



Cat[®] RM500B

Recycler/Stabilisierer

MERKMALE:

■ Einfache Bedienung

- Die Bedienelemente sind bequem erreichbar und ermöglichen eine Einhandbedienung
- Das Touchscreen-Display bietet eine übersichtliche Anordnung der Instrumente und weist den Fahrer auf potenzielle Probleme hin
- Geringe Schulungskosten
- Die innovative Lenkung ersetzt die Frontkonsole und sorgt für Steuerpräzision

■ Zuverlässiger und effizienter Betrieb

- Der leistungsstarke Cat[®]-Motor C15 erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final 4 (USA) und Stufe V (EU).
- Der serienmäßige elektronisch gesteuerte Allradantrieb und die vier Lenkmodi sorgen auch unter schwierigen Bedingungen für maximale Traktion und Mobilität.

■ Einfache Wartung

- Die meisten zu wartenden Elemente sind vom Boden aus erreichbar.
- Lüfter mit Umkehrfunktion zur Selbstreinigung
- Einfacher Zugang zu den Hydraulikbauteilen
- Das Elektroniksteuergerät (ECM, Electronic Control Module) überwacht Motor und Systeme, informiert den Fahrer über Leistungsprobleme und bietet Informationen zur Fehlersuche; volle Unterstützung durch den Cat Electronic Technician (Cat ET).
- Hohe Teileverfügbarkeit, praktische Händlerstandorte

■ Hervorragende Sicht

- Die Fahrerkabine lässt sich zur Optimierung der Sichtlinien nach links und rechts verschieben
- Gute Sicht auf das Rotorgehäuse und das Auswurfmaterial
- Der Fahrer kann den Schnitt links oder rechts ausrichten.
- Der Fahrersitz lässt sich zur Verbesserung der Sicht um 180 Grad drehen.
- Serienmäßige WAVS-Kameras (Work Area Vision System, Sichtsystem für den Arbeitsbereich) vorne, hinten und an der hinteren Kammerklappe

■ Zuverlässiges Rotorantriebssystem

- Automatische Schmierung des Rotorlagers
- Cat-Lastschaltgetriebe mit Flüssigkeitskupplung
- Selbstschmierender Kettenantrieb erfordert keinerlei Nachstellung.
- HD-Sollbruchscheibe (HD, Heavy Duty) oder optionale Rutschkupplung schützt den Rotorantrieb.

■ Übertroffene Mischqualität

- Rotoroptionen für jede Aufgabe
- Drei Rotordrehzahlen, elektronisch wählbar
- Die elektronische Maschinensteuerung sorgt dafür, dass der Rotor die richtige Tiefe und die Maschine eine konstante Geschwindigkeit beibehält; dadurch wird eine optimale Mischleistung gewährleistet
- Lose gelagerte Mischkammer mit regelbarem Fassungsvermögen

■ Optionale Wasserberieselungs- und/oder Emulsionsprühanlage

- Vereinfacht das Beimischen von Wasser oder Zusätzen, verbessert die Mischleistung.
- Sorgt für das richtige Mischverhältnis gemäß den Materialdesignvorgaben
- Verbesserte Genauigkeit bei Zählwerk und Zugabequote
- Besonders wassersparende Wasserberieselungsanlage verfügbar



- 1 Beheizbarer Drehsitz und Konsole mit Touchscreen-Display
 2 Handradlenkung
 3 Cat-Motor C15

- 4 Verschiebbare Fahrerkabine
 5 Optionale Wasserpumpe oder Emulsionspumpe
 6 Elektronisch gesteuerter kontinuierlicher Allradantrieb



RM500B Recycler/Stabilisierer

Technische Daten

Einsatzgewicht*

mit Universalrotor 16	28.400 kg (62.611 lb)
mit Universalrotor 18	28.770 kg (63.427 lb)
mit Kombirotor	27.439 kg (60.493 lb)
mit Bodenrotor	28.261 kg (62.283 lb)

Antriebsstrang

Motormodell	Cat C15
Emissionen	U.S. EPA Tier 4 Final/EU Stufe V
Bruttoleistung – SAE J1995	407 kW (546 hp)
Nettoleistung – ISO 14396	402 kW (539 hp)
Betriebsgeschwindigkeit	0-3,0 km/h (0-1,9 mph)
Höchstgeschwindigkeit	10,5 km/h (6,5 mph)

Antriebssystem

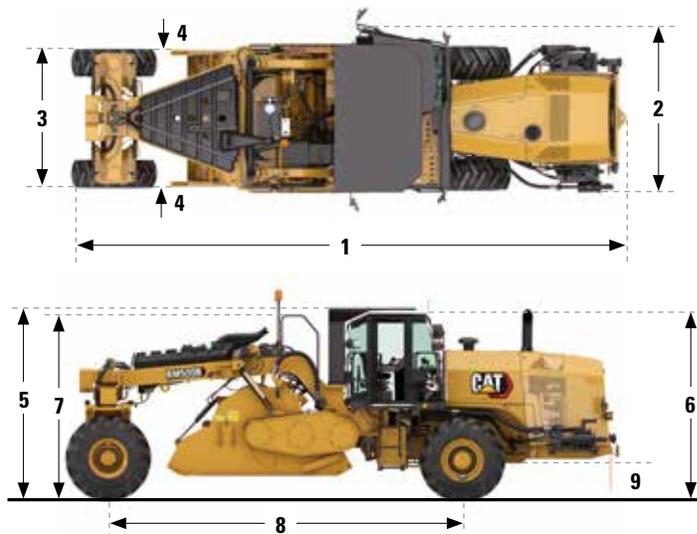
Fahrtrieb	Hydrostatisch – Allradantrieb
Rotorantrieb	3-Gang-Kette
Rotordrehzahlen	110/152/205/min

Füllmengen

Kraftstoff	1056 l (279 US-Gall.)
DEF (Diesel Exhaust Fluid, Abgasreinigungsflüssigkeit)	46 l (12,2 US-Gall.)
Kühlsystem	70 l (18,5 US-Gall.)
Motoröl	52 l (13,7 US-Gall.)
Hydrauliköl	224 l (59,2 US-Gall.)

* Bei den Angaben für das Einsatzgewicht handelt es sich um Näherungswerte; sie gelten für die Maschine mit Überrollschutz-Fahrerkabine, Kühlmittel, Schmiermitteln, halb gefülltem Kraftstofftank und 75 kg (165 lb) schwerem Fahrer.

Das Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluoridierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 1,9 kg Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 2,717 Tonnen entspricht.



Abmessungen

1 Gesamtlänge	10,32 m	33,83'
2 Gesamtbreite	2,98 m	9,58'
3 Breite an den Hinterrädern	2,82 m	9,17'
4 Rotorhaubenbreite	2,53 m	8,25'
5 Höhe über ROPS	3,59 m	11,78'
6 Höhe über Fahrerkabine	3,50 m	11,48'
7 Höhe über Handlauf	3,47 m	11,38'
8 Radstand	6,55 m	21,33'
9 Bodenfreiheit	506 mm	19,9"
Wenderadius, innen	4,33 m	14,2'

Sonderausrüstung

- Rutschkupplung
- Rundumleuchte
- Unterschaubares Kontergewicht
- Emulsionsberieselungsanlage
- Wasserberieselungsanlage
- Besonders wassersparende Wasserberieselungsanlage
- Fahrscheinwerfer
- Klapp- und verstellbarer Schubrahmen
- Unterstützung bei der Inbetriebnahme



Rotoroptionen

	Universalrotor 16	Universalrotor 18	Kombirotor	Boden
Schnittbreite	2438 mm (96")	2438 mm (96")	2438 mm (96")	2438 mm (96")
Durchmesser	1375 mm (54")	1375 mm (54")	1625 mm (64")	1625 mm (64")
Max. Tiefe	406 mm (16")	457 mm (18")	508 mm (20")	508 mm (20")
Fräsmeißel	200	200	114	238
Rotorgewicht	4003 kg (8824 lb)	4373 kg (9642 lb)	3042 kg (6706 lb)	3864 kg (8496 lb)

Nähere Informationen zu Cat-Produkten, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie auf unserer Website www.cat.com.

© 2021 Caterpillar Alle Rechte vorbehalten

Materialien und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Ausrüstungsoptionen.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Corporate Yellow", die Handelszeichen "Power Edge" und "Cat-Modern Hex" sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

VisionLink ist ein in den USA und anderen Ländern eingetragenes Markenzeichen von Trimble Navigation Limited.

QGHQ2621-02 (06/2021)
HRC

