

DPU110

Reversierbare Vibrationsplatten



DPU110: Kompromisslos funktional

Die leistungsstärkste deichselgeführte Vibrationsplatte auf dem Markt kommt von Wacker Neuson, dem Spezialisten in Sachen Verdichtung. Viele durchdachte Funktionen sorgen für die pure Funktionalität der DPU110. Die zweigeteilte Haube mit einem Rahmen aus Stahlrohr sowie abschraubbaren Stahlblechen bietet gute Servicezugänglichkeit. Im Einsatz bewährt sich die robuste Bauweise und garantiert eine lange Lebensdauer. Für Bedienkomfort sorgen HAV-Werte von weniger als $2,5 \text{ m/s}^2$. Weit unter der Dokumentationspflicht kann so zeitlich unbegrenzt gearbeitet werden. Mit der DPU110 und vier weiteren Modellen zwischen 80 und 110 kN bietet Wacker Neuson die leistungsstärkste Reihe schwerer Vibrationsplatten.

- Leistungsstarke, optimal ausgelegte Vibrationsplatte
- Erhältlich in 2 Breiten: 870 und 970 mm
- Intelligenter wassergekühlter Motor für Umgebungstemperaturen bis zu $45 \text{ }^\circ\text{C}$.
- Ohne Dokumentationspflicht dank niedriger Hand-Arm-Vibrationen unter $2,5 \text{ m/s}^2$

Erstklassige Verdichtungsleistung

- Individuell steuerbare Verdichtungsleistung, ideal auf den zu verdichtenden Boden anpassbar
- Wassergekühlter, optimal auf die Vibrationsplatte abgestimmter Motor
- Stabile Grundplatte: sehr gut im Vortrieb für ein schnelles Verdichten mit optimalem Ergebnis



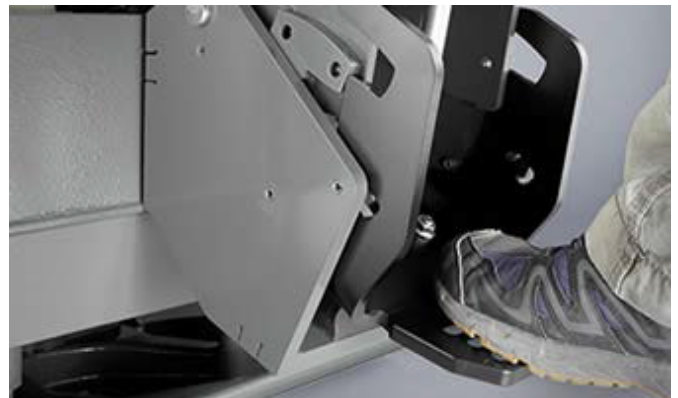
Optimale Abmessungen

- Auf individuelle Bedürfnisse abgestimmt: In zwei Arbeitsbreiten erhältlich, 870 oder 970 mm
- Nur 830 mm hoch: niedrige Bauweise dank quer verbautem Motor – optimal für den Einsatz in beengten Verhältnissen, zum Beispiel im Grabenverbau

Hoher Bedienkomfort



Dank niedriger Hand-Arm-Vibrationen (HAV) von unter 2,5 m/s² entfallen Beschränkungen und die Dokumentationspflicht



Sehr bedienerfreundlich: Schnelle Absenkung und Rückstellung der Deichsel per Fußhebel



- Einfacher Richtungswechsel durch Umlegen des Griffbügels
- Selbsterklärende Bedienelemente, keine Einarbeitungszeit nötig
- Alle Bedienelemente im Deichselkopf versenkt und so vor Beschädigungen geschützt

Ökologisch & zukunftsfähig

- Der wassergekühlte Motor erfüllt zukunftsicher alle Emissionsrichtlinien und ermöglicht den Einsatz der Maschine auch bei extremen Temperaturen
- Die Wasserkühlung sorgt für extrem lange Motorlaufzeiten und sichert damit eine lange Lebensdauer der Maschine
- Die Lärm-Grenzwerte werden deutlich unterschritten - das schont Umwelt & Bediener



Extrem robustes Design

- Ein Rahmen aus Stahlrohr und Stahlbleche als Abdeckungen machen die DPU110 sehr robust und schützen vor Beschädigungen
- Die Seitenbleche sind abschraubbar
- Langlebige, sehr stabile Konstruktion



Sicherheit



- Verzurrmöglichkeiten wie bei Großmaschinen ermöglichen eine optimale Sicherung beim Transport



- Besserer Schutz von Haube und Deichsel beim Verheben, durch um 90 Grad gedrehte Transportöse
- Deichsel oder Bedienelemente können z.B. bei dem Transport mit dem Bagger nicht an den Löffelstil schlagen



- Bediener-sicherheit: lässt der Bediener die Führungsdeichsel los, arbeitet die Vibrationsplatte in Standrüttlung weiter

Wartung und Service

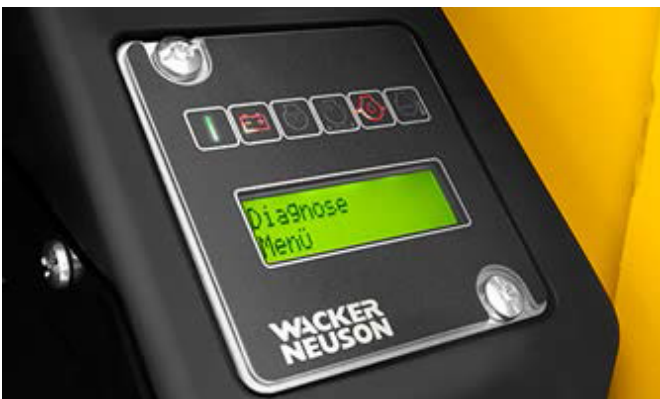
- 100% Servicezugänglichkeit mit wenigen Handgriffen
- Abschraubbare Seitenbleche
- Haube kann vollständig geöffnet werden
- Lange Wartungsintervalle durch großen Luftfilter



- Leicht zu reinigende Untermaße, ohne Beschädigungsgefahr für Hydraulikschläuche



Intelligenter Maschinenschutz



- Blackbox ermöglicht Kommunikation zwischen Mensch und Maschine
- Betriebsanzeigen geben Information zu Überlastungsschutz und Fehlerspeicher
- Individuelle Konfigurationen möglich
- Diebstahlschutz über eine PIN einstellbar



- Wahlweise mit Maschinenschutzsensor oder mit der Verdichtungskontrolle Compatec inkl. Maschinenschutzsensor erhältlich.

Technische Daten

	DPU110Lem870	DPU110Lem970
Betriebsdaten		
Betriebsgewicht kg	813	830
Zentrifugalkraft kN	110	110
Grundplattenbreite mm	870	970
Grundplattenlänge mm	1.183	1.183
Grundplattendicke mm	14	14
Höhe (Unterfahrhöhe) mm	830	830
Arbeitsbreite mm	870	970
Frequenz Hz	60	60
Hand-Arm-Vibrationen m/s ²	< 2.5	< 2.5
Vorlauf max. (abhängig von Boden u. Umgebungseinflüssen) m/min	30	30
Flächenleistung max. (abhängig von Boden u. Umgebungseinflüssen) m ² /h	1.566	1.746
Transporthöhe mm	1.670	1.670
Transportlänge mm	1.515	1.515
Transportbreite mm	1.050	1.050
Transportgewicht kg	836	853
Motordaten		
Motortyp	Wassergekühlter 3-Zylinder-Diesel-Viertakt-Motor	Wassergekühlter 3-Zylinder-Diesel-Viertakt-Motor
Motorhersteller	Kohler	Kohler
Motor	KDW1003	KDW1003
Hubraum cm ³	1.028	1.028
Motorleistung (Nennleistung) (DIN ISO 3046 IFN) kW	16	16
bei Drehzahl 1/min	2.700	2.700
Betriebsleistung (DIN ISO 3046 IFN) kW	12	12
bei Drehzahl 1/min	2.700	2.700
Kraftstoffverbrauch l/h	3,3	3,3
Kraftstofftankinhalt l	11,2	11,2
Zulässige Schräglage °	25	25
Kraftübertragung	Hydrostatisch	Hydrostatisch
Kraftstofftyp	Diesel	Diesel

Weitere Maschinenvarianten sind frei konfigurierbar: - Arbeitsbreite: 870 mm oder 970 mm
 Wahloptionen: - Maschinenschutzsensor (Überlastschutz) - Verdichtungskontrolle Compatec

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass das Produktangebot landesspezifisch variieren kann. Unter Umständen sind die hier dargestellten Inhalte / Produkte in Ihrem Land nicht erhältlich. Genauere Informationen zur Motorleistung entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung; die tatsächlich abgegebene Leistung kann aufgrund spezifischer Betriebskonditionen variieren.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.

Copyright © 2017 Wacker Neuson SE.

ZEPPELIN – IMMER IN IHRER NÄHE!

Mehr Informationen unter zeppelin.com

