

CATERPILLAR®

Gasmotoraggregate Baureihe CG132B

| | | | |
|---|-------|----------------------|--|
| Bezugsmethanzahl: | 80 | Erdgasbetrieb | 500 mg/m ³ _N NO _x |
| Aufstellhöhe: | 100 m | Umgebungstemperatur: | 25 °C |
| Blockierte Standardleistung bei 1.500 1/min gemäß ISO 3046/1, nicht überlastbar ⁽¹⁾ | | | |
| Elektrische Leistung, 50 Hz, 400V, cos phi = 1; Leistungsangaben für 100% Last | | | |
| Nutzwärmeleistung mit einer Toleranz von +/- 8 %; Abgas trocken bei 5 % O ₂ ; Abgasabkühlung auf 100°C | | | |

| Aggregatetyp | CG132B-16 * | CG132B-16-S * | |
|--------------|-------------|---------------|--|
|--------------|-------------|---------------|--|

| Motordaten | | | |
|---|---------------------------|-----------|-----------|
| Blockierte Standardleistung: | [kW] | 824 | 1.027 |
| Zylinderzahl / Anordnung: | | 16 / V | 16 / V |
| Hubraum: | [Liter] | 35,0 | 35,0 |
| Mittlere Kolbengeschwindigkeit: | [m/s] | 8,0 | 8,0 |
| Bohrung / Hub: | [mm] | 132 x 160 | 132 x 160 |
| Verdichtung: | | 13,0 : 1 | 11 : 1 |
| Mittlerer effektiver Druck: | [kPa] | 1.882 | 2.347 |
| Inhalt Ölwanne incl. Umlauf tank (soweit vorhanden) | [Liter] | 480 | 480 |
| Ölverbrauch | [g/kWh _{mech.}] | 0,1 | 0,1 |

| Energiebilanz ^{(5) (6)} | | | |
|----------------------------------|------|------|-------|
| Elektrische Leistung | [kW] | 800 | 1.000 |
| Nutzwärmeleistung | [kW] | 817 | 1.157 |
| Wirkungsgrade | | | |
| Elektrisch: | [%] | 43,9 | 41,4 |
| Thermisch: | [%] | 44,9 | 47,9 |

| Abgas / Verbrennungsluft ⁽⁷⁾ | | | |
|---|----------------------------------|-------|-------|
| Abgastemperatur: | [°C] | 428 | 467 |
| Abgasmassenstrom: | [kg/h] | 4.320 | 5.595 |
| Abgasvolumenstrom (feucht): | [m ³ _N /h] | 3.417 | 4.428 |
| Abgasvolumenstrom (trocken): | [m ³ _N /h] | 3.058 | 3.952 |
| Verbrennungsluftmassenstrom: | [kg/h] | 4.177 | 5.405 |
| Verbrennungsluftvolumenstrom (unter Ansaugluftbed.) | [m ³ /h] | 3.580 | 4.632 |

| Aggregatabmessungen und Gewichte (trocken) | | | |
|---|------|-------------|-------------|
| Aggregat inkl. Wärmetauschereinheit L / B / H | [cm] | 522/178/218 | 522/178/218 |
| Aggregatgewicht inkl. Wärmetauschereinheit | [kg] | 9.200 | 9.600 |
| Aggregat ohne Wärmetauschereinheit L / B / H | [cm] | 422/178/218 | 422/178/218 |
| Aggregatgewicht ohne Wärmetauschereinheit | [kg] | 8.200 | 8.900 |

Stand: 03-2021 Technische Änderungen vorbehalten Es gelten die Zeppelin Randbedingungen TD001 ^(x)

* Weitere, flexibel nach Ihren spezifischen Anforderungen modifizierte Maschinensettings auf Anfrage