



Cat[®] RM500B

Bodenstabilisierer

MERKMALE:

■ Einfache Bedienung

- Die Bedienelemente sind bequem erreichbar und ermöglichen eine Einhandbedienung
- Das Touchscreen-Display bietet eine übersichtliche Anordnung der Instrumente und weist den Fahrer auf potenzielle Probleme hin
- Geringe Schulungskosten
- Die innovative Lenkung ersetzt die Frontkonsole und sorgt für Steuerpräzision

■ Zuverlässiger und effizienter Betrieb

- Der leistungsstarke Cat[®]-Motor C15 erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final 4 (USA) und Stufe V (EU).
- Der serienmäßige elektronisch gesteuerte Allradantrieb und die vier Lenkmodi sorgen auch unter schwierigen Bedingungen für maximale Traktion und Mobilität.

■ Einfache Wartung

- Die meisten zu wartenden Elemente sind vom Boden aus erreichbar.
- Lüfter mit Umkehrfunktion zur Selbstreinigung
- Einfacher Zugang zu den Hydraulikbauteilen
- Das Elektroniksteuergerät (ECM, Electronic Control Module) überwacht Motor und Systeme, informiert den Fahrer über Leistungsprobleme und bietet Informationen zur Fehlersuche; volle Unterstützung durch den Cat Electronic Technician (Cat ET).
- Hohe Teileverfügbarkeit, praktische Händlerstandorte

■ Hervorragende Sicht

- Die Fahrerkabine lässt sich zur Optimierung der Sichtlinien nach links und rechts verschieben
- Gute Sicht auf das Rotorgehäuse und das Auswurfmaterial

- Der Fahrer kann den Schnitt links oder rechts ausrichten.
- Der Fahrersitz lässt sich zur Verbesserung der Sicht um 180 Grad drehen.
- Serienmäßige WAVS-Kameras (Work Area Vision System, Sichtsystem für den Arbeitsbereich) vorn und hinten; optionale Kamera an der hinteren Kammerklappe

■ Zuverlässiges Rotorantriebssystem

- Automatische Schmierung des Rotorlagers
- Cat-Lastschaltgetriebe mit Flüssigkeitskupplung
- Selbstschmierender Kettenantrieb erfordert keinerlei Nachstellung.
- HD-Sollbruchscheibe (HD, Heavy Duty) oder optionale Rutschkupplung schützt den Rotorantrieb.

■ Übertreffende Mischqualität

- Rotoroptionen für jede Aufgabe
- Drei Rotordrehzahlen, elektronisch wählbar
- Die elektronische Maschinensteuerung sorgt dafür, dass der Rotor die richtige Tiefe und die Maschine eine konstante Geschwindigkeit beibehält; dadurch wird eine optimale Mischleistung gewährleistet
- Lose gelagerte Mischkammer mit regelbarem Fassungsvermögen

■ Optionale Wasserberieselungs- und/oder Emulsionsprühanlage

- Vereinfacht das Beimischen von Wasser oder Zusätzen, verbessert die Mischleistung.
- Sorgt für das richtige Mischverhältnis gemäß den Materialdesignvorgaben
- Verbesserte Genauigkeit bei Zählwerk und Zugabequote
- Besonders wassersparende Wasserberieselungsanlage verfügbar



- 1 Beheizbarer Drehsitz und Konsole mit Touchscreen-Display
- 2 Handradlenkung
- 3 Cat-Motor C15

- 4 Verschiebbare Fahrerkabine
- 5 Optionale Wasserpumpe oder Emulsionspumpe
- 6 Elektronisch gesteuerter kontinuierlicher Allradantrieb



Bodenstabilisierer RM500B

Technische Daten

Einsatzgewicht*

mit Universalrotor (16)	28.400 kg
mit Universalrotor (18)**	28.770 kg
mit Kombirotor	27.439 kg
mit Bodenrotor	28.261 kg

Antriebsstrang

Motormodell	Cat C15
Globale Emissionsnormen	EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe V (EU)
Bruttoleistung – SAE J1995	407 kW (546 hp)
Nettoleistung – ISO 14396	402 kW (539 hp)
Betriebsgeschwindigkeit	0 – 3,0 km/h
Höchstgeschwindigkeit	10,5 km/h

Antriebssystem

Fahrertrieb	Hydrostatisch – Allradantrieb
Rotorantrieb	3-Gang-Kette
Rotordrehzahl – erste	110/152/205/min

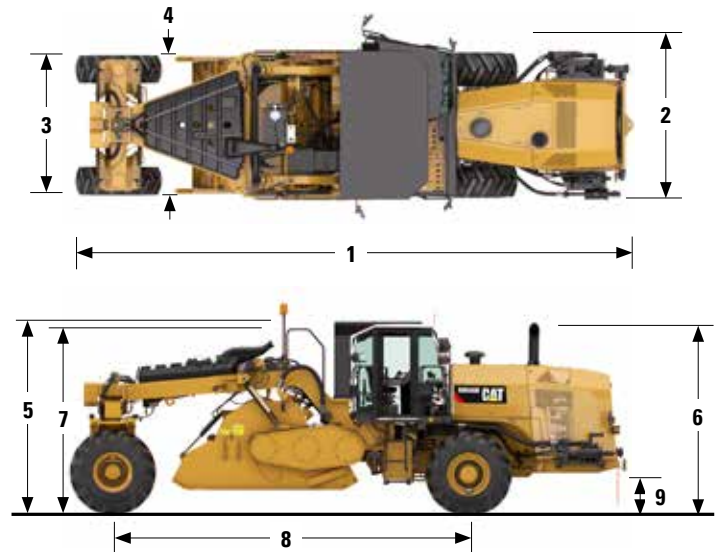
Füllmengen

Kraftstoff	1056 l
DEF (Diesel Exhaust Fluid, Abgasreinigungsflüssigkeit)	46 l
Kühlsystem	70 l
Motoröl	52 l
Hydrauliköl	224 l

* Bei den Angaben für das Einsatzgewicht handelt es sich um Zirkawerte; sie gelten für die Maschine mit Überrollschutz-Fahrerkabine, Kühlmittel, Schmiermitteln, halb gefülltem Kraftstofftank und 75 kg schwerem Fahrer.

** Universalrotor 18 ist nur in Europa erhältlich.

Das Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluoridierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 1,9 kg Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 2,717 Tonnen entspricht.



Abmessungen

1 Gesamtlänge	10.32 m
2 Gesamtbreite	2.98 m
3 Breite an den Hinterrädern	2.82 m
4 Rotorhaubenbreite	2.53 m
5 Höhe über ROPS	3.59 m
6 Höhe über Fahrerkabine	3.50 m
7 Höhe über Handlauf	3.47 m
8 Radstand	6.55 m
9 Bodenfreiheit	506 mm
Wenderadius, innen	4.33 m

Rotoroptionen



	Universalrotor 16	Universal 18**	Kombirotor	Boden
Schnittbreite – mm	2438	2438	2438	2438
Durchmesser – mm	1375	1375	1625	1625
Maximale Tiefe – mm	406	457	508	508
Fräsmeißel	200	200	114	238
Rotorgewicht – kg	4003	4373	3042	3864

Sonderausrüstung

- Rutschkupplung
- Rundumleuchte
- Unterschaubbares Kontergewicht.
- Product Link™
- Emulsionsberieselungsanlage
- Wasserberieselungsanlage
- Besonders wassersparende Wasserberieselungsanlage
- Spiegelpaket
- Fahrscheinwerfer
- WAVS-Kamera, Kammerklappe
- Überrollschutz (ROPS)
- Klapp- und verstellbarer Schubrahmen
- Unterstützung bei der Inbetriebnahme

Nähere Informationen zu Cat-Produkten, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie auf unserer Website www.cat.com.

© 2020 Caterpillar
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Ausrüstungsoptionen.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Corporate Yellow", die Handelszeichen "Power Edge" und Cat-Modern Hex" sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

VisionLink ist ein in den USA und anderen Ländern eingetragenes Markenzeichen von Trimble Navigation Limited.

QGHQ2621 (03/20)
(Übersetzung : 04/20)
HRC

