicht erreichbar, sodass sich der Fahrer auf die Arbeit konzentrieren kann und damit die Produktivität maximiert.



KOMFORT UND GUTES FAHRGEFÜHL

DER FAHRER STEHT AN ERSTER STELLE.



1. LCD-Touchscreen
2. Steuertastatur mit Hintergrundbeleuchtung
3. Fahrhebel mit Daumentasten
4. Drehbarer, einstellbarer und beheizbarer Sitz
5. Handradlenksteuerung
6. Monitor für die ferngesteuerte Kamera
7. 12-V-Steckdose
8. Sicherheitsgurt
9. Notabschaltung
10. Signalhorn
11. Regeneration aktivieren/deaktivieren
12. Getränkehalter
13. Umschalten der ferngesteuerten Kamera
14. Klimaautomatik
15. Lautsprecher für vom Kunden installiertes Radio



Fahrersitz für mehr Komfort und bessere Sicht um 180° drehbar

BEDIENUNG MIT TIPPTASTEN

EIN HOCH PRODUKTIVER ARBEITSBEREICH.

FAHRHEBEL MIT DAUMENTASTEN

1. Rotor nach oben
2. Rotor nach unten
3. Rotor-Fahrmodus (ganz nach oben)
4. Automatischer Einstellpunkt für die Tiefe des Rotors (einstellen und zurück)
5. Mischkammer Klappe hinten anheben
6. Mischkammer Klappe hinten absenken



TASTENFELDSTEUERUNGEN DER SCHALTKONSOLE

7. Fahrgeschwindigkeitsregelung – Erhöhen der Geschwindigkeit
8. Fahrgeschwindigkeitsregelung – Verringern der Geschwindigkeit
9. Fahrmodus
10. Gasregelung
11. Lenkungsart auswählen
12. Schalter für Berieselungsanlage
13. Fahrerkabine nach links verschieben
14. Hinterradlenkung nach links
15. Vordere Mischkammerklappe anheben
16. Vordere Mischkammerklappe schließen
17. Mischkammer Wartungsmodus/Gleiten der Kammer
18. Kammer nach hinten neigen
19. Rotordrehzahl
20. Rotorschalter
21. Fahrerkabine nach rechts verschieben
22. Hinterradlenkung nach rechts



HERVORRAGENDE SICHT

Der RM500B verfügt über eine bewegliche Fahrerkabine und einen drehbaren Sitz, damit der Fahrer auf beiden Seiten der Maschine einen ungehinderten Blick auf den Schneidpfad hat. Die ferngesteuerten Standardkameras vorn und hinten verbessern die Sicht, und eine optionale ferngesteuerte Kamera bietet den Blick zur hinteren Klappe der Mischkammer, sodass der Fahrer die Mischqualität überwachen kann.

HD-ANTRIEBSSTRANG

ERLEDIGT DIE ARBEIT EFFIZIENT UND ZUVERLÄSSIG.



OBEN: In Ländern mit strengen Vorschriften ist der RM500B mit einem C15-Motor ausgestattet, dessen CE-Modul (Clean Emissions) die Emissionsnormen nach Tier 4 Final / Stufe V erfüllt.

UNTEN: In Ländern mit weniger strengen Vorschriften ist der RM500B mit einem C15-Motor 5 ausgestattet, der die Emissionsnormen nach Tier 3 / Stufe IIIA erfüllt.



CAT-MOTOREN BIETEN GLEICHMÄSSIGE LEISTUNG BEI GERINGEREN EMISSIONEN

In Ländern mit strengen Vorschriften ist der RM500B mit einem Cat C15-Motor ausgestattet, bei dem es sich um einen 6-Zylinder-Turbodieselmotor mit einer Bruttoleistung von 407 kW (546 hp) handelt. Der Motor erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) bzw. Stufe V (EU). Jeder Cat-Motor nach Tier 4 Final/Stufe V verfügt über eine Kombination aus bewährten Elektronik-, Kraftstoff-, Luft- und Nachbehandlungskomponenten. Dank systematischer Anwendung können bewährte Technologien optimiert und so die hohen Erwartungen unserer Kunden an Produktivität, Kraftstoffnutzung, Zuverlässigkeit und Nutzungsdauer erfüllt werden.

In Ländern mit weniger strengen Vorschriften wird der RM500B von einem Cat C15-Motor angetrieben, bei dem es sich um einen 6-Zylinder-Turbodieselmotor mit einer Bruttoleistung von 403 kW (540 hp) handelt. Der Motor nutzt eine elektronische Steuerung, die eine präzise Mehrfach-Kraftstoffeinspritzung gewährleistet. Diese Mehrfacheinspritzungen sorgen in Verbindung mit der verbesserten Luftmengensteuerung für geringere Abgasemissionen und optimale Kraftstoffverbrennung, wobei gleichzeitig Emissionsnormen gemäß Tier 3 und Stufe IIIA erfüllt werden.

Ein robustes Kühlsystem führt dem Motor kalte Ansaugluft zu, sodass dieser mit wenig Kraftstoff auskommt und die Emissionen minimiert werden. Ein Automatik-Bedarflüfter saugt Umgebungsluft aus einem separaten Abteil an der Vorderseite des Motors durch das Kühlsystem an. Die Abgasluft tritt aus der Vorderseite der Maschine aus und hält den Motorraum kühl.

Der Lüfter ist mit Umkehrfunktion ausgestattet und führt automatisch regelmäßige Zyklen in umgekehrter Reihenfolge aus, um den Wärmetauscher durch Ausstoßen des angesammelten Staubs zu reinigen. Dadurch kann das System effizienter abkühlen und dabei sicherstellen, dass der Motor optimal funktioniert. Ein Sensor verhindert die versehentliche Überhitzung während eines Umkehrzyklus.

ALLRADANTRIEB UND VIER VERSCHIEDENE LENKUNGSARTEN FÜR SICHERE TRAKTION, PRÄZISE GESCHWINDIGKEITEN UND HOHE MANÖVRIERFÄHIGKEIT

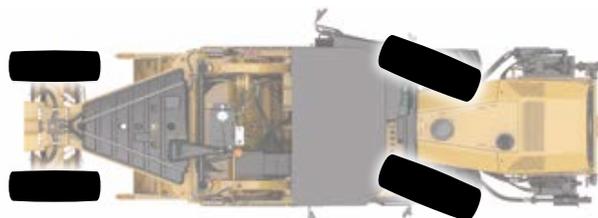
Der serienmäßige elektronisch gesteuerte Allradantrieb und die vier Lenkungsarten sorgen auch unter schwierigen Bedingungen für maximale Traktion und Mobilität. Der Allradantrieb überwacht permanent die Druckwerte für maximale Traktion und gleicht sie aus.

Der RM500B ist vollständig hydrostatisch angetrieben und verfügt über vier unabhängige Hydraulikpumpen und Antriebsmotoren. Die vier Pumpen liefern den Strom individuell an jeden Radmotor, sodass ausreichende Leistung für die Traktion vorhanden ist. Sensoren passen den Hydraulikstrom an, um die Traktion auszugleichen und das aus Traktionsverlust resultierende Durchdrehen der Räder zu verringern, und gewährleisten zudem einen guten Antrieb der Maschine auch unter extremen Bedingungen.

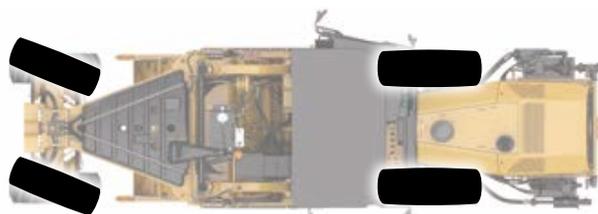
Der Antrieb wird über einen elektronischen Joystick auf der Schaltkonsole gesteuert. Der Fahr-Joystick verfügt über sechs Daumentasten, mit denen der Fahrer bequem die Öffnung der hinteren Kammerklappe, manuell die Frästiefe sowie einen Sollwert für die Frästiefe für eine gleichmäßige Tiefe einstellen (wenn eine bestimmte Tiefe mehrmals erforderlich ist) oder den Rotor für den Fahrmodus automatisch anheben kann.

Das Antriebssystem bietet vier Lenkungsarten: Vorderradlenkung, Hinterradlenkung, Hundegang und Allradlenkung. Dass die Lenkeigenschaften der Maschine geändert werden können, sorgt für eine hohe Manövrierfähigkeit.

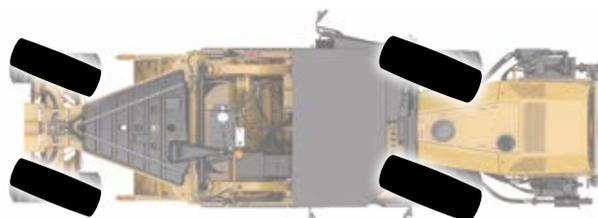
VIER LENKMODI



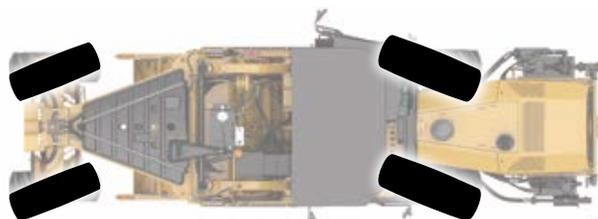
Modus Vorderradlenkung



Modus Hinterradlenkung



Parallellenkmodus



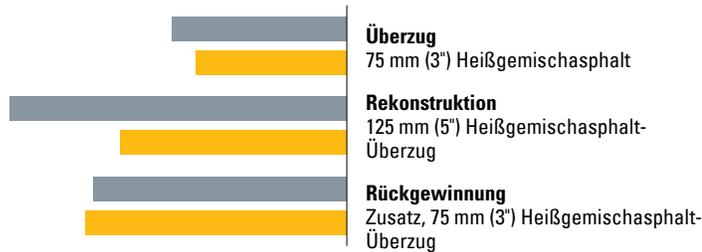
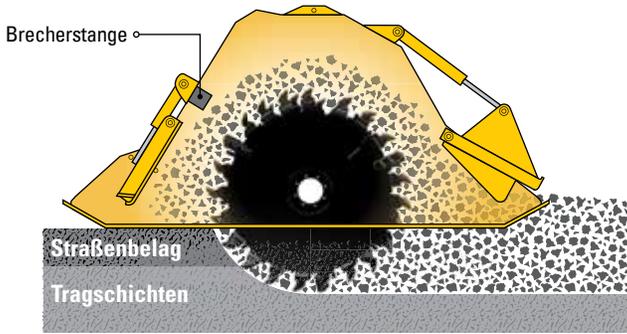
Modus Allradlenkung



DIE VIELSEITIGKEIT ERMÖGLICHT

VERSCHIEDENE VERWENDUNGSMÖG- LICHKEITEN

Drei Rotoroptionen und drei verschiedene Rotordrehzahlen bieten durch ein stabiles Rotorantriebssystem die Möglichkeit für eine Vielzahl von Anwendungen. In Kombination mit vier verschiedenen Lenkungsarten und einem elektronisch gesteuerten, permanenten Allradantrieb ist der RM500B die ultimative Maschine für alle Arbeiten.

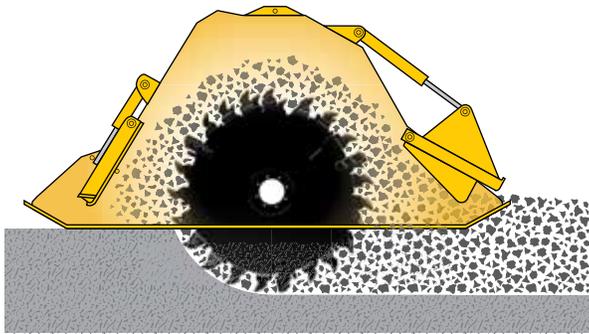


■ **Relative Kosten pro Einheit**
Pro Quadratmeter (Yard)

■ **Geschätzte Nutzungsdauer**
Jahre

KOMPLETTRÜCKGEWINNUNG:

Die Komplettrückgewinnung vor Ort ist eine kostengünstige Methode, um das verfügbare Material in den Kreislauf zurückzuführen, ohne dass Zeitaufwand und Kosten für die Entfernung und den Austausch anfallen. Vorhandene Straßendecken werden vor Ort zusammen mit einem Teil der bestehenden Tragschichten pulverisiert, um eine neue homogene Basis zu gewinnen. Die Rückgewinnung bietet auch die Möglichkeit, Wasser, Emulsionen und andere Zuschläge beizumengen, um die Materialzusammensetzung zu verbessern. Das Ergebnis ist eine neue, stärkere und gleichmäßigere Basis. Im Vergleich zu den Kosten für andere Straßensanierungsmethoden – Überzug oder Rekonstruktion – ist die Rückgewinnung über die Lebensdauer der sanierten Straße die wirtschaftlichste Lösung.



■ **Relative Kosten pro Einheit**
Pro Quadratmeter (Yard)

■ **Geschätzte Nutzungsdauer**
Jahre

■ **Relative Wartungskosten**
Auf Lebensdauer der Straße

BODENSTABILISIERUNG:

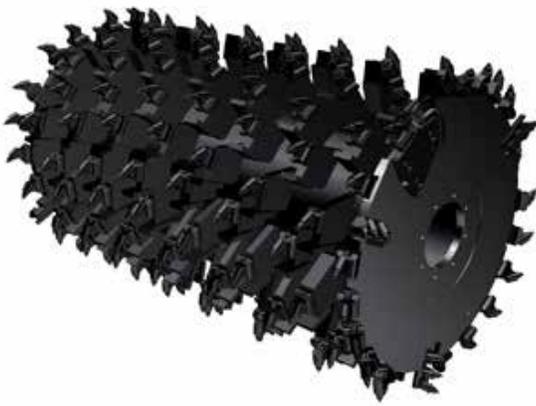
Bodenstabilisierung ist ein Prozess, bei dem die Tragfähigkeitseigenschaften des Bodens chemisch verbessert werden. Zusätze wie Flugasche, Portlandzement und Kalk werden in den bindigen und schwach bindigen Boden eingearbeitet, um die Druckfestigkeit des Untergrunds zu erhöhen oder die Plastizität zu reduzieren. Wenn sie mit den richtigen Zusätzen ausgeführt wird, kann die Stabilisierung die Integrität des Untergrunds stark erhöhen und ein Material erzeugen, das über bessere Stützfähigkeiten und eine bessere Feuchtigkeitsbeständigkeit verfügt.

WEITERE EINSATZBEREICHE:

- Landwirtschaft
- Biosanierung
- Transportstraßen

ROTOROPTIIONEN

KONSTRUIERT FÜR EINE EFFIZIENTE PRODUKTION.



UNIVERSALROTOR

Der **Universalrotor 16** wurde so entwickelt, dass er maximale Ausbrechkraft beim schweren Fräsen von Asphaltbelägen und von bestehendem Bodenzement erzielt. Außerdem eignet er sich gut für Bodenstabilisierungsanwendungen. Die Bauweise des Schleuderblechs erlaubt Materialbewegung und -suspension in der Mischkammer und enthält eine Brecherstange für eine hervorragende Abstufung in Anwendungen zur Komplettrückgewinnung und Bodenstabilisierung. Die Drillingsanordnung der Meißel an den Rotorenden verbessert die seitliche Schneidleistung beim Manövrieren. Der Universalrotor 16 kann auch in Bodenstabilisierungsanwendungen verwendet werden, allerdings kann die 200-Meißel-Bauweise zu einer feineren Abstufung führen, als sie erwünscht ist. Die große Anzahl der Meißel führt auch dazu, dass der Rotor zusammen mit den Schleuderblechen bei der Bodenstabilisierung die meiste Energie verbraucht.

Der **Universalrotor 18** bietet maximale Mischtiefe und hat weniger Ausbrechkraft als der Universalrotor 16. Dieser Rotor erfüllt die europäischen 45-cm-Mischtiefeanforderungen und bietet gleichzeitig die beste Materialpulverisierung und -abstufung. Das sekundäre Anwendungsgebiet ist die leichte Asphaltrückgewinnung an Stellen mit dünner, unbrauchbar gewordener Asphaltenschicht.



Die Platzierung der Dreiergruppen-Fräsmeißel am Rotorende räumt loses Material weg und verringert den durch Rangieren in der Fräsbahn entstehenden Verschleiß am Rotor.

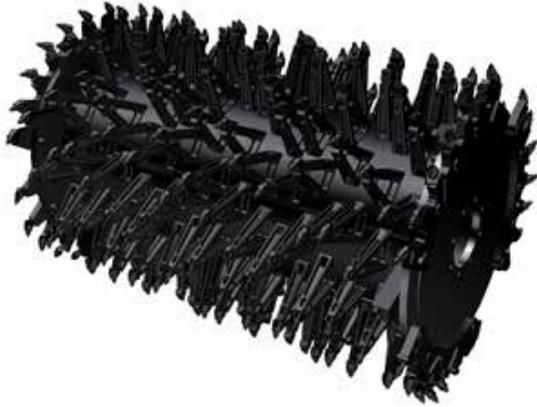


KOMBINATIONSOROTOR

Der Kombirotor ist für Bodenmischungen mit großer Frästiefe konzipiert, wo Pulverisierung und Abstufung nicht so wichtig sind wie höhere Arbeitsgeschwindigkeiten. Gute Leistung auf bindigen Böden.

Die Kombirotorkonstruktion nutzt eine kleinere Anzahl an Meißeln, was zu geringeren Kosten beim Meißelaustausch beiträgt. Weniger Meißel bedeuten niedrigere Kosten beim Kauf von Ersatzmeißeln sowie kürzere Ausfallzeiten und weniger Arbeitsaufwand beim Austausch. Dieser Rotor führt vor allem bei hoher Frästiefe zu hoher Produktivität, da im Vergleich zu einem Rotor mit wesentlich mehr Meißeln weniger Leistung erforderlich ist, um einen Rotor mit weniger Meißeln anzutreiben.

Wegen der geringeren Meißelanzahl ergibt sich bei der Bodenabstufung mit dem Kombirotor ein größeres Fräsgut als bei der Verwendung des Bodenrotors.



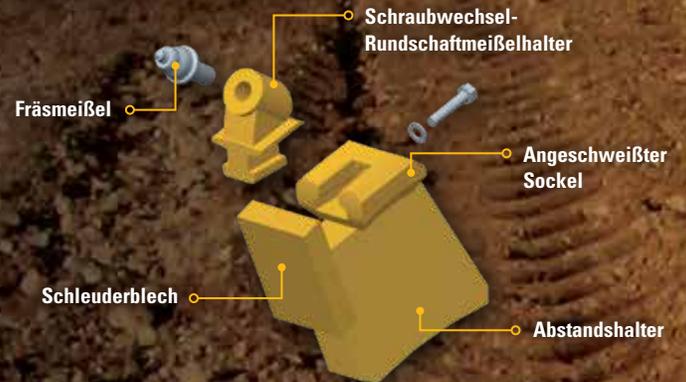
BODENROTOR

Der Bodenrotor ist ideal für die Mischung von Zusatzstoffen mit halbbindigen oder körnigen Materialien, wo die Bodenabstufung kritisch ist. Auch für leichte Rückgewinnungsanwendungen mit dünner, unbrauchbar gewordener Asphaltsschicht geeignet.

Der Bodenrotor ist serienmäßig mit gegossenen Abstandshaltern mit in einem Gussteil integrierten Rundschaftmeißelhaltern ausgestattet. Wenn die gegossenen Rundschaftmeißelhalter verschlissen oder beschädigt sind, können sie entfernt und durch angeschweißte Rundschaftmeißelhalter ersetzt werden. Die Lebensdauer der Meißel ist abhängig vom Bodentyp.

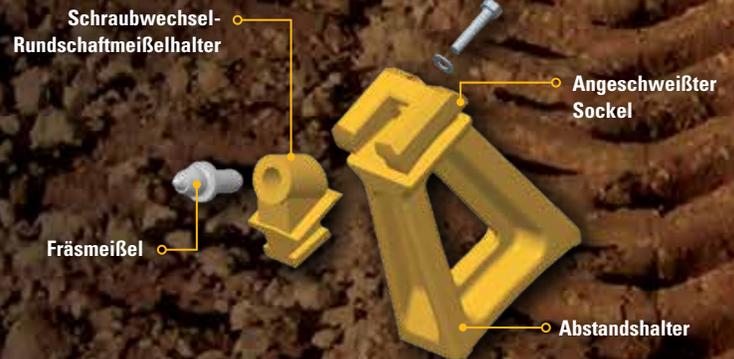
Schraubwechsel-Fräsmeißelhalter

Verwendet bei Universalrotoren



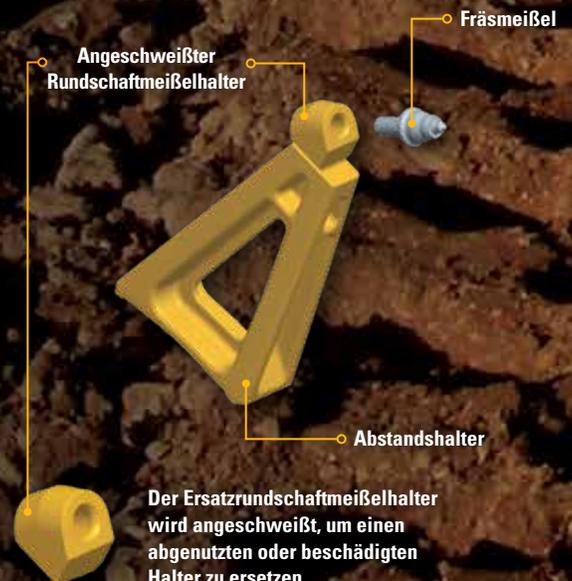
Schraubwechsel-Fräsmeißelhalter

Verwendet bei Kombirotoren



Angeschweißter Fräsmeißelhalter

Verwendet mit Bodenrotor und Spatenrotor



Der Ersatzrundschaftmeißelhalter wird angeschweißt, um einen abgenutzten oder beschädigten Halter zu ersetzen.



LEISTUNG MAXIMIEREN

WÄHLEN SIE DEN BESTEN ROTOR FÜR DIE JEWEILIGE ANWENDUNG

Zwar können alle Cat-Rotoren gute Ergebnisse in vielen Anwendungen liefern. Aber die einzelnen Varianten sind auf maximale Effizienz und Produktivität in spezifischen Anwendungen ausgelegt. Diese Tabelle enthält allgemeine Leitlinien für die Wahl eines Rotors.

ARBEITSART	EINSATZBEREICH	UNIVERSALROTOR 16	UNIVERSALROTOR 18	KOMBIROTOR	BODEN
TOTALABFRÄSUNG VON ASPHALT					
RÜCKGEWINNUNG	Dünne Asphaltschicht 25–75 mm (1–3")	✓	✓	○	○
	Mittlere Asphaltschicht 75–175 mm (3–7")	✓	✓	○	✗
	Dicke Asphaltschicht 175–250 mm (7–10")	✓	○	✗	✗
	Erdreich und Zement (vollständig ausgehärtet)	✓	✓	○	○
MISCHEN/STABILISIERUNG					
BODEN	Körnige Böden	✓	✓	○	✓
	Körnig mit Steinen < 130 mm (5"), Fremdkörper	✓	✓	○	✗
	Leichter Ton	○	○	✓	○
	Schwerer Ton/Lehm	✓	○	✓	○

LEGENDE

- ✓ Ideal für spezielle Anwendungen
- Akzeptabel, aber nicht ideal
- ✗ Für diese Anwendung nicht empfohlen

	Universalrotor 16	Universalrotor 18	Kombirotor	Boden
Fräsbreite	2438 mm (96")	2438 mm (96")	2438 mm (96")	2438 mm (96")
Rotordurchmesser (über Eckmesser)	1375 mm (54")	1525 mm (60")	1625 mm (64")	1625 mm (64")
Max. Tiefe	406 mm (16")	457 mm (18")	508 mm (20")	508 mm (20")
Gewicht	4118 kg (9079 lbs)	4499 kg (9919 lbs)	3128 kg (6894 lbs)	3953 kg (8715 lbs)
Anzahl der Fräsmeißel	200	200	114	238
Fräsmeißel-Stoßintervall	15 mm (0,6")	15 mm (0,6")	31 mm (1,22")	11,5 mm (0,45")
Rundschaftmeißelhalterttyp	Schraubwechsel-Meißelhalter	Schraubwechsel-Meißelhalter	Schraubwechsel-Meißelhalter	Geschweißt
Schaftmeißeldurchmesser	20 mm*	20 mm*	22 mm*	20 mm
Fräsrichtung	Aufwärts	Aufwärts	Aufwärts	Aufwärts

* Werkzeughalter zur Aufnahme von 20-mm- und 22-mm-Schaftmeißeln erhalten Sie von den Ersatzteilspezialisten Ihres Händlers.

KOMPATIBILITÄT DES FRÄSMEISSELS

Leistung optimieren für maximale Produktivität.

Die Auswahl des richtigen Fräsmeißels für Ihre Anwendung kann die Effizienz der Maschine optimieren, was zu höherer Produktivität mit idealer Fräsgutgröße und Mischqualität führt. Diese Tabellen zeigen, welche Fräsmeißel für gängige Anwendungen empfohlen werden

Für weitere Informationen oder alternative Fräsmeißel wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Cat-Händler, oder konsultieren Sie das *Rundschaftmeißel-Anwendungsdiagramm (Cutter Bit Application Chart, QGXQ2003-04)*.

Rotortyp			Ersatzteilnummer
UNIVERSAL 20-mm-Schaft	STABILISIERUNG 20-mm-Schaft	KOMBI 22-mm-Schaft	
		•	533-5760
•			561-8135
•	•		564-1260
•	•		578-4416



533-5760



561-8135



564-1260



578-4416

Einsatzbereich		Tiefe			Ersatzteilnummer
Boden	Asphaltrückgewinnung	Flach 25-50 mm (1-2')	Mittel 75-125 mm (3-5")	Tief +150 mm (+6")	
•			•	•	533-5760
	•	•	•		561-8135
	•		•	•	564-1260
•		•	•		578-4416



- | | | |
|---|--|--------------------------------------|
| 1. Umkehrlüfter | 5. Luftfilter | 9. Sicherungstafel |
| 2. Fernschmiernippel | 6. Optische Anzeige für Motorkühlmittelstand | 10. Wartungsfreie Cat-Batterien |
| 3. Optische Anzeige Kraftstoff-Wasserabscheider | 7. Hauptschalter | 11. Optische Hydraulikölstandanzeige |
| 4. Motorölmessstab | 8. Fremdstartbolzen | 12. LCD-Touchscreen |
| | | 13. Abschließbares Ablagefach |



LINKS:
 Problemloser Zugang
 zu Hydraulikfiltern und
 DEF-Einfüllstutzen

EINFACHE WARTUNG

MAXIMALE BETRIEBSZEIT MAXIMIERT DIE PRODUKTIVITÄT

Cat-Maschinen haben einen ausgezeichneten Ruf in Bezug auf Wartungsfreundlichkeit und niedrige Betriebskosten. Der RM500B ist da keine Ausnahme. Merkmale wie vom Boden aus zugängliche Wartungsteile, S.O.S.SM-Ölprobenzapfventile, optische Instrumente oder Kontrollleuchten und Fernschmiernippel sorgen dafür, dass die Kosten niedrig bleiben, und gewährleisten, dass Wartungspläne eingehalten werden. Mit neuer Technologie lässt sich noch mehr vereinfachen. Beispielsweise können eine moderne Systemdiagnose und der LCD-Touchscreen den Fahrer über Zustände informieren, die die Produktion beeinträchtigen können.

EINFACHE WARTUNG

- Optische Anzeigen für Kraftstoff-/Wasserstand, Hydraulikölstand, Kühlmittelstand und Rotorlager-Schmierölstand
- Vom Boden aus zugänglicher Motorölmessstab, Motor- und Hydraulikölfilter
- LCD-Touchscreen zeigt Ansaugwiderstand an und weist Fahrer auf Leistungsprobleme hin
- Große Türen und abnehmbare Verkleidungen gewähren freien Zugang zu kritischen Komponenten
- Umkehrlüfter bläst Staub aus dem Kühlsystem zur Erhaltung der optimalen Systemleistung
- Cat-Batterien erfordern keine Wartung
- Öluntersuchungen und Druckmessanschlüsse verringern Gefahr von Überlauf oder Verunreinigung
- Gruppenweise zusammengefasste Ablassöffnungen für einfache Entwässerung und weniger Überlauf
- Product Link hilft bei Überwachung und Wartung der Flotte
- Abschließbares Ablagefach hält Werkzeug griffbereit



*In Gruppen zusammengefasste
Ablassventile*



*In Gruppen zusammengefasste
Fernschmiernippel*



Anzeigeleuchten

WEITERE OPTIONEN

SONDERAUSRÜSTUNG



1 WASSERBERIESELUNGSANLAGE

Die Wasserberieselungsanlage automatisiert die Zufuhr des dosierten Wassers in die Mischkammer, sodass die Maschine den Materialien die angemessene Menge einfach zumischen kann. Sie verfügt über ein stufenlos regelbares Fassungsvermögen von 114 bis 1136 Litern (30 bis 300 Gallonen) pro Minute mit drei Düsensätzen für niedrige, mittlere und hohe Durchflussbereiche.

Nur für Wasser verwenden – nicht für Emulsionen.

2 BESONDERS WASSERSPARENDE WASSERBERIESELUNGSANLAGE

Die Wasserberieselungsanlage automatisiert die Zufuhr des dosierten Wassers in die Mischkammer, sodass die Maschine den Materialien die angemessene Menge einfach zumischen kann. Sie verfügt über ein stufenlos regelbares Fassungsvermögen von 60 bis 600 Litern (16 bis 160 Gallonen) pro Minute mit zwei Düsensätzen für niedrige und hohe Durchflussbereiche.

Nur für Wasser verwenden – nicht für Emulsionen.

2 WASSERBERIESELUNGS- UND EMULSIONSBERIESELUNGSANLAGE

Sowohl die Wasserberieselungsanlage als auch die Emulsionsberieselungsanlage sind eingebaut, um simultane oder individuelle Systemfunktion zu ermöglichen.

3 EMULSIONSBERIESELUNGSANLAGE

Die Emulsionsberieselungsanlage automatisiert die Zufuhr der dosierten Emulsion in die Mischkammer, sodass die Maschine den Materialien die angemessene Menge einfach zumischen kann. Diese Pumpeneinheit bietet ein stufenlos regelbares Fassungsvermögen von 114 bis 946 Litern (30 bis 250 Gallonen) pro Minute. Drei Düsensätze für den Sprühbalken stellen das richtige Spritzmuster sicher.

4 RUTSCHKUPPLUNG

Die Rutschkupplung minimiert das auf den Motor übertragbare Drehmoment. Dadurch kann der Mechanismus potenzielle Schäden begrenzen, wenn der Rotor auf einen unbeweglichen Gegenstand wie einen Schachtdeckel stößt.



5 RUNDUMLEUCHE

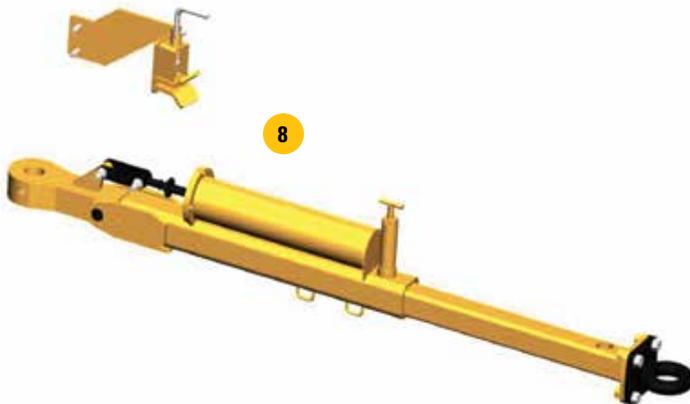
Auf vielen Baustellen vorgeschriebene gelbe Rundumkennleuchte. An einziehbarer Stange montiert.



6 UNTERSCHRAUBBARES KONTERGEWICHT.

Der unterschraubbare Kontergewichtssatz von 1600 kg (3500 lb) verbessert die Maschinenleistung in Rückgewinnungsanwendungen unter rauen Bedingungen. Empfohlen für das Fräsen von 25 cm (10") oder tieferen Asphaltsschichten.





7 FAHRSCH EINWERFER

Beleuchtungsanlage ermöglicht den Straßentransport. Das Paket beinhaltet zwei Frontscheinwerfer, gelbe Blinker/Warnblinklampen an den Seiten (zwei vorne, zwei hinten) und ein Warnschild für langsam fahrende Fahrzeuge.

8 SCHUBRAHMEN

Fährt teleskopisch aus, um eine feste Verbindung mit Wasser- bzw. Emulsionstransporter herzustellen. Klappt in Lagerposition am vorderen Rammschutz zusammen.

9 UNTERSTÜTZUNG BEI DER INBETRIEBNAHME

Zertifizierte Ausbilder von Caterpillar übernehmen die richtige Einstellung der Maschine, die grundlegende Wartung sowie Betrieb und Anwendung. Die Schulung dauert ca. drei Tage und wird am Kundenstandort oder auf der Baustelle durchgeführt.

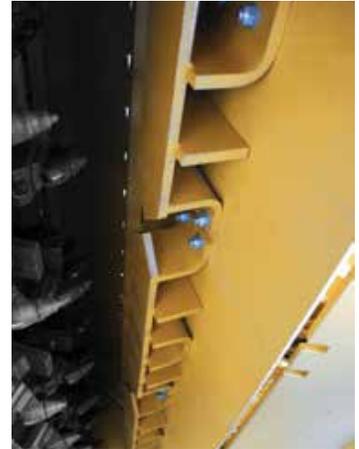
PANZERUNG GEGEN ABRIEB UND REIBUNG

VERSCHLEISSTEILE

BRECHERSTANGE

Die Stahlbaugruppe wird auf der Innenseite des Fräskastens montiert. Zur Verwendung mit den Universalrotoren 16 und 18. Bietet mehr Kontrolle über die Fräsgrößen, indem sie wie ein Quetschmittel wirkt, gegen das größere Materialstücke zerkleinert werden können.

Ersatzteilnummer: 193-1039 (Bestellmenge: 3)



VERSCHLEISSCHEIBE

Die Scheiben werden im Fräskasten auf beiden Seiten der Rotortrommel montiert, um Schutz zu bieten, die Tiefeneinstellung des Rotorkettenantriebs zu führen und das Material im Fräskasten zu halten.

Ersatzteilnummer: 231-4209 (Bestellmenge: 2)

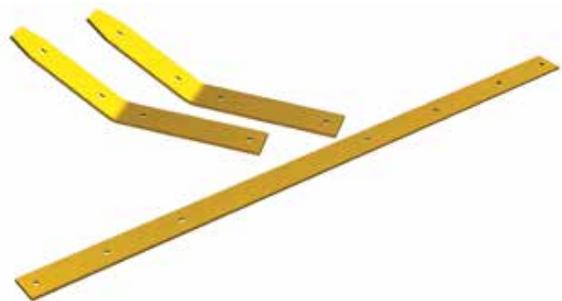
KASTENGRUPPE (VERSCHLEISSKUFEN)

Stahlkufen werden an der Unterseite des Fräskastens montiert. Schützen vor Bodenreibung am Gehäuse des Hauptkastens.

Ersatzteilnummern:

Mittlerer Träger 140-1188 (Bestellmenge: 2)

Hinterer und vorderer Träger 140-1187 (Bestellmenge: 4)

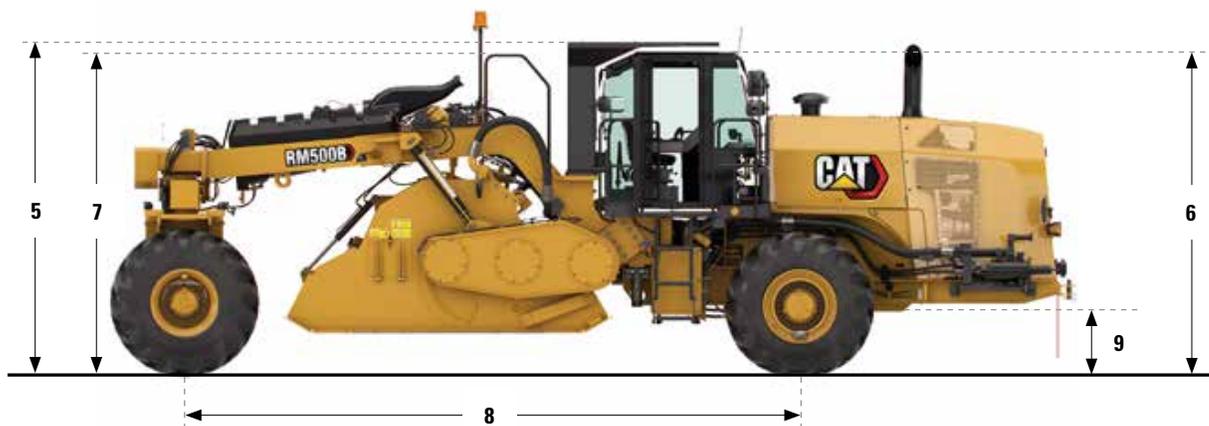
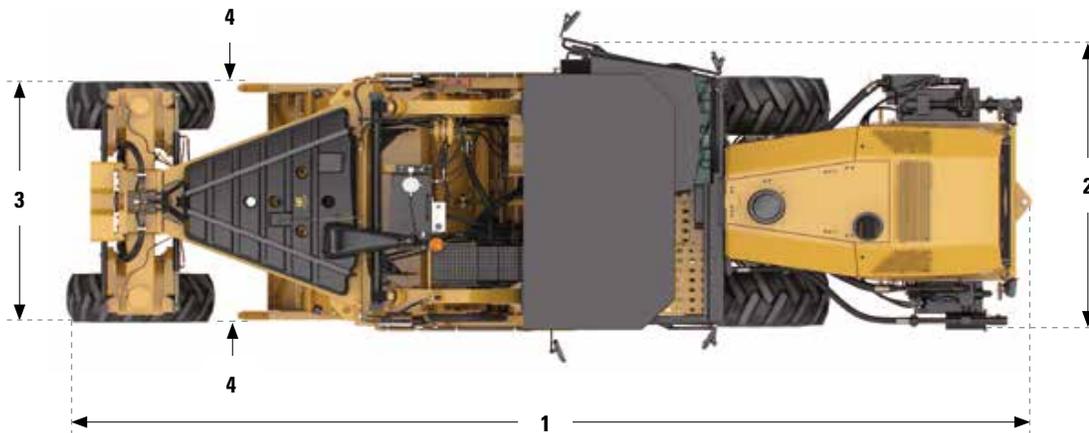


HINTERTÜRABSTREIFER

An der Hintertür der Kabine montierter Abstreifer. Schützt die Hintertür vor Reibung durch schleifendes Material. Umkehrbare Konstruktion erweitert die Verwendung.

Ersatzteilnummer: 077-7730 (Bestellmenge: 1)

BODENSTABILISIERER RM500B – TECHNISCHE DATEN



ABMESSUNGEN

1 Gesamtlänge	10,32 m	33,83'	6 Höhe über Fahrerkabine	3,50 m	11,48'
2 Gesamtbreite	2,98 m	9,58'	7 Höhe über Handlauf	3,47 m	11,38'
3 Breite an den Hinterrädern	2,82 m	9,17'	8 Radstand	6,55 m	21,33'
4 Rotorhaubenbreite	2,53 m	8,25'	9 Bodenfreiheit	506 mm	19,9'
5 Höhe über ROPS	3,59 m	11,78'	Wenderadius, innen	4,33 m	14,2'

BODENSTABILISIERER RM500B – TECHNISCHE DATEN

RM500B

NUR EUROPA, KANADA, USA

GEWICHTSANGABEN		
Einsatzgewicht mit ROPS-Fahrerkabine		
Universalrotor 16	28.400 kg	62.611 lb
Universalrotor 18	28.770 kg	63.427 lb
Kombinationsrotor	27.439 kg	60.493 lb
Bodenrotor	28.261 kg	62.283 lb

MOTOR		
Motortyp	Cat C15	
Emissionen	EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU)	
Bruttoleistung – SAE J1995	407 kW	546 hp
Nettoleistung – ISO 14396	402 kW	539 hp
Hubraum	15,1 l	923 in ³
Hub	171 mm	6,7"
Bohrung	137 mm	5,4"
Max. Fahrgeschwindigkeit (vorwärts oder rückwärts)	10 km/h	6,2 mph

RM500B

ALLE ANDEREN REGIONEN

GEWICHTSANGABEN		
Einsatzgewicht mit ROPS-Fahrerkabine		
Universalrotor 16	27.970 kg	61.663 lb
Universalrotor 18	28.245 kg	62.263 lb
Kombinationsrotor	27.009 kg	59.545 lb
Bodenrotor	27.831 kg	61.357 lb

MOTOR		
Motortyp	Cat C15	
Emissionen	Entspricht EPA Tier 3 (USA), Stufe IIIA (EU), MAR-1 (Brasilien)	
Bruttoleistung – SAE J1995	403 kW	540 hp
Nettoleistung – ISO 14396	398 kW	534 hp
Hubraum	15,1 l	923 in ³
Hub	171 mm	6,7"
Bohrung	137 mm	5,4"
Max. Fahrgeschwindigkeit (vorwärts oder rückwärts)	10 km/h	6,2 mph

FÜLLMENGEN		
Kraftstofftank, Gesamtinhalt	1056 l	279 US-Gall.
DEF-Tank (nur EU, Kanada und USA)	46 l	12,2 US-Gall.
Kühlsystem	70 l	18,5 US-Gall.
Motoröl mit Filter	52 l	15,7 US-Gall.
Fahrantriebs-Planetenuntersetzungsgetriebe (jeweils)		
Vorn	5 l	1,3 US-Gall.
Hinten	4 l	1 US-Gall.
Hydrauliktank (Füllmenge)	224 l	59,2 US-Gall.
Rotorantriebsachse	17 l	4,5 US-Gall.
Rotorlagerbehälter	12 l	3,2 US-Gall.
Kettengehäuse (jeweils)	25,6 l	6,8 US-Gall.
Rotorantrieb-Planetenvorgelege (jeweils)	3,8 l	1 US-Gall.
Rotorgetriebe	12,4 l	3,25 US-Gall.

VERSCHIEDENES	
Elektrische Anlage	24 Volt
Reifen	
Vorn	725-70/25 L-4
Hinten	23.1-26 LS-2

TECHNISCHE DATEN DES ROTORANTRIEBS	
Rotordrehzahlen bei Motordrehzahl von 2000/min	
Erste Stufe	110/min
Zweite Stufe	152/min
Dritte Stufe	205/min

Das Klimaanlage-System dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 1,9 kg Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 2717 Tonnen entspricht.



Mit unseren rund 40 Niederlassungen in Deutschland und Österreich sind wir immer in der Nähe Ihres Standortes oder Ihrer Baustelle. Der Zeppelin Service steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Wir liefern 98 % aller Ersatzteile innerhalb von 24 Stunden.

Zeppelin Baumaschinen GmbH
 Graf-Zeppelin-Platz 1
 85748 Garching bei München
 Telefon: 089 32000-0
 Telefax: 089 32000-111
 zeppelin-cat@zeppelin.com
zeppelin-cat.de

Zeppelin Österreich GmbH
 Zeppelinstraße 2
 A-2401 Fischamend
 Telefon: 02232 790-0
 Telefax: 02232 790-262
 info.at@zeppelin-cat.at
zeppelin-cat.at

Nähere Informationen zu Cat-Produkten, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie auf unserer Website www.cat.com

QG02620-02 (06/2021)

© 2021 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten.

VisionLink ist ein in den USA und anderen Ländern eingetragenes Markenzeichen von Trimble Navigation Limited.

Materialien und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Auf Fotos abgebildete Maschinen können Sonderausstattung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Ausrüstungsoptionen.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, „Caterpillar Corporate Yellow“, die Handelszeichen „Power Edge“ und Cat-„Modern Hex“ sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.
www.cat.com www.caterpillar.com

